iTEC Pro

LIVRET D'ENTRETIEN

iTEC Pro

OMPC21250 ÉDITION L8 (FRENCH)

John Deere Ag Management Solutions
(Ce manuel remplace OMPC20901 et OMPC21052)

Introduction

StellarSupport.Deere.com

NOTE: Il est possible que les fonctionnalités du produit ne soient pas entièrement présentées dans ce document, certaines modifications ayant pu être apportées après la date d'impression. Pour les toutes dernières informations, prière de visiter le site StellarSupport.Deere.com.

OUO6050,0000FB1 -28-29OCT08-1/1

Introduction

BIENVENUE AU système GreenStar™ offert par John Deere.

LIRE ATTENTIVEMENT LE PRÉSENT LIVRET afin de pouvoir utiliser et entretenir correctement le système. Toute négligence à cet égard peut entraîner des blessures ou des dommages matériels. Ce livret et les affichettes reprenant les consignes de sécurité sur la machine sont éventuellement disponibles dans d'autres langues. (Consulter le concessionnaire John Deere pour passer commande.)

CE LIVRET DOIT ÊTRE CONSIDÉRÉ comme faisant partie intégrante du système et doit toujours l'accompagner même en cas de revente.

LES MESURES données dans ce livret sont exprimées en unités métriques et leurs équivalents US habituels. N'utiliser que les pièces de rechange et les éléments de fixation appropriés. Les éléments de boulonnerie métrique et US nécessitent l'emploi de clés métriques et US correspondantes.

LES INDICATIONS DE CÔTÉ, telles que droite et gauche, s'entendent par rapport au sens normal de marche de la machine.

GreenStar est une marque commerciale de Deere & Company

NOTER LES NUMÉROS D'IDENTIFICATION à la section "Caractéristiques" ou "Numéros d'identification". Noter tous les numéros avec exactitude car ils permettraient de retrouver plus facilement les composants en cas de vol. En outre, le concessionnaire a besoin de ces numéros lors de la commande de pièces. Placer les numéros d'identification dans un endroit sûr, à l'écart de la machine.

La GARANTIE est fournie dans le cadre du programme John Deere de support des clients qui utilisent et entretiennent leur matériel comme décrit dans ce livret. Les termes en sont expliqués sur le certificat de garantie qui doit avoir été remis au client par le concessionnaire.

Cette garantie est l'assurance que John Deere soutiendra ses produits pour tous défauts survenus au cours de la période de couverture. Dans certains cas, John Deere apportera, souvent à titre gratuit, des améliorations sur le terrain, même après expiration de la période de garantie. Si l'équipement est soumis à un usage abusif ou s'il est modifié en vue de pousser ses performances au-delà des spécifications d'usine, la garantie sera annulée et les améliorations pourront être refusées.

JS56696,000010D -28-30OCT07-1/1

Table des matières

Page

Sécurité..... 05-1

Affichettes de sécurité
S'approche d'une bordure impraticable.....10-1

Introduction
Principes de fonctionnement 15-1
Pour faire fonctionner iTEC Pro.....15-1
Liste de vérification de la configuration d'iTEC Pro 15-2
Activation d'iTEC Pro.....15-2
Mise en route.....15-3
Boutons utiles 15-3
Schéma de principe de la configuration d'iTEC Pro 15-4
Outil de configuration avancée 15-5

Configuration des bordures
Description des types de bordure.....20-1
Écran Bordures.....20-1
Onglet Bordures 20-4
Bordure décalée de bout de parcelle parcourue 20-5
Bordure à décalages supérieur et inférieur 20-7
Bordure à décalage constant.....20-10

Configuration de la machine et de l'outil
Configuration de la machine.....25-1
Rayon de braquage d'outil.....25-5
Configuration de l'outil 25-5

Configurations et types de virage
Écran Paramètres iTEC Pro 30-1
Configurations et types de virage 30-2
Virage simple.....30-3
Virage étendu 30-4
Virage en ampoule 30-5
Sauter et remplir.....30-6
Rangs alternés 30-7
Saut au premier virage 30-8
Nombre de passages sautés.....30-10

Manqués et chevauchements
Réduire les manqués ou les chevauchements...35-1

Séquences
Séquences.....40-1

Page

Configuration des séquences 40-1
Création ou modification des séquences.....40-4
Exemple de configuration de séquence 40-5
Apprentissage de la séquence 40-7
Association de séquences aux bordures.....40-9
Décalage demi-tour 40-11

Pages d'accueil
Pages d'accueil 45-1

Utilisation
Décalages de virage.....50-1
Graphique circulaire d'état iTEC Pro 50-1
Diagnostics 50-2
Pages de diagnostics 50-3
Fonctionnement d'iTEC Pro 50-5
Demi-tours 50-6
S'approche d'une bordure impraticable.....50-7
Désactivation d'iTEC Pro.....50-7
Conseils et réglages utiles.....50-8
Priorité des bordures et des séquences chevauchantes 50-9

Dimensions de la machine et de l'outil
Dimensions des tracteurs 55-1
Dimensions des semoirs 55-2
Dimensions des semoirs pneumatiques.....55-4
Dimensions des outils de travail du sol 55-5

Dépannage
Guide de dépannage et d'optimisation 60-1
Codes de sortie 60-7
Déclaration de conformité.....60-12

Publications d'entretien John Deere
Documentation technique.....SERVLIT-1

Toutes les informations, illustrations et caractéristiques contenues dans la présente publication sont à jour au moment de la publication, le constructeur se réservant le droit d'apporter sans notification toute modification jugée appropriée.

COPYRIGHT © 2008
DEERE & COMPANY
Moline, Illinois
All rights reserved.
A John Deere ILLUSTRUCTION ® Manual

Reconnaître les symboles de mise en garde

Voici le symbole de mise en garde Lorsqu'il apparaît sur la machine ou dans la présente publication, c'est pour prévenir d'un risque potentiel de blessure.

Respecter tous les conseils de sécurité ainsi que les consignes générales de prévention des accidents.

T81389 —UN—07DEC88

DX,ALERT -28-29SEP98-1/1

Comprendre les termes de mise en garde

Le symbole de mise en garde est accompagné d'un terme, tel que DANGER, AVERTISSEMENT ou ATTENTION. Le terme DANGER repère les dangers les plus graves.

Les autocollants avec DANGER ou AVERTISSEMENT signalent des dangers spécifiques. Les autocollants avec ATTENTION se réfèrent à des précautions d'ordre général. Dans la présente publication, le terme ATTENTION accompagne les messages de sécurité.

TS187 —28—27JUN08

DX,SIGNAL -28-03MAR93-1/1

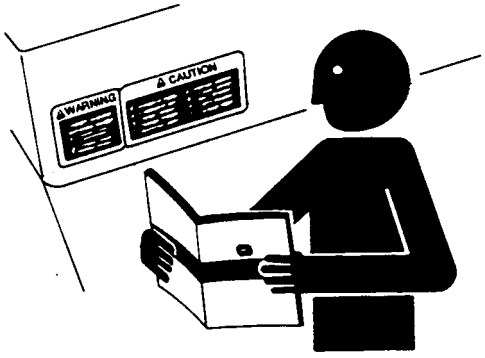
Respecter les conseils de sécurité

Lire attentivement tous les conseils de sécurité contenus dans cette publication et ceux apposés sur la machine. Veiller à ce que les autocollants soient lisibles. Remplacer les autocollants manquants ou détériorés. S'assurer que les autocollants adéquats sont apposés sur les nouveaux équipements et les pièces de rechange. Des autocollants de rechange sont disponibles chez le concessionnaire John Deere.

Apprendre à utiliser la machine et à en manipuler les commandes. Ne pas confier la machine à une personne non formée à cet effet.

Maintenir la machine en permanence en bon état. Toute modification illicite risque d'en affecter le fonctionnement et/ou la sécurité et d'en réduire la durée de vie.

Prendre contact avec le concessionnaire John Deere en cas de difficultés à comprendre certaines parties de cette publication et pour obtenir une assistance.



TS201 —UN—23AUG88

DX,READ -28-03MAR93-1/1

Sécurité de l'utilisation des systèmes de guidage

Ne pas utiliser le système AutoTrac sur la voie publique.

- Toujours désactiver le système AutoTrac avant d'entrer sur une voie publique.
- Ne pas essayer d'activer le système AutoTrac pendant le déplacement sur route.

AutoTrac et iTEC Pro sont prévus pour aider l'opérateur à travailler plus efficacement sur le terrain. L'opérateur est toujours responsable du trajet de la machine. Pour éviter tout risque de blessure pour l'opérateur et les personnes se trouvant à proximité:

- Vérifier que la machine, l'outil et iTEC Pro sont configurés correctement. Vérifier que des bordures précises ont été définies.
- Rester vigilant et faire attention à la zone environnante.
- Prendre le contrôle du volant quand cela est nécessaire pour éviter les accidents de terrain, les personnes se trouvant à proximité, le matériel ou d'autres obstacles.
- Arrêter la machine si les conditions de visibilité sont telles qu'il est difficile de l'utiliser ou d'identifier les personnes ou les obstacles qui se trouvent sur son trajet.

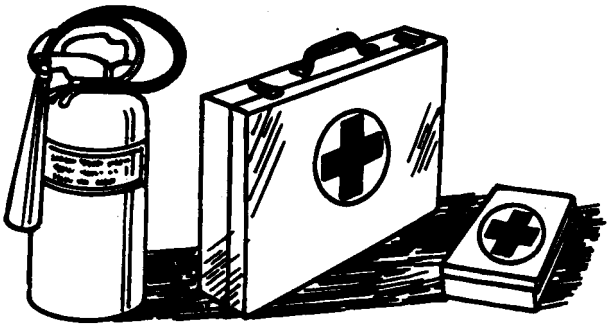
JS56696,0000364 -28-30OCT07-1/1

Être prêt à agir en cas d'urgence

Savoir comment se comporter en cas d'incendie.

Avoir à sa portée une trousse de secours et un extincteur.

Noter à proximité du téléphone les numéros suivants: médecins, ambulance, hôpital et pompiers.



TS291 —UN—23AUG88

DX,FIRE2 -28-03MAR93-1/1

Sécurité en matière d'entretien

Avant de passer au travail, lire attentivement les instructions d'entretien. Tenir les lieux secs et propres.

Ne jamais effectuer d'opérations de lubrification, d'entretien ou de réglage, machine en marche. Se tenir à l'écart (mains, pieds, vêtements) des éléments mobiles. Débrayer tous les entraînements et actionner les commandes jusqu'à élimination de la pression. Abaisser l'équipement au sol. Arrêter le moteur. Retirer la clé. Laisser refroidir la machine.

Étayer solidement tous les éléments de la machine qu'il faut relever pour l'entretien.

Veiller à ce que tous les éléments demeurent en bon état et soient installés correctement. Effectuer immédiatement toutes les réparations. Remplacer les éléments usés ou détériorés. Éliminer les accumulations de graisse, d'huile ou de saleté.

Sur les équipements automoteurs, débrancher le(s) câble(s) de masse (-) de la (des) batterie(s) avant d'intervenir sur l'installation électrique ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

Sur les outils tractés, déconnecter les faisceaux électriques provenant du tracteur avant de procéder à l'entretien des composants électriques ou d'effectuer des travaux de soudage sur la machine.

TS218 —UN—23AUG88

DX,SERV -28-17FEB99-1/1

Rester à l'écart des arbres de transmission en rotation

Veiller à ne pas se faire happer par un arbre de transmission en rotation, sous peine de blessures graves, voire mortelles.

Les garants des embouts de prise de force et des arbres de transmission doivent toujours rester en place. S'assurer que les garants rotatifs tournent librement.

Porter des vêtements ajustés au corps. Arrêter le moteur et attendre l'immobilisation de la prise de force avant d'entreprendre le réglage, l'attelage ou le nettoyage de l'équipement entraîné.

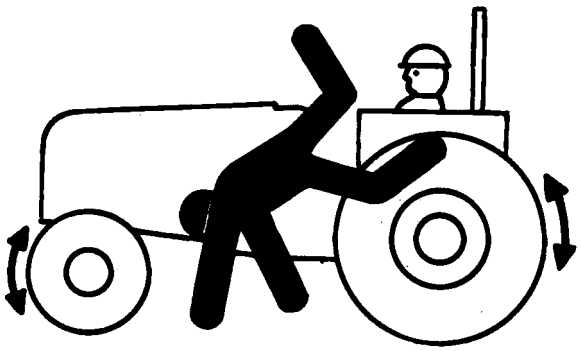
TS1644 —UN—22AUG95

DX,PTO -28-12SEP95-1/1

Ne pas transporter de passagers

Seul le conducteur est autorisé sur la machine. Il est interdit de transporter des passagers.

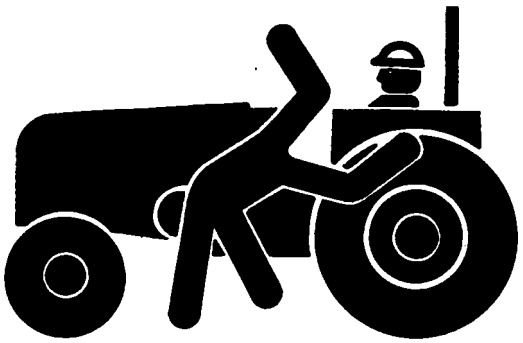
Ils pourraient être blessés par la projection de corps étrangers et être éjectés de la machine. Ils limitent en outre le champ de vision du conducteur et rendent sa conduite incertaine.



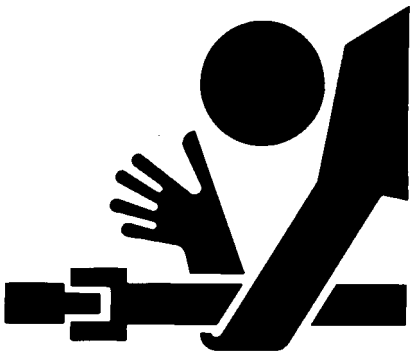
TS290 —UN—23AUG88

DX,RIDER -28-03MAR93-1/1

Utilisation du tracteur en toute sécurité



TS213 —UN—23AUG88



TS276 —UN—23AUG88

Des négligences ou une utilisation incorrecte du tracteur peuvent entraîner des accidents qui pourraient être évités. Faire attention aux risques liés à l'utilisation du tracteur. Analyser les causes des accidents et prendre toutes les précautions pour les éviter. Les causes d'accidents les plus fréquentes sont:

- Retournement du tracteur
- Procédures de démarrage incorrectes
- Écrasement et pincement lors de l'attelage
- Collisions avec d'autres véhicules à moteur
- Happement par les arbres de la prise de force
- Chute à partir du tracteur

Les accidents peuvent être évités en prenant les précautions suivantes:

Avant de quitter le tracteur, mettre le levier de vitesses sur STATIONNEMENT. L'arrêt du moteur avec la transmission en prise N'EMPÊCHE PAS le déplacement du tracteur.

S'assurer que personne ne se trouve à proximité du tracteur et de son équipement avant de faire démarrer le moteur.

Ne jamais essayer de monter sur le tracteur en marche ni d'en descendre.

Lorsque le tracteur est laissé sans surveillance, mettre le levier de vitesses sur STATIONNEMENT, abaisser les accessoires au sol, arrêter le moteur et retirer la clé.

Ne jamais s'approcher d'une PDF ou d'un accessoire en marche.

JS56696,0000115 -28-30OCT07-1/1

Lire le livret relatif au guidage

Avant d'essayer d'utiliser iTEC Pro, lire entièrement le livret relatif au guidage pour comprendre les composants et procédures nécessaires à son utilisation correcte et sans danger.

Le livret sur le guidage concerne les applications des systèmes de guidage Parallel Tracking et AutoTrac.

JS56696,0000116 -28-23OCT08-1/1

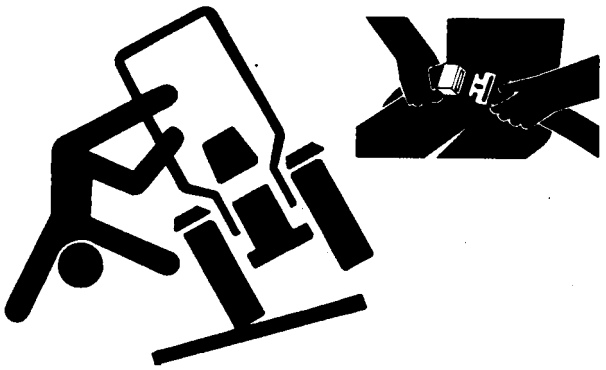
Ceinture de sécurité

Si la machine est équipée d'un arceau/cadre de sécurité ou d'une cabine, boucler la ceinture pour réduire les risques de blessure en cas d'accident, renversement par exemple.

Si la machine n'a pas d'arceau/cadre de sécurité ni de cabine, ne pas mettre la ceinture.

Remplacer la ceinture de sécurité complète si la boulonnerie de fixation, la boucle, la ceinture ou l'enrouleur présentent des détériorations.

Contrôler la ceinture de sécurité et la boulonnerie de fixation au moins une fois par an. Vérifier si la boulonnerie est desserrée ou si la ceinture est endommagée (coupures, effilochage, usure extrême ou inhabituelle, décoloration ou abrasion). N'utiliser que des pièces de rechange agréées pour la machine. Voir le concessionnaire John Deere.



TS205 —UN—23AUG88

DX,ROPS1 -28-07JUL99-1/1

Manipuler les récepteurs de positionnement GPS et leurs supports en toute sécurité

Lors de l'installation et de la dépose d'un récepteur de positionnement GPS, éviter toute chute pouvant provoquer des blessures graves. Utiliser une échelle ou une plate-forme permettant d'accéder facilement à l'emplacement de montage.

Veiller à utiliser des mains courantes et des marchepieds solides et sûrs. Ne pas installer ni déposer le récepteur par temps humide ou en cas de gel.

Le mât du récepteur utilisé sur les équipements est lourd et peut être difficile à manipuler. Si les emplacements de montage ne sont pas accessibles à partir du sol ou d'une plate-forme d'entretien, effectuer ce travail à deux. Utiliser une technique de levage appropriée et se munir des équipements de protection recommandés.

TS249 —UN—23AUG88

DX,WW,RECEIVER -28-08JAN08-1/1

S’approche d’une bordure impraticable

ATTENTION: Le passage prévu traverse une zone impraticable.

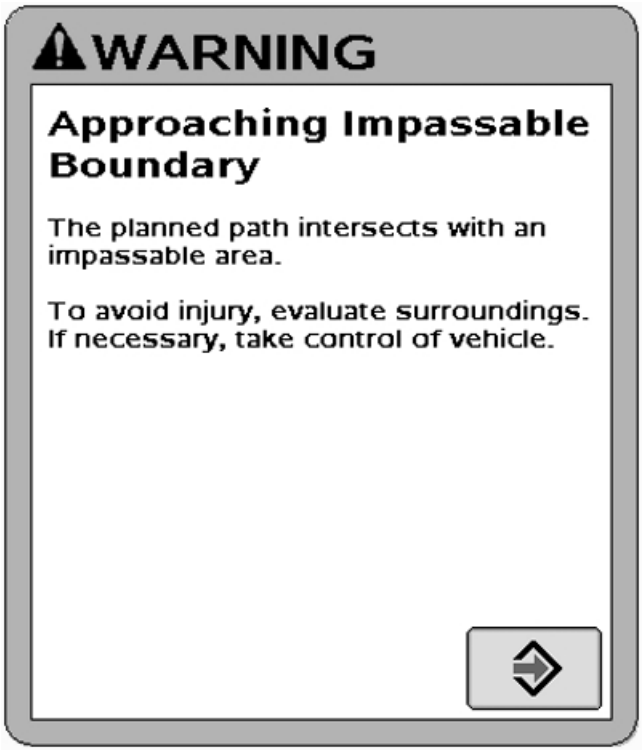
Pour éviter toute blessure, évaluer les alentours. Si nécessaire, prendre le contrôle du véhicule.

Ce message indique qu’une partie du véhicule et/ou de l’outil franchira ou a franchi une bordure impraticable. Ce message apparaît aussi lorsque le trajet du véhicule est très proche d’une bordure impraticable car iTEC Pro ajouter un tampon à la largeur physique des outils (voir "Configuration de l’outil " à la section "Configuration de la machine et de l’outil").

NOTE: Le message de bordure impraticable n’apparaîtra pas dans les conditions suivantes:

- *La configuration de virage iTEC Pro est sur arrêt.*
- *AutoTrac n’est pas actif.*

NOTE: La ligne indiquant la trajectoire du véhicule sur l’écran GS2 devient ROUGE lorsque le véhicule ou l’outil va bientôt franchir une bordure impraticable.


WARNING
Approaching Impassable Boundary
The planned path intersects with an impassable area.
To avoid injury, evaluate surroundings. If necessary, take control of vehicle.

PC10626 —UN—04OCT07

S’approche d’une bordure impraticable

JS56696,0000363 -28-21OCT08-1/1

Principes de fonctionnement

intelligent **T**otal **E**quipment **C**ontrol **(iTEC)** Pro est un système qui coordonne les fonctions et les demi-tours en fin de passage du véhicule ou de l'outil. Connaissant l'emplacement du véhicule, l'emplacement des bordures et une séquence de fonctions, iTEC Pro permet aux opérateurs d'automatiser de nombreuses tâches dans la cabine. Cette automatisation permet aux opérateurs de se concentrer d'avantage sur l'équipement et la tâche à effectuer et moins sur la mécanique du fonctionnement de la machine.

Pour que le système iTEC Pro puisse effectuer cette automatisation, plusieurs éléments du système doivent être configurés sur la console GS2:

- Configuration de la machine: type, dimensions, décalages et type de connexion (attelage/barre d'attelage)
- Configuration de l'outil: type, dimensions et décalages
- Configuration des bordures: bordures extérieures/intérieures et de bout de parcelle où seront exécutés les séquences et les demi-tours
- Configuration de iTEC Pro
  - Configuration de la séquence: définition des fonctions de véhicule exécutées lors du franchissement d'une bordure (par exemple: d'abord ralentissement, puis relevage de l'outil)
  - Configuration des virages
  - Attribution bordures-séquences: attribution des séquences aux différents types de bordures
- Autre configuration (par exemple: Guidage et StarFire)

JS56696,0000118 -28-01OCT08-1/1

Pour faire fonctionner iTEC Pro

- Logiciel iTEC Pro installé (GS2 et véhicule)
- Activation iTEC Pro sur la console
- AutoTrac activé sur la console (requis pour les virages en bout de parcelle automatisés)
- Configuration du véhicule et de l'outil terminée
- Configuration d'AutoTrac et d'iTEC Pro terminée
- Bordures définies correctement et sélectionnées
- Graphique circulaire d'état iTEC Pro indiquant l'état "en marche"
- Graphique circulaire d'état AutoTrac indiquant l'état "en marche" (requis pour les virages en bout de parcelle automatisés)
- Configuration de StarFire terminée.

JS56696,0000119 -28-03DEC08-1/1

Liste de vérification de la configuration d'iTEC Pro

Nom du client _____

N/S GS2 _____

Code de demande d'accès _____

Numéro de commande COMAR _____

Code d'activation _____-_____-_____

NOTE: Les conditions suivantes DOIVENT être remplies pour qu'iTEC Pro fonctionne correctement. Vu la complexité d'iTEC Pro, le temps passé à le configurer correctement permet d'assurer une expérience positive.

Logiciels requis

- ☐ Logiciel GS2 version 2.0.1222 ou supérieure (toujours vérifier si un nouveau logiciel est disponible sur GS2 Live Update et StellarSupport.com).
- ☐ Activation iTEC Pro.
- ☐ Logiciel du véhicule.
  - ☐ (CLC et PTP/PTI)
  - ☐ Mise à jour SSU recommandée.
  - ☐ Non compris dans le prix de l'activation iTEC Pro.

Dans Apex (suggéré)

- ☐ Nommer tous les clients, fermes et parcelles.
- ☐ Aller à GSDNet dans Apex et sélectionner les tracteurs et outils avec lesquels iTEC Pro sera utilisé pour les dimensions de machine/d'outil (tous les modèles ne sont pas disponibles).
- ☐ Nommer tous les tracteurs et outils qui utiliseront iTEC Pro.
- ☐ Sélectionner ou créer les bordures externes de parcelle où iTEC Pro sera utilisé. (Note: Les bordures créées en conduisant fourniront généralement une précision supérieure à celles créées dans Apex).
- ☐ Enregistrer les données de configuration sur une carte.

Dans la cabine

Utiliser l'outil de configuration avancée (touche F) et sélectionner iTEC Pro pour effectuer les configurations suivantes:

- ☐ Client, Ferme, Parcelle et Intervention (Intervention requise seulement si l'on utilise la Documentation).
- ☐ Type de machine, Modèle, Nom, Type de connexion, Rayon de braquage et dimensions (remplissage automatique si les données proviennent de GSDNet).
- ☐ Type d'outil, Modèle, Nom et dimensions (remplissage automatique si les données proviennent de GSDNet).
- ☐ Paramètres de Passage rectiligne et autres paramètres AutoTrac.
- ☐ Sélectionner ou créer des séquences iTEC Pro et les associer aux bordures appropriées.
- ☐ Sélectionner Paramètres iTEC Pro pour choisir la configuration de virage, le nombre de passages voulus, le rayon de braquage d'outil et réduire les manqués ou les chevauchements.
- ☐ Configurer les pages d'accueil comme on le désire. iTEC Pro comprend plusieurs pages spécifiques au fonctionnement et à la configuration en ¼ et ½ pages, ainsi que des zones de touches programmables.

Sur le terrain

- ☐ Créer ou sélectionner une bordure extérieure (les bordures intérieures sont facultatives).
- ☐ Créer ou sélectionner une bordure de bout de parcelle extérieur.
- ☐ Utiliser iTEC Pro. Modifier n'importe quels paramètres (dimensions de machine/d'outil, rayon de braquage, distances des fonctions, etc.) afin d'obtenir un fonctionnement correct.
- ☐ Consulter le Guide de référence iTEC Pro et iTEC Pro Tips (Conseils pour iTEC Pro) pour plus d'informations.

JS56696,00003A8 -28-08APR08-1/1

Activation d'iTEC Pro

Consulter le livret d'entretien "Console GS2—Applications de base" pour l'activation. S'adresser à son concessionnaire pour recevoir une démonstration d'iTEC Pro.

JS56696,000011A -28-06MAR08-1/1

Mise en route

La touche programmable MENU (A) permet d'accéder à toutes les applications de la console. Cette touche figure sur chaque écran de la console.

Sélectionner la touche programmable GREENSTAR2 (C) pour accéder aux applications GS2 Pro.

Sélectionner la touche programmable GS2 Principal (D) pour accéder à l'Outil de configuration avancée ou sur chacune des touches programmables suivantes pour entrer les informations requises.

Appuyer sur la touche programmable GUIDAGE (E) pour entrer les informations requises.

A—Touche programmable MENU
B—Touche programmable ÉQUIPEMENT
C—Touche programmable GREENSTAR2 PRO
D—Touche programmable GREENSTAR2 PRINCIPAL
E—Touche programmable GUIDAGE
F—Touche programmable CARTOGRAPHIE/BORDURE

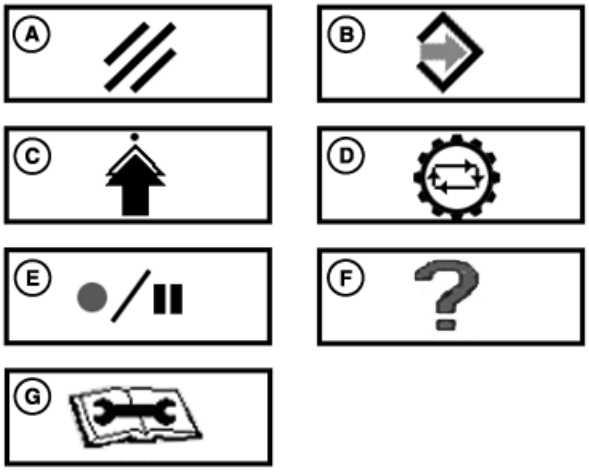
PC11078 —UN—06MAR08

Mise en route

JS56696,000011B -28-30OCT07-1/1

Boutons utiles

A—Bouton Annuler
B—Bouton Entrer
C—Bouton Séquences
D—Bouton marche/arrêt d'automatisation
E—Bouton d'enregistrement de séquence
F—Bouton d'aide
G—Bouton des diagnostics



PC9915 —UN—03OCT07

Boutons utiles

JS56696,000011C -28-30OCT07-1/1

Schéma de principe de la configuration d'iTEC Pro

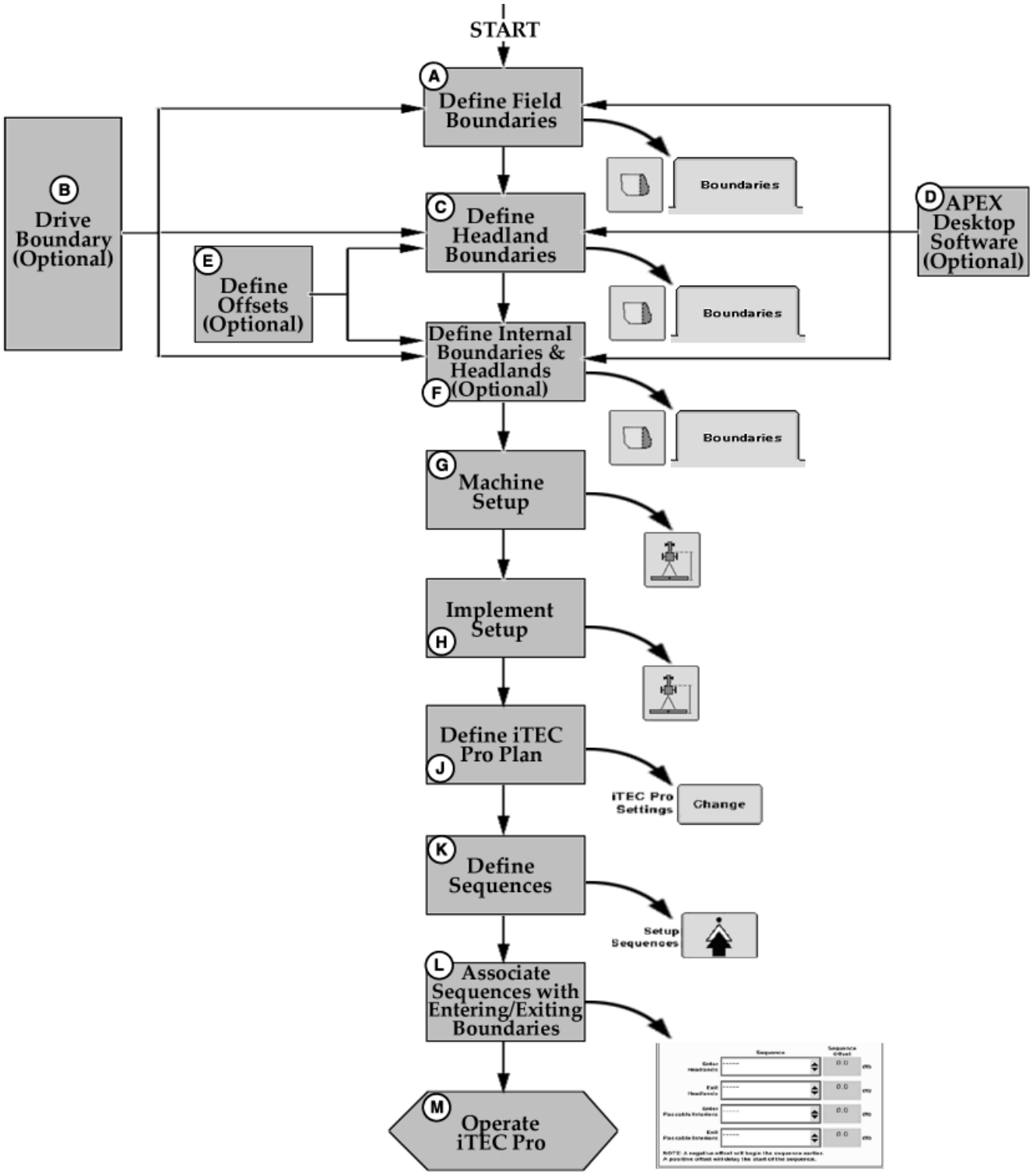


Schéma de principe de la configuration d'iTEC Pro

A—Définir les bordures de parcelle
B—Conduire sur la bordure (optionnel)
C—Définir les bordures de bout de parcelle
D—Logiciel de bureau APEX (optionnel)
E—Définir les décalages (optionnel)
F—Définir les bordures internes et les bouts de parcelle (optionnel)
G—Configuration de la machine
H—Configuration de l'outil
I— Défini par l'utilisateur
J—Définir le plan iTEC Pro
K—Définir les séquences
L—Associer les séquences aux franchissements (entrée/sortie) de bordures
M—Utiliser iTEC Pro

JS56696,000011D -28-21OCT08-1/1

Outil de configuration avancée

Touche programmable MENU >> touche programmable GREENSTAR2 PRO >> touche programmable GREENSTAR PRINCIPAL >> onglet Config.

PC8663 —UN—05AUG05

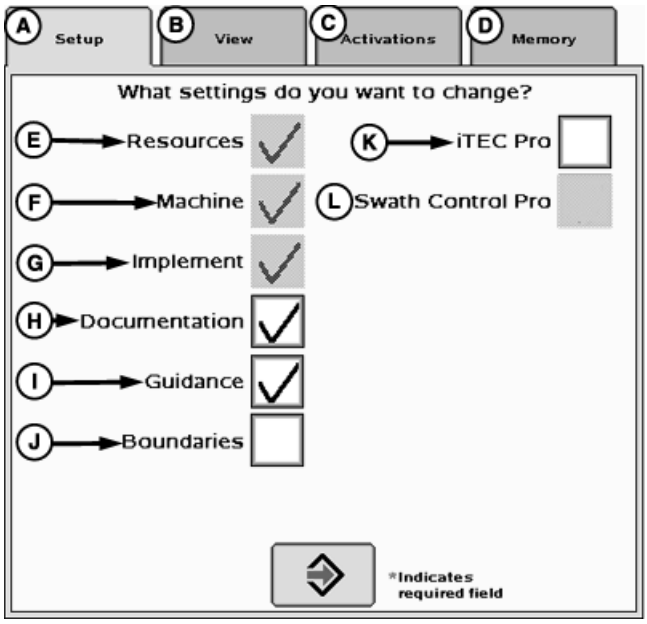
PC8661 —UN—02NOV05

PC8675 —UN—14OCT05

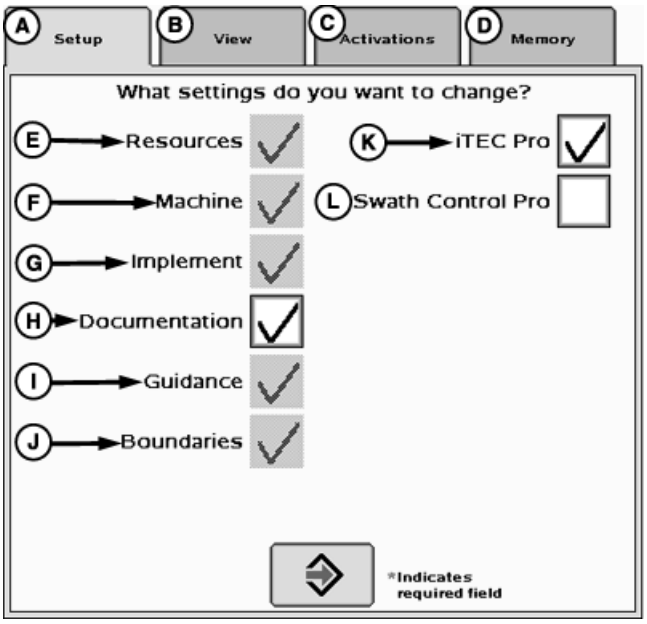
PC10629 —UN—10OCT07

Onglet Configuration

Suite voir page suivante



GreenStar 2 Pro - Principal



GreenStar 2 Pro - Principal

A—Onglet Configuration
B—Onglet Afficher
C—Onglet Activations
D—Onglet Mémoire
E—Case à cocher Ressources
F—Case à cocher Machine
G—Case à cocher Outil
H—Case à cocher Documentation
I— Case à cocher Guidage
J— Case à cocher Bordures
K—Case à cocher iTEC Pro
L—Case à cocher Swath Control Pro

Le rôle de l'onglet Configuration est de simplifier la mise en service et la configuration initiales des applications GS2 et d'aider l'opérateur à se familiariser avec l'emplacement des paramètres de configuration et à connaître les paramètres nécessaires à une fonctionnalité complète. Après avoir utilisé la fonction Configuration avancée, l'opérateur devrait pouvoir réussir à lancer et exécuter l'opération voulue et savoir où changer les paramètres.

L'opérateur peut également utiliser la fonction Configuration avancée pour changer des paramètres particuliers à mesure qu'il accomplit ses opérations quotidiennes.

Avec la Configuration avancée, l'utilisateur peut choisir les fonctionnalités qu'il désire configurer.

- Ressources
- Machine
- Outil
- Documentation
- Guidage
- Bordures
- iTEC Pro
- Swath Control Pro

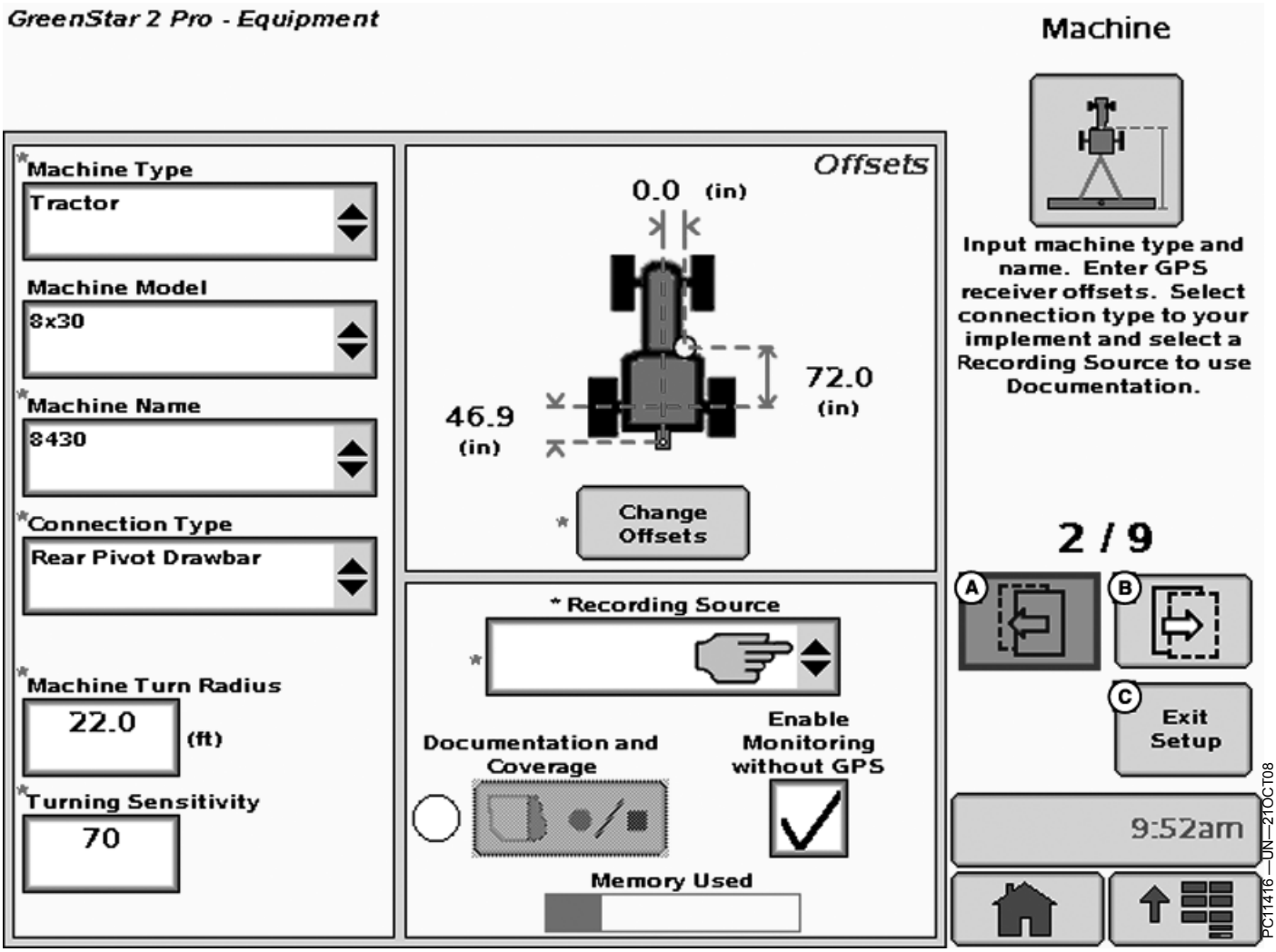
L'opérateur peut sélectionner n'importe quelle combinaison de fonctions à configurer. Si une fonction dépend d'autres fonctions pour que le système soit entièrement fonctionnel, le système sélectionne automatiquement les fonctions requises et l'opérateur ne pourra pas désélectionner ces fonctions. Par exemple, si l'opérateur a sélectionné la fonction Bordures, la fonction Ressources est automatiquement sélectionnée pour forcer l'opérateur à sélectionner un Client, une Ferme et une Parcelle.

Les fonctions sélectionnées par l'opérateur déterminent quelles pages seront incluses dans la Configuration avancée. Seuls les écrans associés aux fonctions sélectionnées par l'utilisateur seront inclus.

Pour chaque fonction, il existe une liste de champs, à remplir obligatoirement, qui doivent être valides pour que le système fonctionne comme prévu. Un astérisque rouge signale les champs obligatoires. Sur la base des fonctions que l'opérateur a sélectionnées pour configuration, les applications GS2 détermineront les champs nécessaires pour une configuration réussie et signaleront visuellement ces champs à l'opérateur. L'opérateur peut progresser dans la Configuration avancée sans remplir les champs obligatoires mais il est possible que le système ne fonctionne pas correctement si l'utilisateur n'entre pas des données valides dans tous les champs obligatoires.

Voici un exemple de page de configuration avancée.

Suite voir page suivante



A—Bouton Page précédente **B—Bouton Page suivante** **C—Bouton Quitter config.**

Suivre les instructions qui s'affichent dans le coin supérieur droit de l'écran.

Utiliser les boutons de page (A et B) pour naviguer en avant ou en arrière dans l'outil de configuration avancée.

Le bouton de diagnostics d'iTEC Pro amène à la page de diagnostics d'iTEC Pro.

L'opérateur peut progresser dans la Configuration avancée sans remplir les champs obligatoires en sélectionnant le bouton Quitter config. mais il est possible que le système ne fonctionne pas correctement si l'utilisateur n'entre pas des données valides dans tous les champs obligatoires.

OUO6050,0000E72 -28-30OCT07-3/3

Configuration des bordures

Description des types de bordure

Les bordures sont essentielles au fonctionnement d'iTEC Pro.

Types de bordure disponibles

- Extérieure (obligatoire)
  - Bout de parcelle extérieur (obligatoire)
- Intérieure (facultative)
  - Intérieure praticable
  - Intérieure non praticable
  - Bouts de parcelle intérieurs (obligatoires si on utilise des bordures intérieures non praticables)

Les bouts de parcelle servent à déclencher des séquences et des demi-tours. Les bordures intérieures praticables servent également à déclencher des séquences. Quand iTEC Pro fonctionne avec AutoTrac et les demi-tours, les franchissements de bordures non praticables sont surveillés et l'opérateur est alerté à l'avance pour permettre une manoeuvre d'évitement si nécessaire.

IMPORTANT: La précision des bordures est directement liée à la précision avec laquelle le système iTEC Pro fonctionne. Il est recommandé de vérifier la précision des bordures avant d'utiliser iTEC Pro.

OUO6050,0000E73 -28-21OCT08-1/1

Écran Bordures

MENU >> GREENSTAR 2 PRO >> CARTOGRAPHIE >> onglet BORDURES

L'écran des bordures permet à l'opérateur de configurer les informations suivantes:

- Client (configurer dans Apex ou en tant que nom personnalisé)
- Ferme (configurer dans Apex ou en tant que nom personnalisé)
- Parc. Cult. (configurer dans Apex ou en tant que nom personnalisé)
- Type
- Groupe de bouts de parcelle
- Méthode de création
- Indicateur de bout de parcelle
- Nom
- Case à cocher Praticable/impraticable (pour les bordures intérieures)
- Éloignement bordure
- Carte des bordures
- Enregistrement

NOTE: Il est également possible de créer un Client, une Ferme et une Parcelle à l'écran en sélectionnant NOUVEAU dans le menu déroulant.

Quand iTEC Pro fonctionne avec AutoTrac et les demi-tours, les franchissements de bordures non praticables sont surveillés et l'opérateur est alerté à l'avance pour permettre une manoeuvre d'évitement si nécessaire.

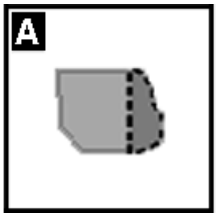
PC8663 —UN—05AUG05

Touche programmable MENU

PC8661 —UN—02NOV05

Touche programmable GREENSTAR2 PRO

PC8672 —UN—05AUG05



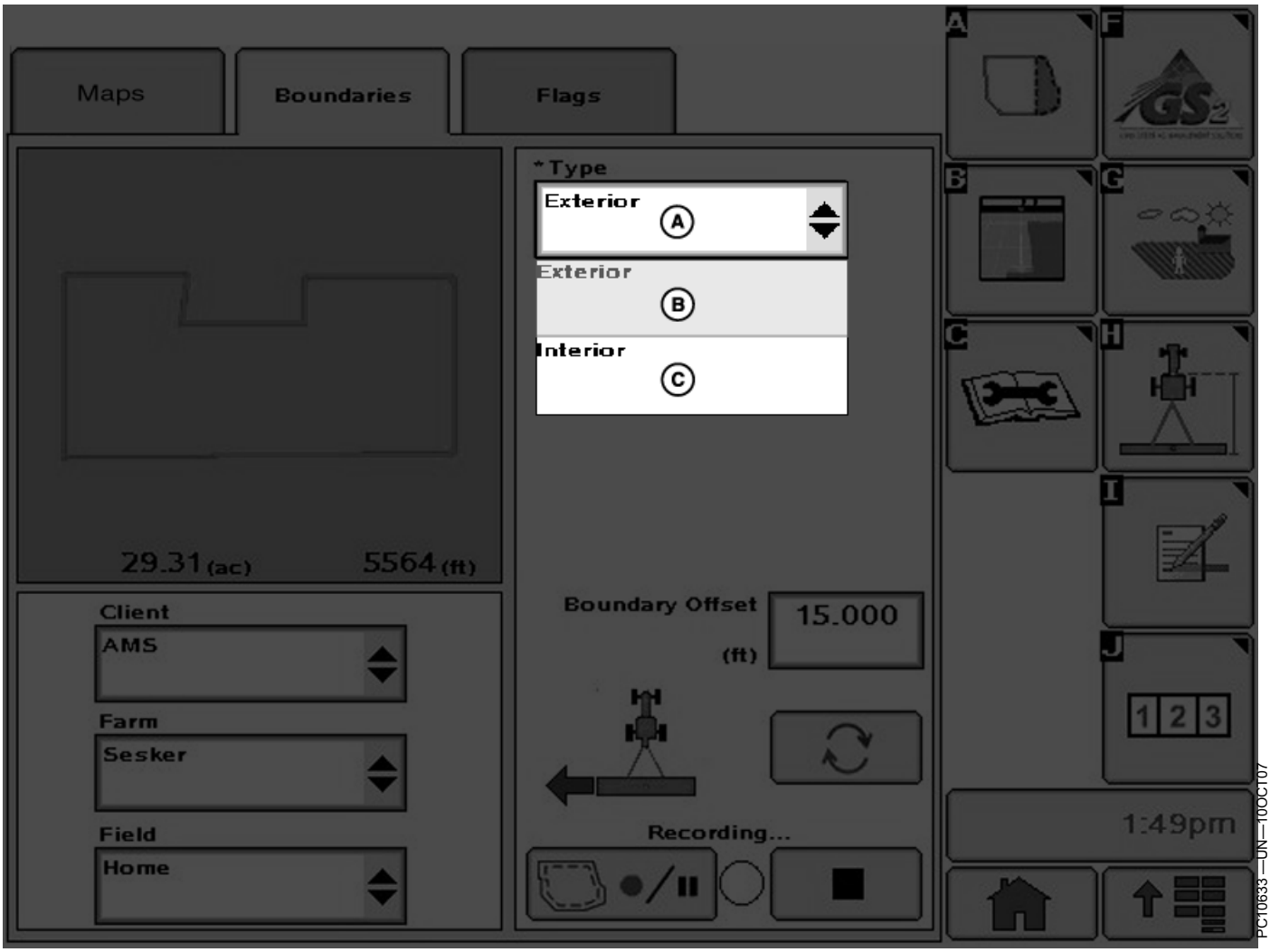
Touche programmable CARTOGRAPHIE

PC10632 —UN—15JUL08

Onglet Bordures

Suite voir page suivante

OUO6050,0000E74 -28-21OCT08-1/3



A—Menu déroulant Type de bordure **B—Bordure extérieure** **C—Bordure intérieure**

Bordure extérieure (obligatoire)— Le périmètre de la parcelle.

Bout de parcelle extérieur (obligatoire)— Les rangs d'extrémité le long des côtés de la parcelle où ont lieu les demi-tours.

Il est possible de remplacer le type de bordure par BOUT DE PARCELLE lorsqu'on a sélectionné une bordure extérieure ou intérieure. Si cette option est sélectionnée, les écrans suivants s'affichent.

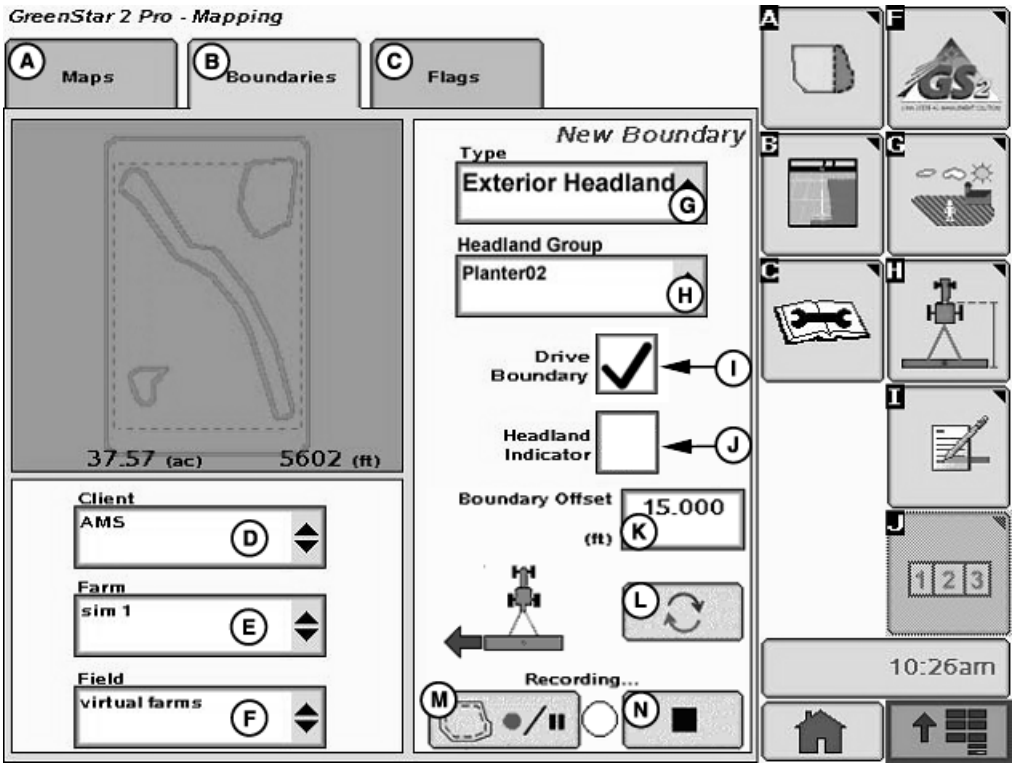
NOTE: Les bouts de parcelle définis doivent être suffisamment grands pour permettre le demi-tour du véhicule et de l'outil sans utiliser les freins.

Bordure intérieure praticable— Le périmètre d'une zone située à l'intérieur de la parcelle, qui n'est pas cultivée mais que l'on peut franchir avec le véhicule et l'outil (par exemple: une voie d'eau).

Bordure intérieure non praticable— Le périmètre d'une zone située à l'intérieur de la parcelle, qui n'est pas cultivée et que l'on ne peut pas franchir avec le véhicule et l'outil.

Bout de parcelle intérieur— Les rangs d'extrémité ou tournières autour d'une bordure intérieure non praticable.

Suite voir page suivante



Bordures avec bordure de bout de parcelle extérieur créée en conduisant

A—Onglet Cartes
B—Onglet Bordures
C—Onglet Jalons
D—Menu déroulant Client
E—Menu déroulant Ferme
F—Menu déroulant Parcelle
G—Menu déroulant Type
H—Menu déroulant Groupe bouts de parcelle
I— Case à cocher Conduire sur bordure
J— Case à cocher Indicateur Bout Parc.
K—Zone d'entrée Éloignement de bordure
L— Bascule Décalage du récepteur
M—Enregistrement/Pause
N—Arrêt d'enregistrement

Groupe bouts de parcelle— Une combinaison d'une ou plusieurs bordures de bout de parcelle qui sont liées. Des opérations différentes peuvent utiliser des groupes de bouts de parcelle différents. Par exemple, il peut y avoir un groupe Semoir où les bouts de parcelle sont de 36,6 m (120 ft) et un groupe Cultivateur agricole où les bouts de parcelle sont de 27,4 m (90 ft). Des opérations différentes peuvent nécessiter des bouts de parcelle différents.

OUO6050,0000E74 -28-21OCT08-3/3

Onglet Bordures

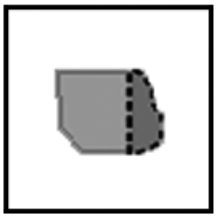
IMPORTANT: Les bordures doivent être précises pour que le système exécute les fonctions au sol de façon précise.

L'onglet BORDURES permet d'enregistrer les bordures extérieures de la parcelle ainsi que les bordures intérieures et de bout de parcelle. Les bordures calculent la superficie et sont enregistrées sur la carte de données pour déchargement dans le logiciel de bureau APEX de John Deere. Les bouts de parcelle et les autres bordures doivent être précis pour qu'iTEC Pro puisse exécuter ses fonctions correctement. Pour une précision optimale, il faut créer les bordures extérieures en conduisant.

Cocher ou non la case INDICATEUR DE BOUT DE PARCELLE si l'on veut que l'indicateur soit activé ou non. Ceci décomptera la distance jusqu'au bout de parcelle suivant sur la carte de guidage.

Bordure de bout de parcelle—Les bouts de parcelles sont affichés sur l'onglet Vue du Guidage sous la forme de lignes de tirets roses pour indiquer où se trouvent les bouts de parcelles sur les cartes et les vues perspectives.

PC11418 —UN—21OCT08



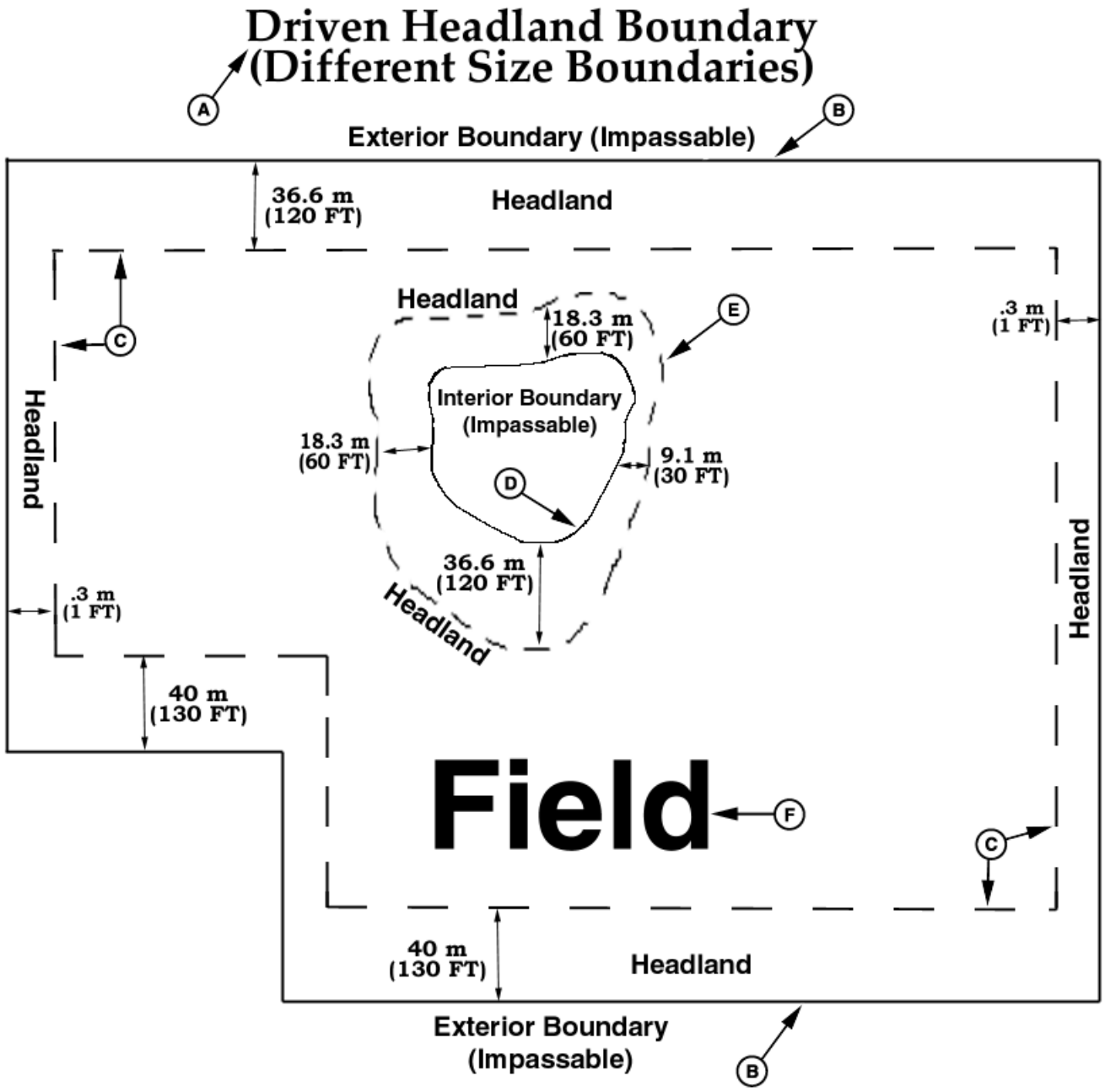
Touche programmable Cartographie

Seules les bordures extérieures et les bordures intérieures non praticables peuvent avoir une bordure de bout de parcelle. Des bouts de parcelle sont requis à proximité de la bordure extérieure et autour de toute bordure intérieure non praticable; c'est sur ceux-ci que sont basées les distances dans Séquences, Fonctions et Décalages demi-tour.

Les bordures de bout de parcelle peuvent être tracées en conduisant ou entrées en tant que décalage par rapport à la bordure extérieure ou intérieure. iTEC Pro exécutera les séquences de façon plus précise si les bouts de parcelle sont créés avec précision.

OUO6050,0000E79 -28-30OCT07-1/1

Bordure décalée de bout de parcelle parcourue



Bordure de bout de parcelle parcourue (créée en conduisant) (bordures de taille différente)

A—Bordure parcourue (créée en conduisant) (bordures de taille différente)
B—Bordure extérieure (non praticable)
C—Bout de parcelle extérieur
D—Bordure intérieure (non praticable)
E—Bout de parcelle intérieur
F—Parc. Cult.

Création d'une bordure en conduisant

1. Sélectionner la touche programmable CARTOGRAPHIE >> onglet BORDURES.
2. Sélectionner le Client, la Ferme et la Parc. Cult dans les menus déroulants.
3. Choisir le TYPE de bordure que l'on veut créer en conduisant dans le menu déroulant.
4. Cocher la case CONDUIRE SUR BORDURE.

Suite voir page suivante

5. Entrer la distance entre le récepteur GPS et le bord de la parcelle. Ceci peut se faire lors du premier passage autour de la parcelle; la distance est alors égale à la moitié de la largeur d'outil.
6. Choisir si la bordure sera à droite ou à gauche du récepteur du tracteur, ou bien à droite ou à gauche de la position calculée de l'outil.

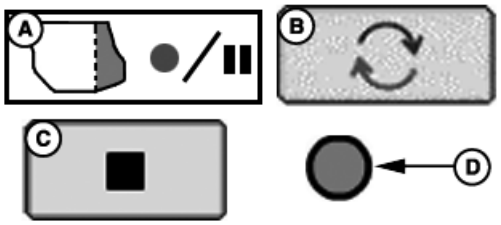
NOTE: Sélectionner le bouton à bascule pour enregistrer à gauche ou à droite du récepteur du tracteur ou de l'outil. Si l'on paramètre à partir de l'outil, l'emplacement sera à droite ou à gauche de l'arrière de l'outil.

IMPORTANT: Lorsqu'on bascule le bouton pour changer la position d'enregistrement, l'enregistrement doit être sur PAUSE ou ARRÊT.

OUO6050,0000E76 -28-21OCT08-2/3

7. Appuyer sur le bouton Enregistrement/Pause au moins une seconde ou plus après que le véhicule commence à avancer le long de la section de la parcelle pour que la bordure soit enregistrée. Le témoin d'enregistrement doit clignoter rouge et rose lorsque l'enregistrement est activé. S'il s'avère nécessaire d'interrompre l'enregistrement pour contourner un obstacle, appuyer sur le bouton Enregistrement/Pause. Le témoin d'enregistrement s'allume en rouge en continu. Lorsqu'on appuie à nouveau sur le bouton Enregistrement/Pause, l'enregistrement reprend. La bordure indiquera une ligne droite entre l'endroit où l'enregistrement a été interrompu et celui où il a repris.

PC10501A —UN—21OCT08



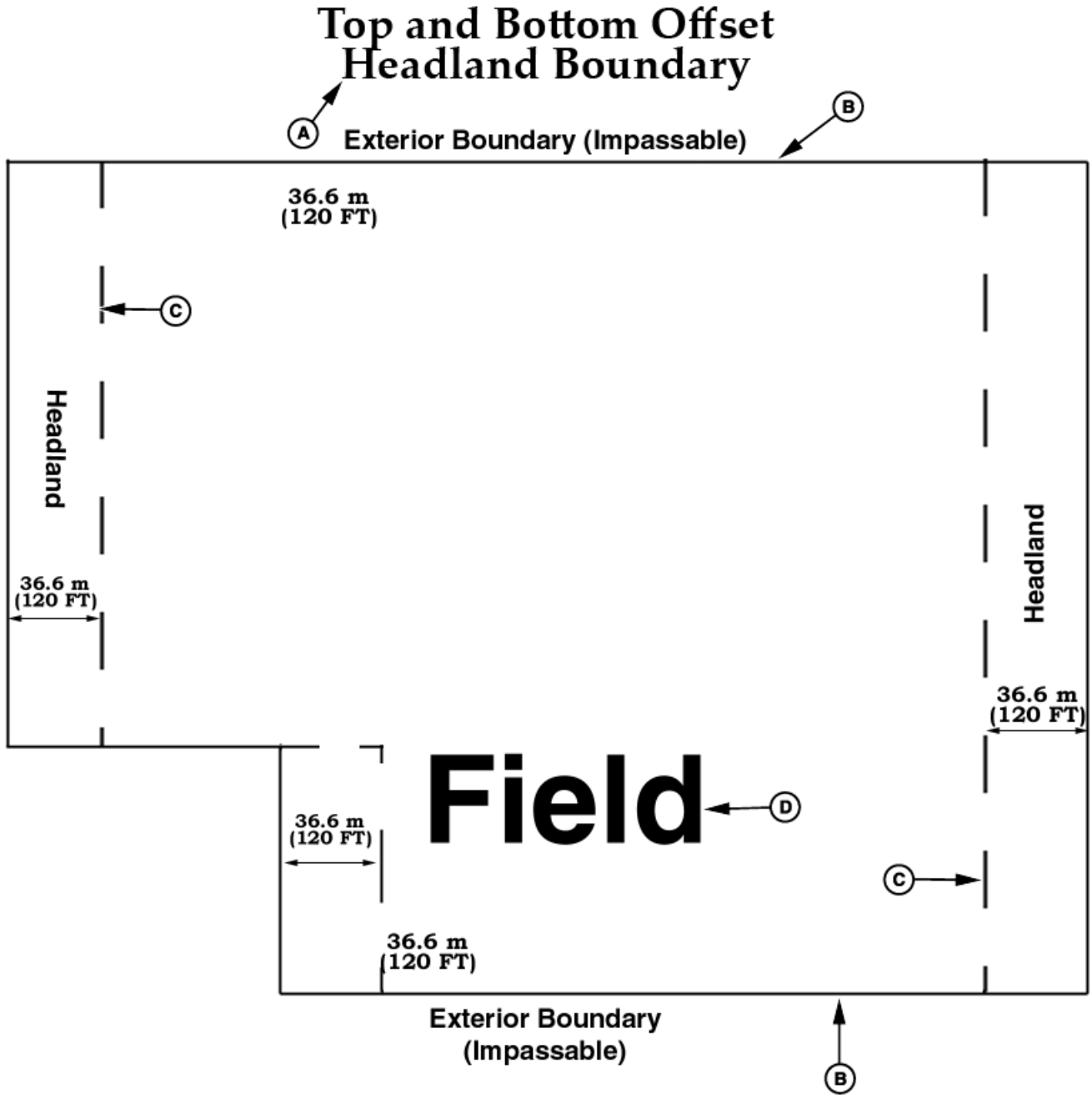
A—Bouton Enregistrement/Pause
B—Bouton à bascule
C—Bouton d'arrêt d'enregistrement
D—Témoin d'enregistrement

NOTE: Souvent, la bordure doit être enregistrée autour d'un obstacle pour qu'iTEC Pro puisse alerter l'opérateur de ces obstacles.

8. Si l'enregistrement a été lancé sur une section droite de la bordure, on peut appuyer sur le bouton d'arrêt après avoir franchi le dernier angle près de la section droite. Si on lance l'enregistrement dans un angle, appuyer sur le bouton d'arrêt juste avant le point où l'enregistrement a démarré. S'assurer que le point où l'enregistrement a été interrompu ne coupe pas le point où il a commencé. Lorsqu'on appuie sur le bouton d'arrêt, une ligne droite s'affiche entre le point d'arrêt et le point de départ, complétant la bordure.

OUO6050,0000E76 -28-21OCT08-3/3

Bordure à décalages supérieur et inférieur



A—Bordure de bout de parcelle à décalages supérieur et inférieur

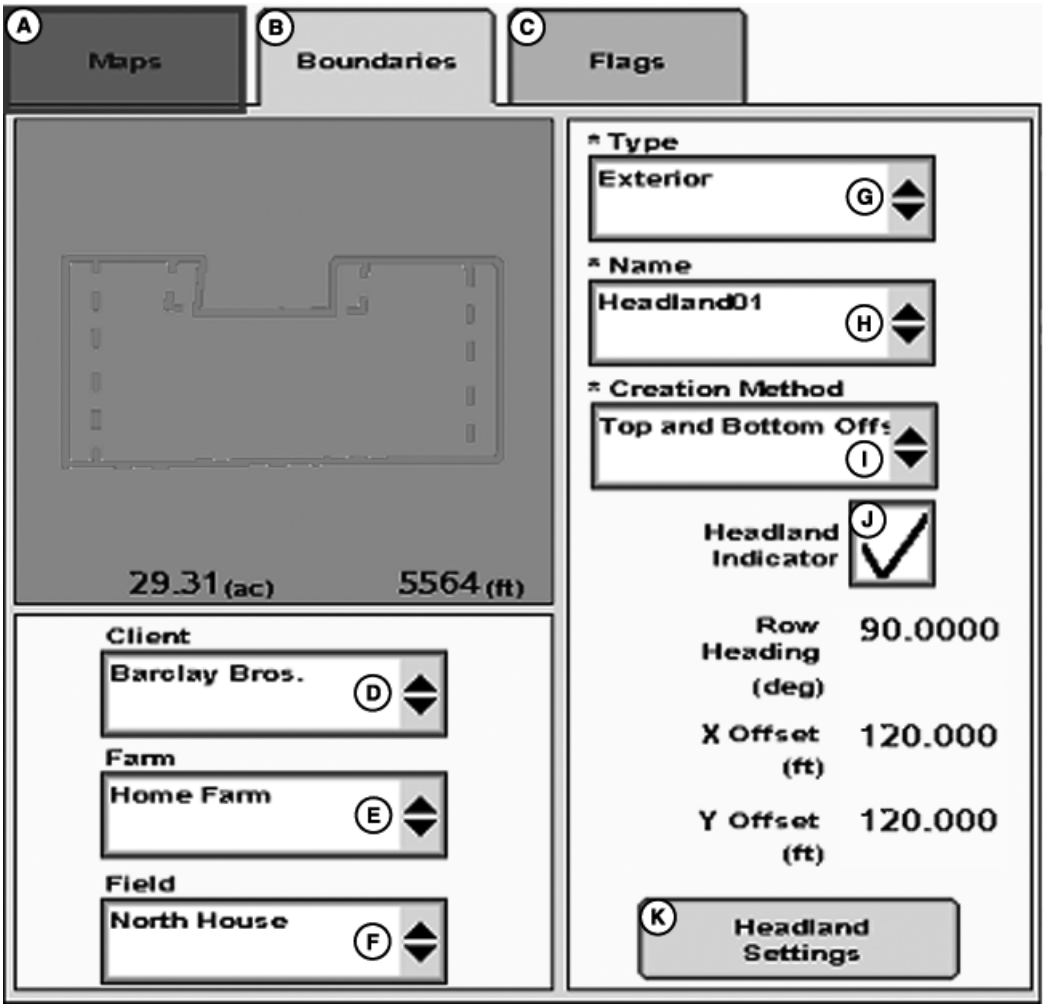
B—Bordure extérieure (non praticable)

C—Bout de parcelle extérieur

D—Parcelle

Suite voir page suivante

OUO6050,0000E75 -28-21OCT08-1/3



PC11327A —UN—21OCT08

A—Onglet Cartes
B—Onglet Bordures
C—Onglet Jalons
D—Menu déroulant Client
E—Menu déroulant nom de ferme
F—Menu déroulant nom de parcelle
G—Menu déroulant Type de bordure
H—Menu déroulant Nom de groupe de bouts de parcelle
I— Menu déroulant Méthode de création
J— Case à cocher Indicateur de bout de parcelle
K—Bouton Paramètres bout de parc.

Suite voir page suivante

Création des bouts de parcelle supérieur et inférieur

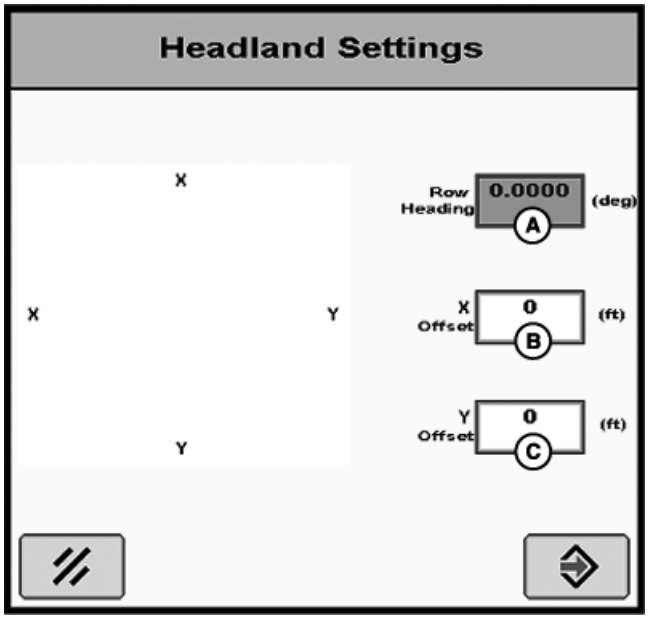
1. Créer ou sélectionner une bordure extérieure.
2. Choisir Bout de parc. extérieur dans la liste déroulante TYPE

NOTE: Cette option n'est pas disponible pour les bouts de parcelle intérieurs.

3. Entrer le nom de la bordure de bout de parcelle dans la liste déroulante GROUPE BOUTS DE PARCELLE. Il est possible d'enregistrer plusieurs bordures de bout de parcelle par parcelle pour les différentes largeurs d'outil utilisées. Exemple: Le groupe de bouts de parcelle d'ensemencement serait de 24,4 m pour un 16R30 si l'on effectue deux passages.
4. Sélectionner PARAMÈTRES BOUT DE PARC. pour régler le Cap du rang, le Décalage X et le Décalage Y. Il s'agit des paramètres par défaut pour le cap approximatif des rangs dans la parcelle et la largeur des bouts de parcelle aux extrémités 'X'et 'Y' de la parcelle.

   Il n'est pas nécessaire que le cap entré soit le cap exact. Dans l'exemple, si le cap de la ligne A-B AutoTrac est de 85 degrés, la saisie de 90 degrés crée des bouts de parcelle aux extrémités est et ouest de la parcelle. Pendant le labourage, si le travail est effectué à 30 degrés de l'est et de l'ouest, la saisie de 120 degrés créera des bouts de parcelle sur tous les côtés de la parcelle. Dans ce cas, il est également possible d'utiliser des bouts de parcelle à décalage constant.

   Des efforts ont été faits pour créer les bouts de parcelle les plus logiques possibles en fonction de la façon dont la parcelle est normalement exploitée. Si les bouts de parcelle désirés n'ont pas l'apparence prévue, changer le Cap du rang à plusieurs angles proches du sens de déplacement. Si cela n'est toujours pas satisfaisant, il peut être nécessaire d'enregistrer une bordure de bout de parcelle en conduisant.



PC11328 —UN—01OCT08

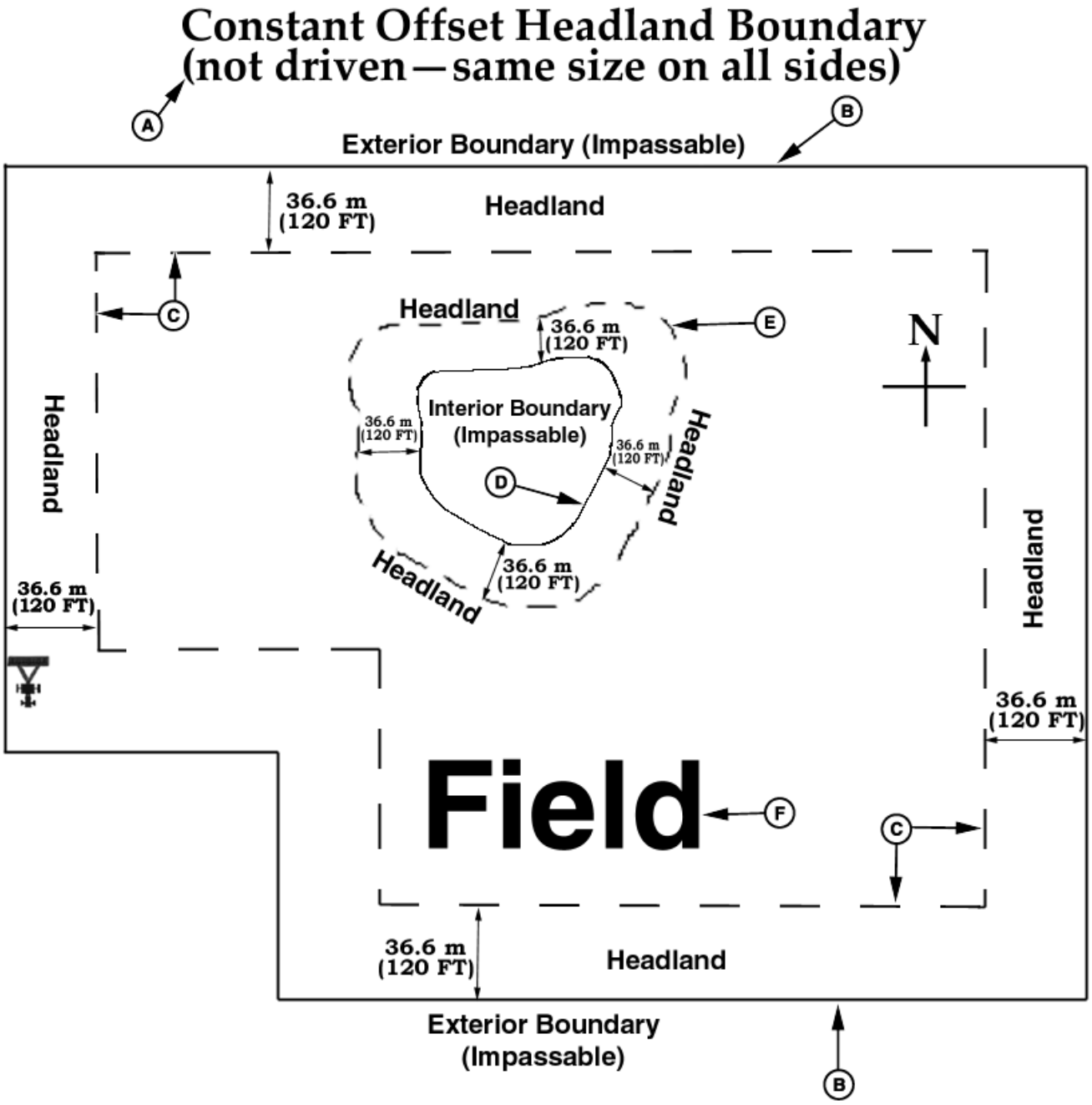
A—Cap du rang
B—Décalage X
C—Décalage Y

NOTE: Les bouts de parcelle seront créés lorsque le Cap du rang est à plus de 15 degrés de l'un des côtés de la parcelle. Les bouts de parcelle supérieur et inférieur sont calculés en tant que décalages et peuvent ne pas être adaptés à toutes les parcelles.

Les valeurs par défaut pour les Décalages X et Y sont deux fois la largeur d'outil, telle qu'elle est entrée sur la page Machine/Outil. Il est possible de modifier la largeur de chaque bout de parcelle. Exemple: si l'extrémité ouest comprend 32 rangs de bout de parcelle de 76,2 cm (30 in.) et l'extrémité est 48 rangs de 76,2 cm (30 in.), entrer 24,4 m (80 ft) pour X et 36,6 m (120 ft) pour Y.

OUO6050,0000E75 -28-21OCT08-3/3

Bordure à décalage constant



Décalage constant (bordure non parcourue—même taille sur tous les côtés)

A—Bordure de bout de parcelle à décalage constant (non parcourue—même taille sur tous les côtés)
B—Bordure extérieure (non praticable)
C—Bout de parcelle extérieur
D—Bordure intérieure (non praticable)
E—Bout de parcelle intérieur
F—Parc. Cult.

Suite voir page suivante

Bordure à décalage constant de bout de parcelle

NOTE: Les éloignements de bordure de bout de parcelle créeront un bout de parcelle de taille identique tout autour de la parcelle. iTEC Pro ne fonctionnera pas dans les zones où une bordure de parcelle n'est pas franchie (dans les coins de la parcelle). Par exemple, lorsqu'on regarde la parcelle de la capture d'écran, si le tracteur se dirige vers le sud sur le côté de la parcelle, il ne franchira pas la ligne de bordure de bout de parcelle sud. Par conséquent, iTEC Pro n'effectuera pas la séquence désirée et ne fera pas demi-tour. Si cela n'est pas souhaitable, il est nécessaire de créer la bordure de bout de parcelle en utilisant les bouts de parcelle supérieur et inférieur ou des bouts de parcelles parcourus.

1. Une bordure extérieure doit exister pour la parcelle.
2. Choisir Bout de parc. extérieur dans le menu déroulant TYPE
3. Entrer le nom de la bordure de bout de parcelle dans le menu déroulant GROUPE BOUTS DE PARCELLE. Il est possible d'enregistrer, pour une parcelle, plusieurs bordures de bout de parcelle pour différentes largeurs d'outil.
4. Dans la zone d'entrée Éloignement Bordure, indiquer la distance entre le bout de parcelle et la bordure extérieure (par exemple: s'il s'agit d'un semoir 16R30 et qu'on ensemence deux passages dans le bout de parcelle, entrer 24,4 m (80 ft)).
5. Répéter les étapes 2 à 4 pour les bouts de parcelle intérieurs non praticables. Changer le type et d'autres paramètres en fonction des besoins pour la prochaine bordure à créer.

OUO6050,0000E77 -28-30OCT07-2/2

Configuration de la machine

MENU >> GREENSTAR2 PRO >> ÉQUIPEMENT permet d’accéder aux écrans de configuration MACHINE et OUTIL.

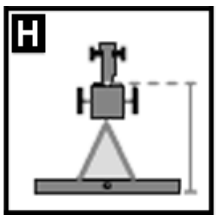
PC8663 —UN—05AUG05

Touche programmable MENU

PC8661 —UN—02NOV05

Touche programmable GREENSTAR2 PRO

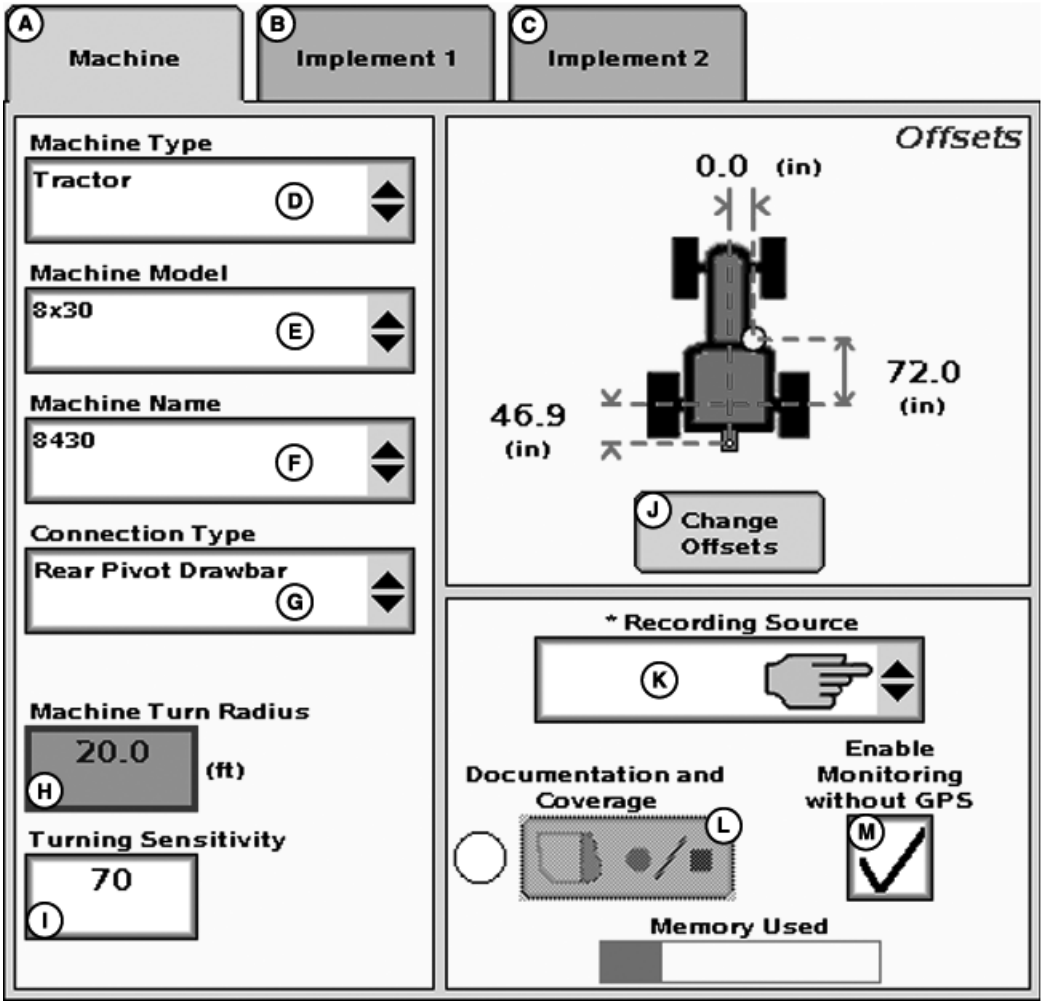
PC8677 —UN—05AUG05



Touche programmable ÉQUIPEMENT

Suite voir page suivante

Onglet Machine



PC11419 —UN—21OCT08

Onglet Machine

A—Onglet Machine
B—Onglet Outil 1
C—Onglet Outil 2
D—Menu déroulant Type de machine
E—Menu déroulant Modèle de machine
F—Menu déroulant Nom de machine
G—Menu déroulant Type de connexion
H—Zone d'entrée Rayon de braquage de machine
I— Zone d'entrée Sensibilité du braquage
J— Bouton Modif. décalages
K—Menu déroulant Source enregistrement
L— Bouton Enregistrement/Pause
M—Case à cocher Activer le contrôle sans GPS

NOTE: Pour la première configuration d'iTEC Pro, il est recommandé aux opérateurs de créer un nouveau nom de machine pour leur véhicule iTEC Pro. Les dimensions et paramètres définis pour ce véhicule seront tous utilisés pour les opérations iTEC Pro.

NOTE: Tous les éléments et changements seront enregistrés sous le nom de machine actuel.

Les onglets Machine et Outil doivent être peuplés d'informations relatives à l'équipement, telles que:

- Type
- Modèle
- Nom
- Décalages
- Vérifier que les dimensions correctes correspondent à la machine sélectionnée.

Type de machine—Type de véhicule utilisé (par exemple: tracteur, moissonneuse-batteuse, pulvérisateur).

Modèle de machine—Choisir le numéro de modèle du véhicule utilisé.

Nom machine—Le nom sert à clarifier avec plus de précision quelle est la machine utilisée. Par exemple, si une exploitation utilise deux modèles 8430, les noms de machine peuvent être "John" et "Deere" ou "8430-1" et "8430-2" ou simplement "1" et "2". Les paramètres relatifs au tracteur, tels que le rayon de braquage, la sensibilité de braquage, les dimensions, etc., sont enregistrés pour le nom de machine.

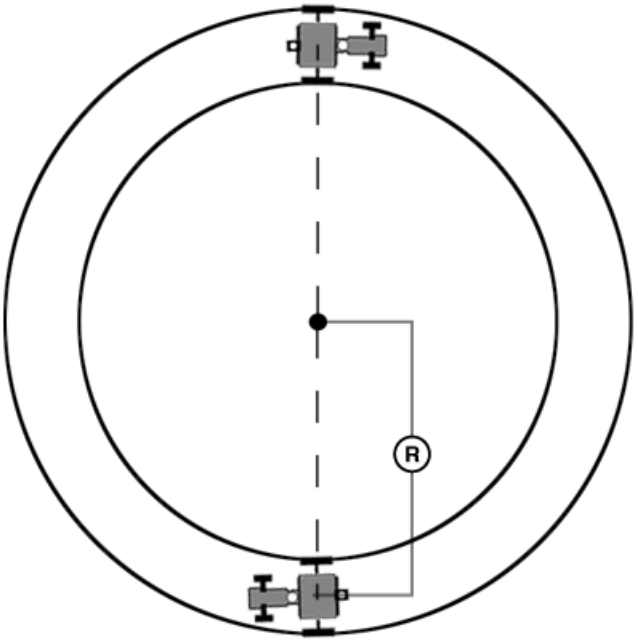
Suite voir page suivante

JS56696,000011F -28-30OCT07-2/5

Rayon de braquage de machine—Angle de virage de la machine sans outil attelé et sans pression de freinage. Le rayon de braquage est égal à la moitié du diamètre mesuré au centre de l'essieu arrière d'un tracteur pour cultures en rangs et au point de pivotement sur les tracteurs à chenilles et à 4 roues motrices. Exemple: les tracteurs à roues 8030 ont un rayon de braquage minimum de 6,1 à 6,7 m (20 à 22 ft). Choisir un nombre de départ et changer selon le besoin pour plus de précision. Voir les scénarios dans "Configurations de virage iTEC Pro" pour plus d'informations.

iTEC Pro comparera le rayon de braquage de la machine à celui de l'outil et utilisera la valeur la plus grande. Exemple: si le rayon de braquage du tracteur est de 6,7 m (22 ft) mais celui de l'outil est de 7,6 m (25 ft), iTEC Pro effectuera un virage d'un rayon de 7,6 m (25 ft).

Sensibilité du braquage—Réglage du gain AutoTrac lorsque le véhicule est dans un virage automatisé. Peut être réglé par l'opérateur pour améliorer les performances (70 est la valeur par défaut). Les sensibilités faibles sont moins agressives, les sensibilités élevées sont plus agressives.



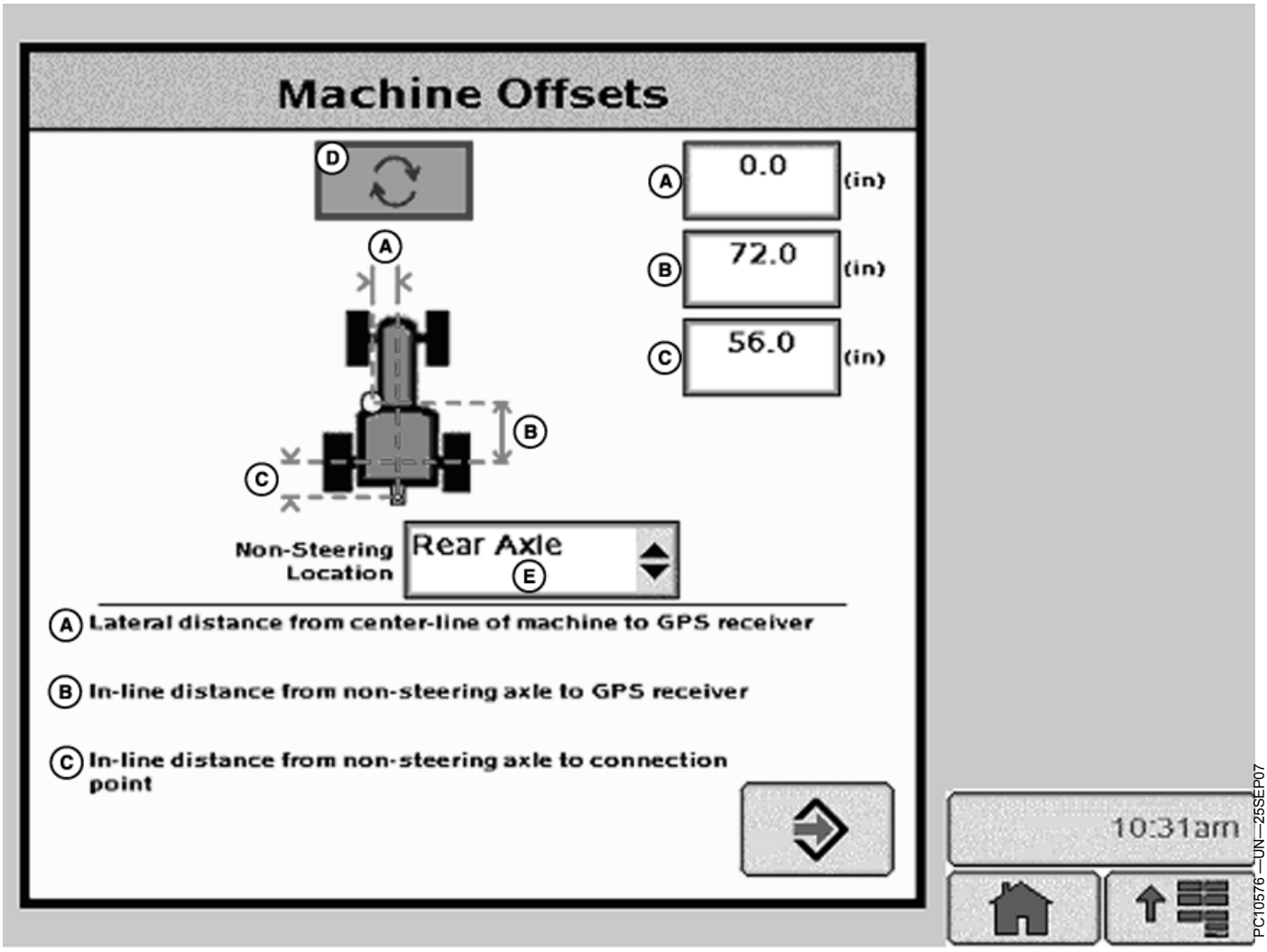
Rayon de braquage de machine

R—Rayon de braquage de machine

Suite voir page suivante

JS56696,000011F -28-30OCT07-3/5

Décalages de la machine



Décalages de la machine

A—Distance latérale entre l'axe de la machine et le récepteur GPS
B—Distance longitudinale entre l'essieu non directeur et le récepteur GPS
C—Distance longitudinale entre l'essieu non directeur et le point de connexion
D—Bouton à bascule de décalage
E—Menu déroulant Emplacement non directeur

Appuyer sur le bouton MODIF. DÉCALAGES sur l'écran de configuration de la machine.

Entrer les décalages de la machine:

- A) Distance latérale entre l'axe de la machine et le récepteur GPS.
- B) Distance longitudinale entre l'essieu non directeur et le récepteur GPS
- C) Distance longitudinale entre l'essieu non directeur et le point de connexion. Le point de connexion est l'endroit où le tracteur est raccordé à l'outil (barre d'attelage, attelage) sauf sur les outils pivotants à 2 points (grand semoir). Dans ce cas, mesurer la distance jusqu'au point de pivotement directement derrière l'attelage.

NOTE: Voir la section DIMENSIONS DE LA MACHINE ET DE L'OUTIL en fin de livret pour les dimensions de tracteurs et d'outils.

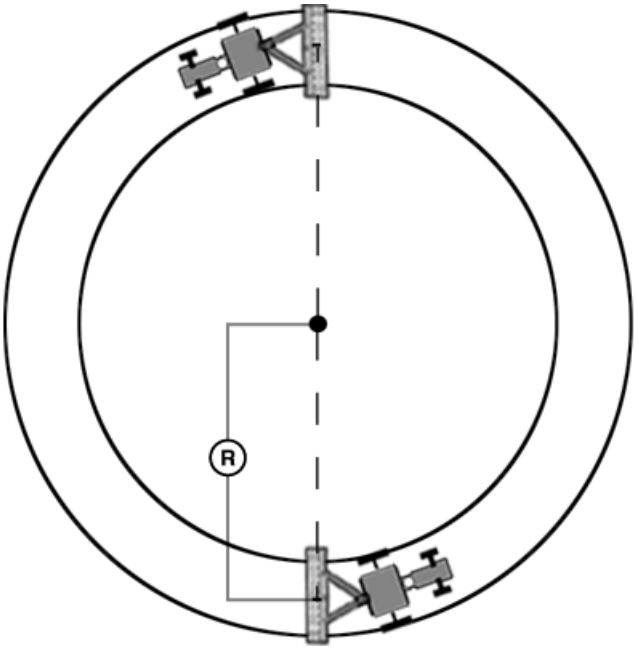
IMPORTANT: Les dimensions du véhicule servent au guidage automatisé sur la parcelle et pour les demi-tours. Par conséquent, ces dimensions doivent être précises car elles ont une incidence sur la précision du système iTEC Pro.

Suite voir page suivante

Rayon de braquage d'outil

La distance fournie pour le Rayon de braquage d'outil indique à iTEC Pro à quel angle une machine peut tourner lorsqu'un outil y est attelé. Le rayon de braquage d'outil détermine le type de virage qui sera utilisé en fin de passage. Pour obtenir le rayon, déterminer le diamètre du tour et diviser par 2. iTEC Pro comparera le rayon de braquage du tracteur à celui de l'outil et utilisera la valeur la plus grande.

R—Rayon de braquage d'outil



PC9905 —UN—05FEB07

Rayon de braquage d'outil

OUO6050,0000E7B -28-03DEC08-1/1

Configuration de l'outil

NOTE: Il convient de vérifier la configuration de l'outil avant d'utiliser iTEC Pro. S'assurer que les raccordements hydrauliques sont au bon endroit et qu'aucune modification pouvant entraîner un comportement imprévu n'a été effectuée sur l'outil.

MENU >> GREENSTAR2 PRO >> ÉQUIPEMENT >> Appuyer ensuite sur l'onglet Outil

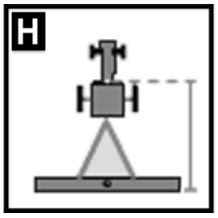
PC8663 —UN—05AUG05

Bouton MENU

PC8661 —UN—02NOV05

Touche programmable GREENSTAR2 PRO

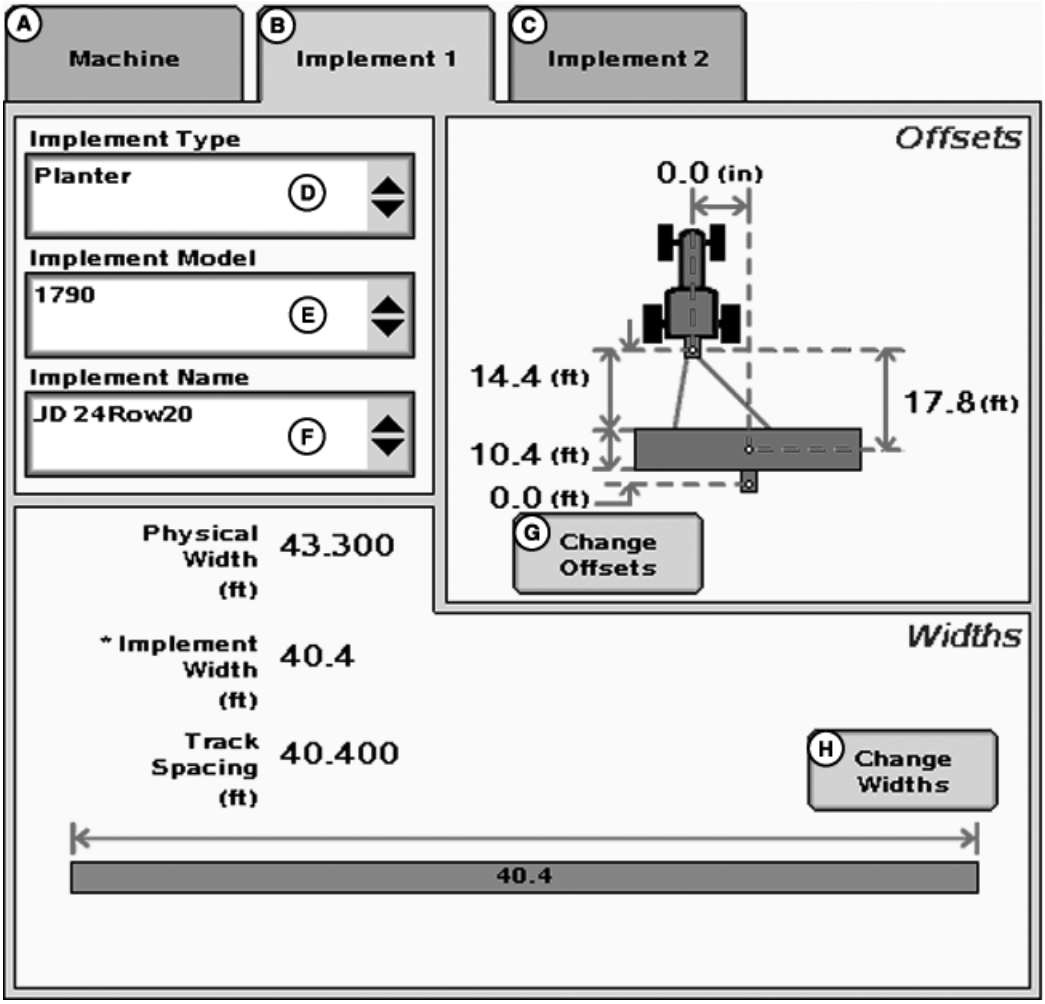
PC8677 —UN—05AUG05



Touche programmable ÉQUIPEMENT

Suite voir page suivante

OUO6050,0000E86 -28-01OCT08-1/6



PC11420 —UN—21OCT08

Onglet Outil

A—Onglet Machine
B—Onglet Outil 1
C—Onglet Outil 2
D—Menu déroulant Type d'outil
E—Menu déroulant Modèle d'outil
F—Menu déroulant Nom d'outil
G—Bouton Modif. décalages
H—Bouton Modif. largeurs

Appuyer sur le bouton Modif. décalages (H).

Vérifier ou entrer les Type, Modèle et Nom d'outil dans les listes déroulantes.

La sélection d'un nom d'outil permet à l'utilisateur d'enregistrer les dimensions de l'outil.

NOTE: Tous les éléments et changements seront enregistrés sous le nom d'outil qui est actuellement sélectionné.

NOTE: L'onglet Outil 2 n'est pas utilisé pour iTEC Pro. Ils ne sont affichés qu'à titre de référence.

Suite voir page suivante

OUO6050,0000E86 -28-01OCT08-2/6

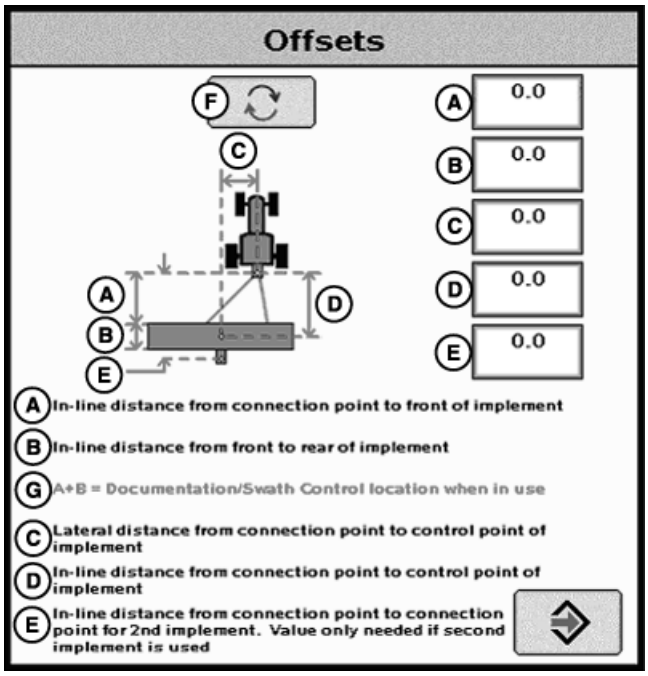
Décalages d'outil—Servent à définir la position réelle de l'outil par rapport au tracteur. Ceci est important pour s'assurer que l'outil est aligné sur la parcelle après un demi-tour et pour déterminer l'emplacement de l'outil pour la fonction Réduire les manqués et Réduire les chevauchements (voir Chang. paramètres sur l'onglet Machine).

- A) Distance longitudinale entre le point de connexion et l'avant de l'outil. Sur les outils tractés, on peut considérer qu'il s'agit du timon. Pour plus de précision, c'est en fait la dimension entre le boulon-verrou et l'avant de l'endroit où s'effectue le travail (par exemple: rangs avant du cultivateur agricole, point de chute des graines sur un semoir). Pour les semoirs à attelage 2 points, mesurer la distance à partir de l'endroit où le semoir pivote, juste derrière l'attelage 2 points.
- B) Longueur de travail de l'outil. Sur les outils d'attaque du sol, il s'agit de la distance entre le rang avant de socs à ailes ou de pointes et le rang arrière. Sur un semoir standard ou un pulvérisateur tracté, cette dimension serait 0 - la semence tombe au même point à chaque rang et le pulvérisateur comporte des buses au même point le long de la rampe. La dimension (A) devrait alors aller jusqu'au point de chute des graines ou à la rampe du pulvérisateur.
- C) Distance latérale entre le point de connexion et le point de contrôle de l'outil. Il s'agit de la distance latérale entre le centre du tracteur et le centre de l'outil, qui sera égale à 0.0 sur les outils les plus courants. Cette dimension sert à alerter l'opérateur de collisions potentielles. Essentielle pour effectuer des demi-tours corrects, il peut être nécessaire de la régler.

  NOTE: Parmi les équipements qui ne seront pas centrés, citons les faucheuses-conditionneuses et la plupart des semoirs de rangs divisés avec un nombre pair de rangs de 15", (par exemple: 24R15 ou 32R15) à moins d'être équipé d'une traverse d'attelage réglable.

- D) Distance longitudinale entre le point de connexion et le point de contrôle de l'outil. Souvent, cette distance sera comprise entre le point de connexion et les roues porteuses. Pour des virages corrects, mesurer cette distance avec l'outil à la hauteur où il sera normalement lors du virage.

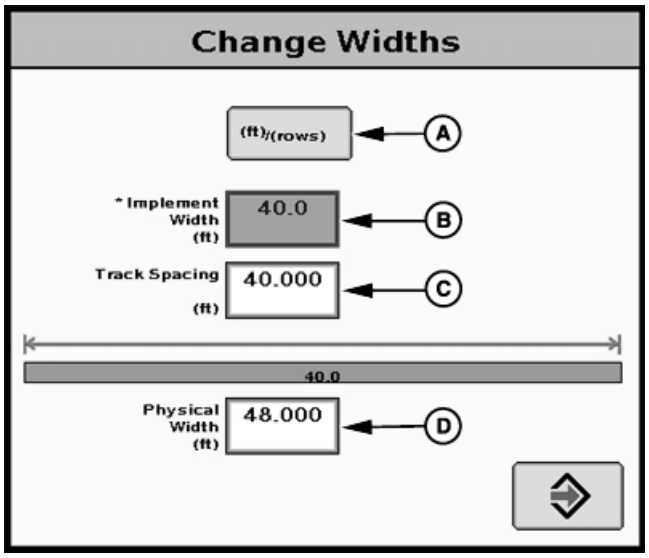
  NOTE: Il peut être nécessaire de régler ces dimensions une fois sur le terrain pour affiner les performances.


Offsets
F
C
A
B
D
E
0.0
0.0
0.0
0.0
0.0
A In-line distance from connection point to front of implement
B In-line distance from front to rear of implement
G A+B = Documentation/Swath Control location when in use
C Lateral distance from connection point to control point of implement
D In-line distance from connection point to control point of implement
E In-line distance from connection point to connection point for 2nd implement. Value only needed if second implement is used
PC11071 —UN—29FEB08

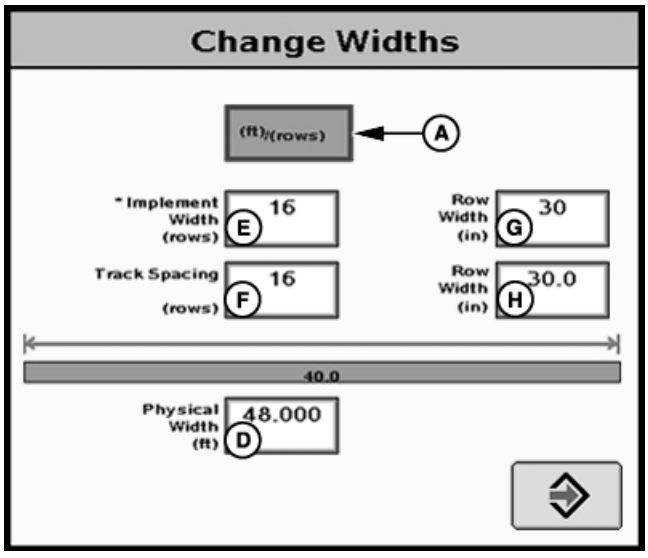
Décalages

A—Distance longitudinale entre le point de connexion et l'avant de l'outil.
B—Distance longitudinale entre l'avant et l'arrière de l'outil.
C—Distance latérale entre le point de connexion et le point de contrôle de l'outil.
D—Distance longitudinale entre le point de connexion et le point de contrôle de l'outil.
E—Distance longitudinale entre le point de connexion et le point de connexion du deuxième outil. Valeur nécessaire seulement si on utilise un deuxième outil.
F—Bouton à bascule de décalage
G—A+B Emplacement Documentation/Swath Control lorsqu'utilisé.

Suite voir page suivante



Espacement de passage



Espacement de passage

A—Bouton Espacement de passage
B—Largeur outil
C—Espacement de passage
D—Largeur physique
E—Largeur de l'outil (nombre de rangs)
F—Espacement de passage (nombre de rangs)
G—Largeur rang
H—Largeur rang

Modif. largeurs—Sert à entrer la largeur de l'outil et l'espacement de passage pour le guidage. Cette valeur sert également au calcul de la superficie totale lorsqu'on documente l'opération. Vérifier le type, le modèle, le nom et la largeur de l'outil ainsi que l'espacement de passage lorsqu'on change d'outil. La largeur de l'outil et l'espacement de passage sont indépendants l'un de l'autre.

NOTE: L'onglet OUTIL indiquera OUTIL FRONTAL pour les moissonneuses-batteuses, UNITÉS DE RANGS pour les récolteuses de coton et RAMPE pour les pulvérisateurs.

NOTE: La largeur de l'outil peut provenir du contrôleur sur certains contrôleurs tels que SeedStar.

Définition de la largeur d'outil et de l'espacement de passage. La largeur d'outil et l'espacement de passage peuvent être définis de deux façons: en entrant la largeur de travail de l'outil ou le nombre de rangs et l'écartement des rangs. Pour alterner entre les deux, appuyer sur le bouton (ft)/(rangs) (A).

- **Largeur d'outil** (ft)—entrer la largeur de travail totale de l'outil.
- **Largeur d'outil** (rangs)—entrer le nombre de rangs et l'écartement des rangs.

Espacement de passage—Sert dans le guidage, indique l'éloignement de chaque passage par rapport au passage précédent. Il est entré de la même façon que la largeur d'outil. Pour des rangs au jugé ou des rangs entre passages "parfaits", cette distance sera égale à la largeur d'outil. Afin d'assurer un certain chevauchement pour le labourage ou la pulvérisation, ou pour tenir compte d'une certaine dérive GPS, on peut choisir un espacement de passage inférieur à la largeur d'outil.

Largeur physique—La largeur hors-tout réelle de l'outil tel qu'il est utilisé sur le terrain, lorsque l'outil est relevé. Elle est parfois supérieure à la largeur d'outil. Exemple: sur un semoir, les bras de marqueur sont plus larges que la largeur de travail de l'outil.

IMPORTANT: Les mesures de largeur sont utilisées par le système iTEC Pro pour alerter un opérateur d'intersections potentielles entre l'outil et une bordure impraticable. L'opérateur doit tout de même être conscient des collisions potentielles dans les cas où l'outil est plus large que la dimension entrée (par exemple: lorsque le bras de marqueur est abaissé). Si on utilise des marqueurs sur le terrain, ajouter la largeur des deux marqueurs afin d'obtenir des avertissements ultimes d'intersections potentielles.

NOTE: Si les demi-tours sont DÉSACTIVÉS ou si on utilise Parallel Tracking, Détection d'intersection ne sera pas affiché.

NOTE: Pour former un tampon permettant d'éviter les obstacles, iTEC Pro ajoutera une largeur physique supplémentaire de chaque côté de l'outil pour compenser plusieurs facteurs, dont la dérive GPS.

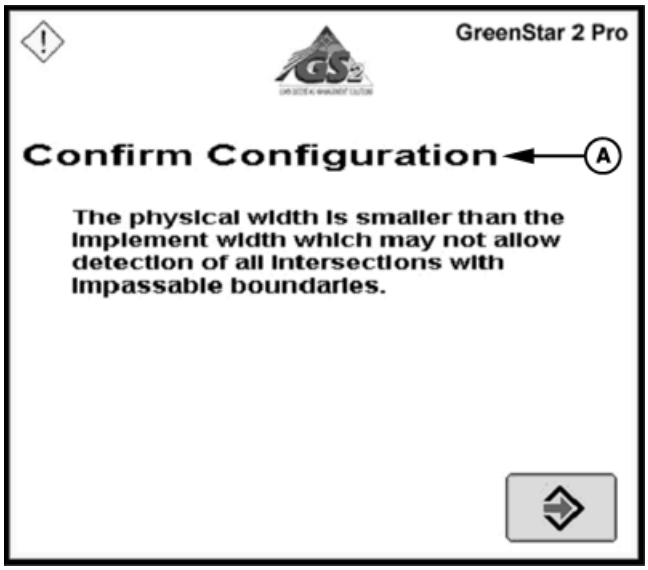
Signal	Largeur physique approximative ajoutée à l'outil
RTK	0,6 m (2 ft)
SF2	0,9 m (3 ft)
SF1	3,4 m (11 ft)

Suite voir page suivante

OUO6050,0000E86 -28-01OCT08-5/6

NOTE: Si la largeur physique est inférieure à la largeur (de travail) de l'outil, un message s'affiche pour rappeler que cela n'est pas normalement correct (par exemple: un semoir 16R30 est physiquement plus large que sa largeur de travail de 12,2 m (40 ft)). L'épandeur d'engrais sec est un exemple où la largeur de travail est supérieure à la largeur physique—il épand beaucoup plus loin que la largeur physique du chariot.

A—Confirmer configuration—La largeur physique est inférieure à la largeur d'outil, ce qui peut empêcher la détection de toutes les intersections de bordures non praticables.


GreenStar 2 Pro
Confirm Configuration
A
The physical width is smaller than the implement width which may not allow detection of all intersections with impassable boundaries.

PC9945 —UN—05FEB07

Confirmation de la configuration

OUO6050,0000E86 -28-01OCT08-6/6

Écran Paramètres iTEC Pro

Touche programmable MENU >> touche programmable GS2 PRO >> touche programmable GUIDAGE >> onglet iTEC PRO

NOTE: Le bouton de diagnostics est remplacé par le bouton d'activation d'ITEC Pro lorsque deux portions du graphique circulaire d'état sont remplies.

A—Onglet Afficher
B—Onglet Paramètres guidage
C—Onglet Paramètres ShiftTrack
D—Onglet iTEC Pro
E—Graphique circulaire iTEC Pro
F—Bouton de diagnostics d'iTEC Pro
G—Bouton Configurer séquences
H—Bouton de changement des paramètres iTEC Pro
I— Zone d'entrée Décalage demi-tour

PC8663 —UN—05AUG05

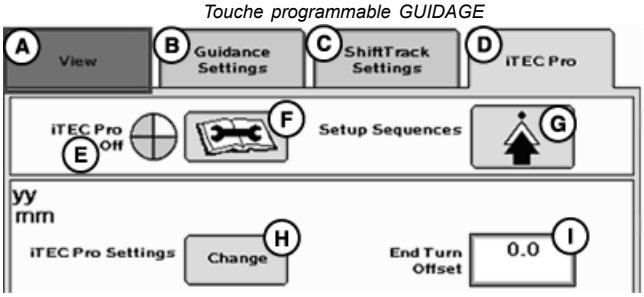
Touche programmable MENU

PC8661 —UN—02NOV05

Touche programmable GREENSTAR2 PRO

PC8673 —UN—14OCT07

Touche programmable GUIDAGE

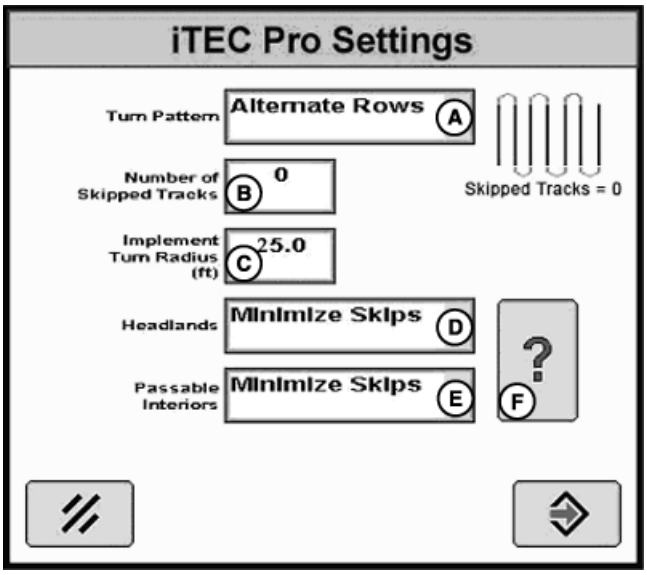


PC10641 —UN—11OCT07

Onglet iTEC PRO

OUO6050,0000E84 -28-21OCT08-1/2

A—Menu déroulant Config. virage
B—Zone d'entrée Nombre de passages sautés
C—Zone d'entrée Rayon de braquage d'outil
D—Menu déroulant Réduire manqués et chevauchements pour les bouts de parcelle
E—Menu déroulant Réduire manqués et chevauchements pour les intérieurs praticables
F—Lien vers l'aide relative à la configuration de Réduire les manqués ou Réduire les chevauchements



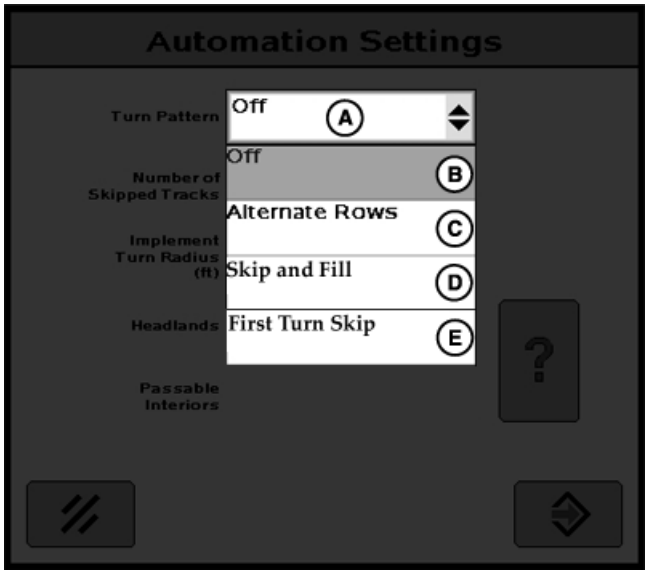
PC9941 —UN—05FEB07

Paramètres iTEC Pro

OUO6050,0000E84 -28-21OCT08-2/2

Configurations et types de virage

NOTE: Sauf s'il est spécifié qu'il s'agit du rayon de braquage de la machine ou de celui de l'outil, "Rayon de braquage" réfère au plus grand rayon de braquage (celui de la machine ou celui de l'outil). Par exemple, si la machine a un rayon de braquage de 6,096 m (20 ft) et l'outil un rayon de braquage de 9,144 m (30 ft), c'est le rayon de braquage de 9,144 m (30 ft) qui sera utilisé.



PC10505 —UN—11SEP07

Configurations de virage

A—Menu déroulant Config. virage
B—Désact
C—Rangs alternés
D—Sauter et remplir
E—Saut au premier virage

OUO6050,0000E81 -28-01APR08-1/2

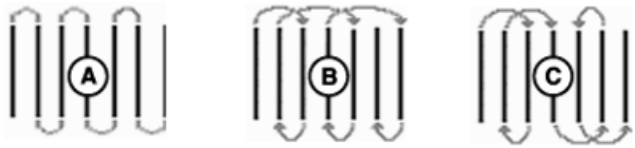
Lorsqu'il est utilisé avec AutoTrac, iTEC Pro tourne automatiquement en bout de parcelle ou lorsqu'il rencontre une bordure non praticable prédéfinie.

Configurations de virage

- Arrêt—Aucune configuration de virage créée
- Rangs alternés—Pour les opérations aller-retour typiques
- Sauter et remplir—À utiliser lorsqu'on tourne toujours dans le même sens ou pour que la charge de traction demeure égale des deux côtés.
- Saut au premier virage–Pour sauter un nombre défini de passages dans une configuration ou 'lopin', puis reproduire dans le 'lopin' adjacent Pour chaque configuration, un côté de la parcelle sautera un passage de moins que l'autre côté.

Types de virage

PC10506 —UN—11SEP07



Configurations de virage

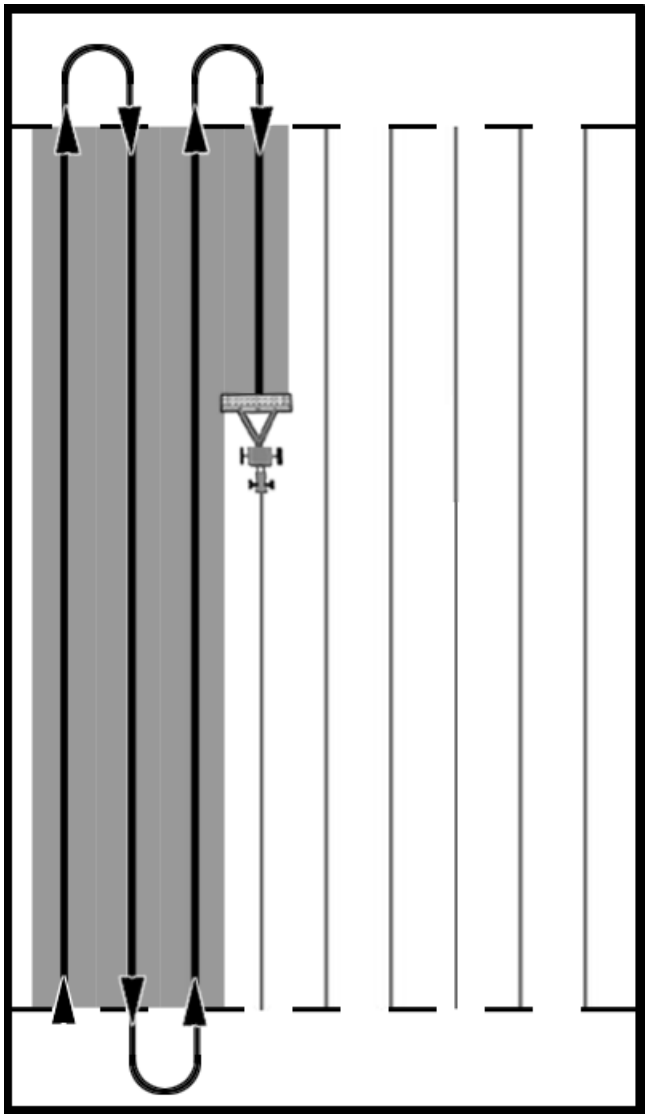
A—Rangs alternés
B—Sauter et remplir
C—Saut au premier virage

- Virage simple
- Virage étendu
- Virage en ampoule

OUO6050,0000E81 -28-01APR08-2/2

Virage simple

Si l'espacement de passage est égal à deux fois le rayon de braquage, le virage est un virage simple—p. ex., si l'outil mesure 15,2 m (50 ft) de large et requiert un rayon de braquage de 7,6 m (25 ft).

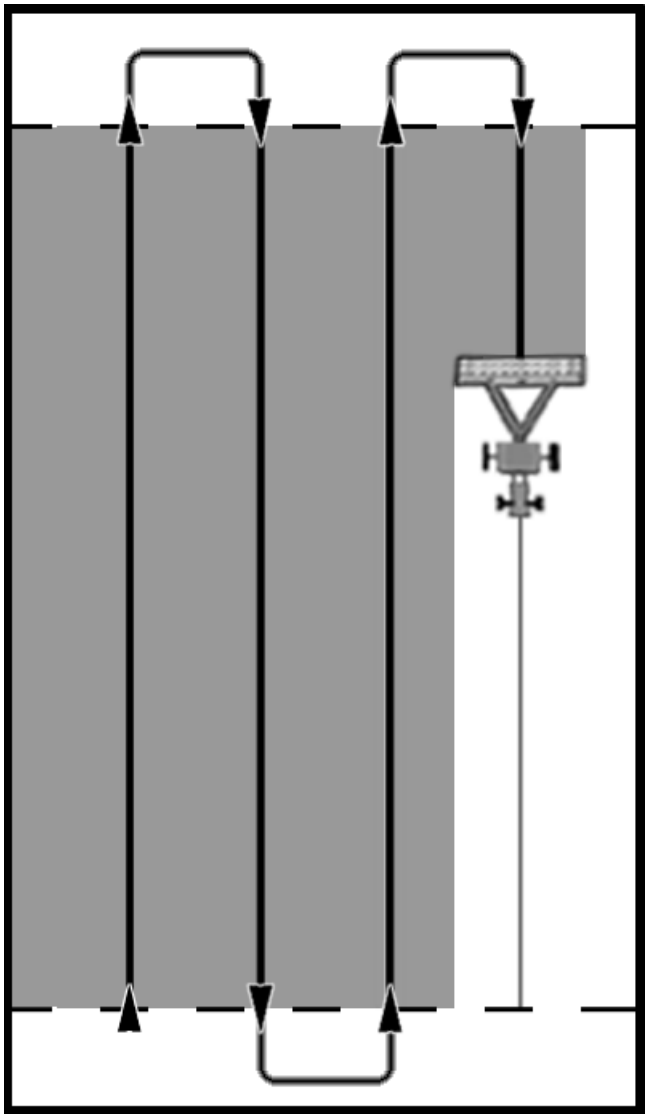


Virage simple

OUO6050,0000E82 -28-30OCT07-1/1

Virage étendu

Si l'espacement de passage est supérieur à deux fois le rayon de braquage, le virage est un virage étendu—p. ex., si l'outil mesure 18,3 m (60 ft) de large et requiert un rayon de braquage de 7,6 m (25 ft).

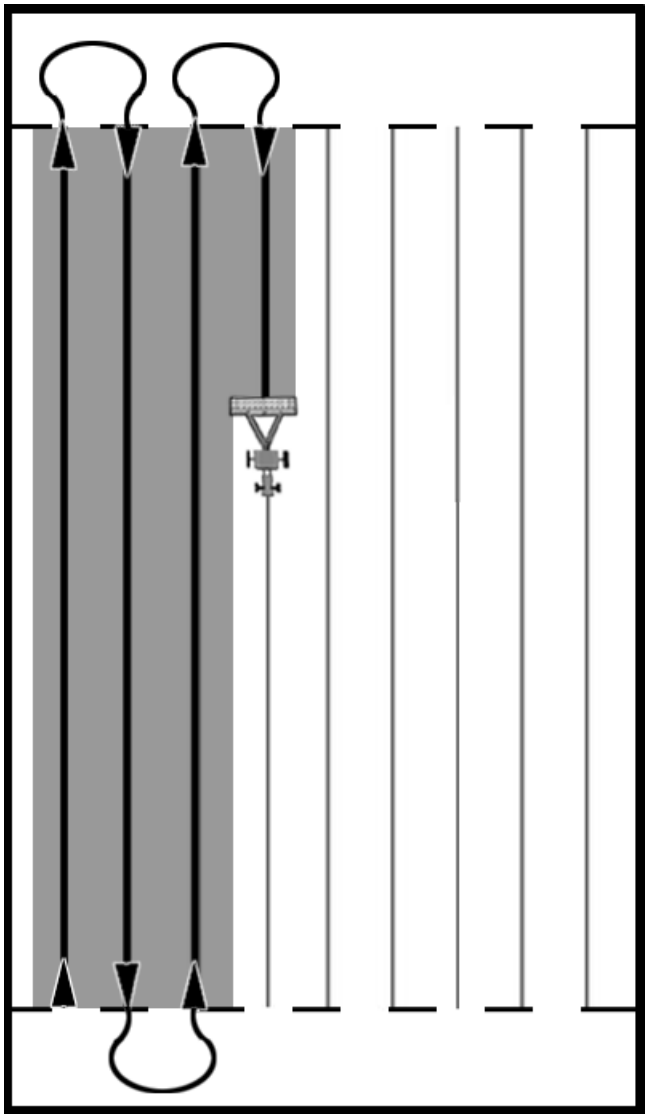


Virage étendu

OUO6050,0000E80 -28-30OCT07-1/1

Virage en ampoule

Si l'espacement de passage est inférieur à deux fois le rayon de braquage, le virage est un virage en ampoule—p. ex., si l'outil mesure 12,2 m (40 ft) de large et requiert un rayon de braquage de 7,6 m (25 ft).



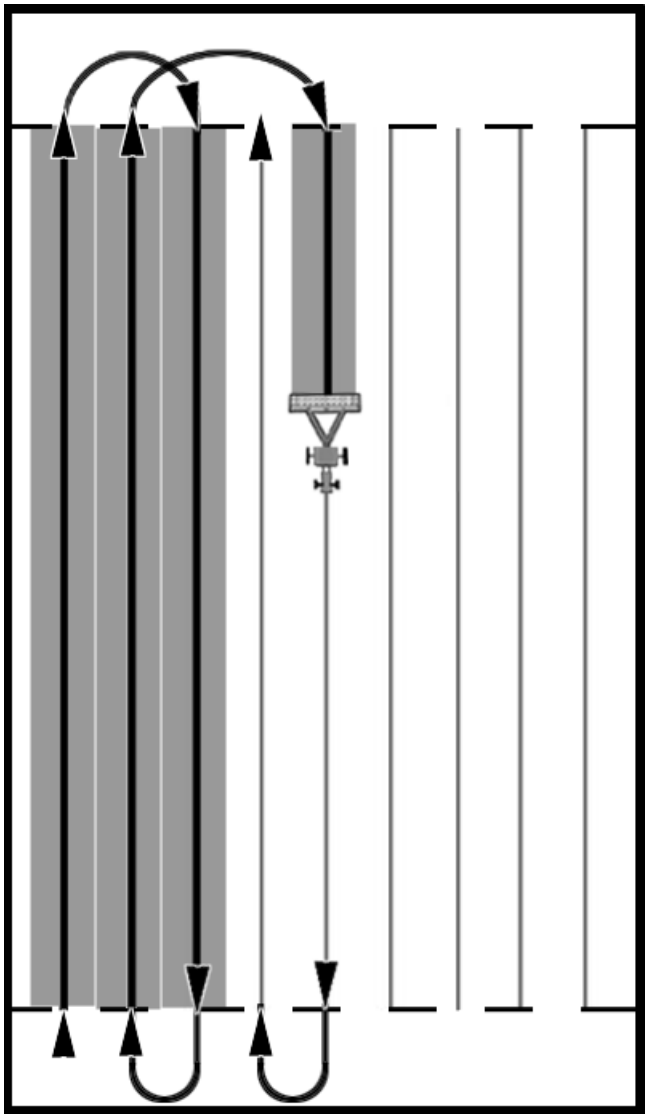
Virage en ampoule

OUO6050,0000E7F -28-30OCT07-1/1

Sauter et remplir

À utiliser lorsqu'on tourne toujours dans le même sens (droite ou gauche) ou pour que la charge de traction demeure égale des deux côtés de l'outil.

Noter que le tracteur saute un passage vers le côté opposé de la parcelle et remplit le passage sauté du côté initial de la parcelle.

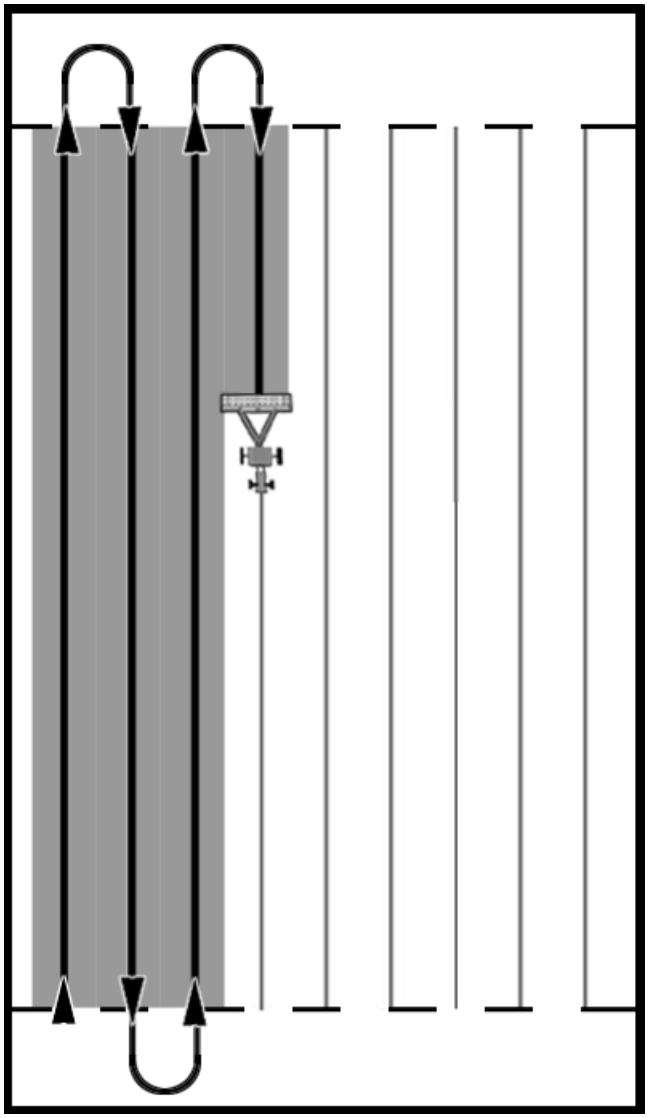


Sauter et remplir

OUO6050,0000E7E -28-30OCT07-1/1

Rangs alternés

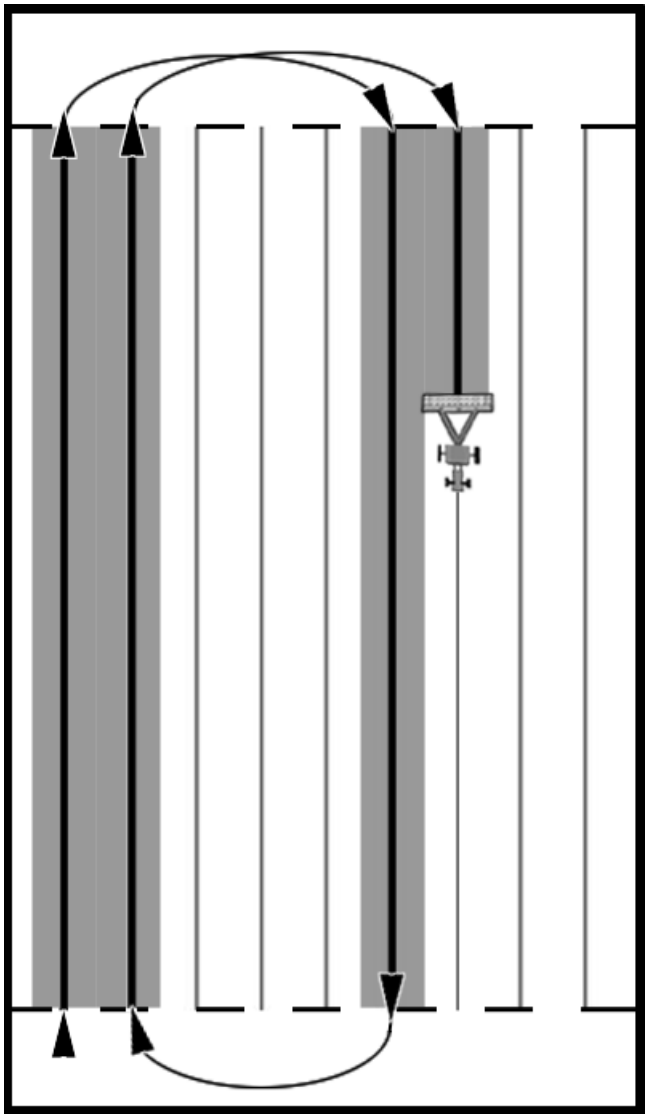
Chaque passage est contigu au passage précédent si le nombre de passages sautés est 0. Choisir un autre chiffre pour sauter le nombre de passages voulu à chaque demi-tour.



Rangs alternés

OUO6050,0000E88 -28-22OCT08-1/1

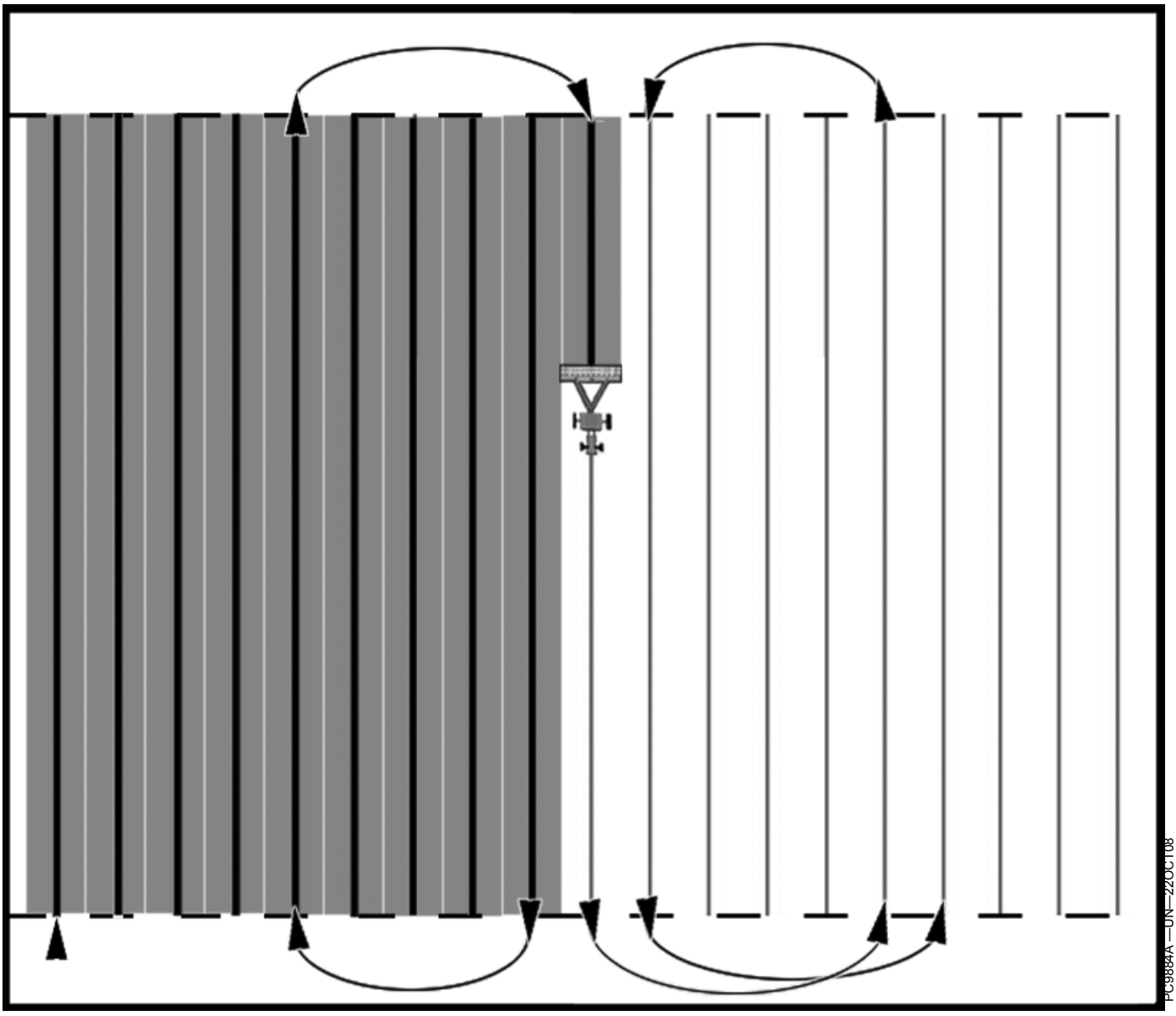
Saut au premier virage



Saut au premier virage lorsque le nombre de passages sautés = 4

Suite voir page suivante

OUO6050,0000E7D -28-03DEC08-1/2



Saut au premier virage lorsque le nombre de passages sautés = 4

Entrer le nombre de passages que le premier virage doit sauter (dans ce cas, nombre de passages sautés = 4). La parcelle a été commencée dans l'angle SO. Le véhicule saute 4 passages à l'extrémité nord de la parcelle (le premier virage) sur le schéma et seulement 3 à l'extrémité sud, retournant vers le nord à côté du premier passage.

Lorsque ce 'lopin' est terminé, il commencera le nouveau 'lopin' adjacent au passage le plus éloigné déjà terminé (sur le schéma, l'emplacement du tracteur/outil est dans le premier passage de ce nouveau 'lopin'). Le premier virage s'effectue maintenant à l'extrémité sud de la parcelle. Cette configuration se répète sur toute la parcelle.

OUO6050,0000E7D -28-03DEC08-2/2

Nombre de passages sautés

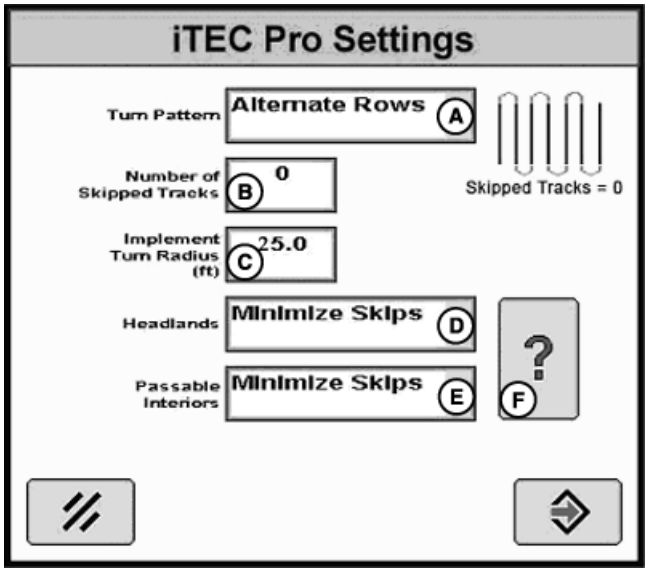
Lorsque la configuration de virage est Rangs alternés, on continue à avancer sur la parcelle. Si le nombre de passages sautés = 1, on suivra les passages 0, 2, 4, 6, etc. Régler les Passages sautés à 0 pour suivre les passages 0, 1, 2, 3, etc.

Pour les configurations de virage Rangs alternés et Saut au premier virage, on peut entrer les valeurs 0 à 10. Dans Sauter et remplir, la valeur passe à 1 par défaut et ne peut pas être modifiée.

Lorsque la configuration de virage est Saut au premier virage, on travaille par 'lopins' (par exemple: en utilisant les schémas correspondant à Saut au premier virage).

- Si le Nombre de passages sautés = 1, on suivra les passages 0, 2, 1, 4, 3, 6, etc.
- Si le Nombre de passages sautés = 3, on suivra les passages 0, 5, 1, 6, 2, etc. et on finira le 'lopin' sur le passage 4 en direction du nord. De là, on descend le passage 9 et on recommence—passages 9, 14, 10, 15, etc.

NOTE: Lorsqu'on utilise iTEC Pro sur un tracteur à roues 9030 avec des espacements de passage étroits, il est possible que le tracteur ne reste pas sur le virage comme voulu. Dans le pire des cas, AutoTrac peut être désactivé. Si on le désire, pour les applications à faible précision (labourage), il est suggéré de régler la configuration de virage de façon à sauter un ou deux passages dans Rangs alternés ou de régler le nombre de passages sautés à 2 ou 3 dans Saut au premier virage. Pour les applications à grande précision (petits semoirs), il est possible de réduire la vitesse de déplacement au début et à la fin du demi-tour et/ou d'augmenter le rayon de braquage pour permettre une meilleure performance de demi-tour. On peut augmenter la vitesse pour le milieu du demi-tour.



PC9941 —UN—05FEB07

Paramètres iTEC Pro

A—Menu déroulant Config. virage
B—Zone d'entrée Nombre de passages sautés
C—Zone d'entrée Rayon de braquage d'outil
D—Menu déroulant Bouts de parcelle
E—Menu déroulant Intérieurs praticables
F—Lien vers l'aide relative à la configuration de Réduire les manqués et Réduire les chevauchements

OUO6050,0000E7C -28-30OCT07-1/1

Réduire les manqués ou les chevauchements

MENU >> GREENSTAR2 PRO >> GUIDAGE >> onglet iTEC PRO >> Bouton PARAMÈTRES iTEC PRO

NOTE: Le bouton de diagnostics est remplacé par le bouton d'activation d'ITEC Pro lorsque deux portions du graphique circulaire d'état sont remplies.

A—Onglet Afficher
B—Onglet Paramètres guidage
C—Onglet Paramètres ShiftTrack
D—Onglet iTEC Pro
E—Graphique circulaire iTEC Pro
F—Bouton de diagnostics d'iTEC Pro
G—Bouton Configurer séquences
H—Bouton de changement des paramètres iTEC Pro
I— Zone d'entrée Décalage demi-tour

PC8663 —UN—05AUG05

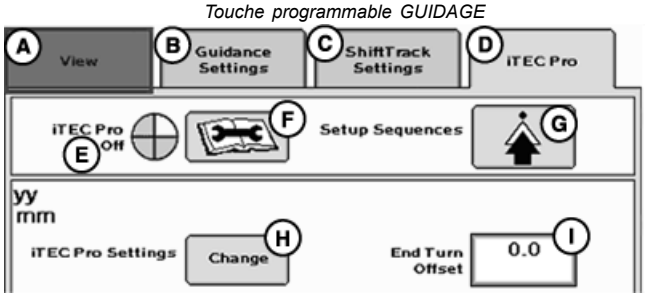
Touche programmable MENU

PC8661 —UN—02NOV05

Touche programmable GREENSTAR2 PRO

PC8673 —UN—14OCT07

Touche programmable GUIDAGE

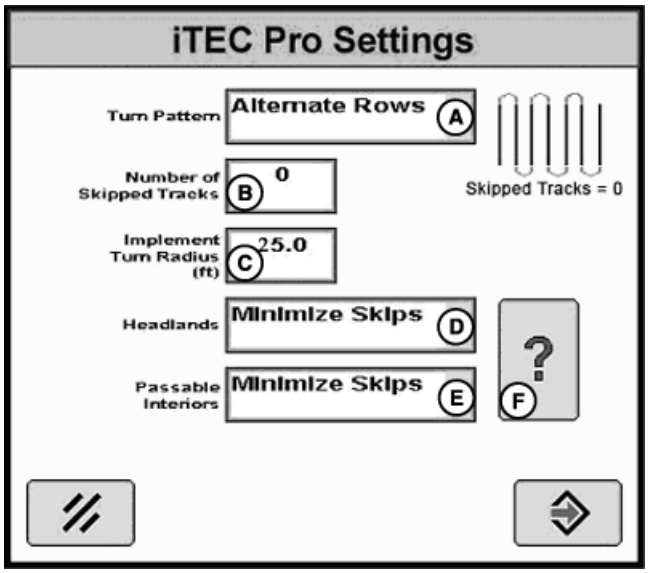


PC10641 —UN—11OCT07

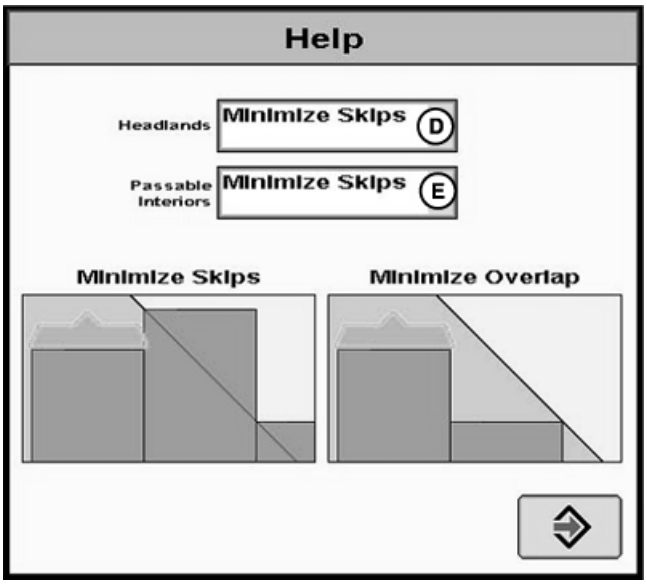
Onglet iTEC PRO

Suite voir page suivante

OUO6050,0000E7A -28-23OCT08-1/2



Paramètres iTEC Pro



Aide

A—Menu déroulant Config. virage
B—Zone d'entrée Nombre de passages sautés
C—Zone d'entrée Rayon de braquage d'outil
D—Menu déroulant Bouts de parcelle
E—Menu déroulant Intérieurs praticables
F—Lien vers l'aide relative à la configuration de Réduire les manqués et Réduire les chevauchements

Réduire les manqués

L'option Réduire les manqués assure que la couverture du produit ou que l'équipement d'attaque du sol dépasse dans les bouts de parcelle ou au-delà des bordures intérieures praticables. Elle fait cela en sachant où se situe le 'point zéro' de l'outil par rapport au bout de parcelle. Le point zéro avec Réduire les manqués est l'arrière de l'outil (l'arrière de la dimension B dans les décalages d'outil) lorsqu'on entre dans les bouts de parcelle et l'avant de la dimension B lorsqu'on sort des bouts de parcelle. Dans le cas d'un cultivateur agricole ou d'un outil à disques, iTEC Pro pensera que l'outil se trouve au niveau du bout de parcelle lorsque l'arrière commence à passer dans le bout de parcelle. Ce réglage peut entraîner des chevauchements le long de ces bordures, en particulier lorsqu'elles sont en angle, mais contribue à éviter les manqués, comme par exemple l'ensemencement dans les voies d'eau ou les bouts de parcelle.

Réduire les chevauchements

L'option Réduire les chevauchements assure que la couverture du produit ou que l'équipement d'attaque du sol ne dépasse pas dans les bouts de parcelle ou au-delà des bordures intérieures praticables. Elle fait cela en sachant où se situe le 'point zéro' de l'outil par rapport au bout de parcelle. Le point zéro avec Réduire les chevauchements est l'avant de l'outil (l'avant de la dimension B dans les décalages d'outil) lorsqu'on entre dans les bouts de parcelle et l'arrière de la dimension B lorsqu'on sort des bouts de parcelle. Dans le cas d'un cultivateur agricole ou d'un outil à disques, iTEC Pro pensera que l'outil se trouve au niveau du bout de parcelle lorsque l'avant commence à passer dans le bout de parcelle. Ce réglage peut entraîner des manqués le long des bordures, en particulier lorsqu'elles sont en angle, mais contribuera à éviter les zones de chevauchement, comme par exemple le passage d'un disque dans une voie d'eau.

OUO6050,0000E7A -28-23OCT08-2/2

Séquences

Les séquences sont un groupe de fonctions qui s'effectuent lorsque l'outil traverse un bout de parcelle ou une bordure intérieure. Par exemple, les fonctions de la séquence 'Relever le semoir' peuvent comprendre le changement de la vitesse de déplacement préréglée, l'extension du distributeur sélectif 1, l'extension du distributeur sélectif 2, la désactivation du blocage du différentiel, la désactivation du pont avant, etc. On peut entrer jusqu'à 20 fonctions pour chaque séquence. Il est possible de programmer cette séquence 'Relever le semoir' de façon à ce qu'elle s'effectue chaque fois que le semoir entre dans un bout de parcelle ou franchit une bordure intérieure praticable.

La séquence doit être nommée de façon à inclure l'outil qu'elle contrôle. Si l'on sélectionne un cultivateur agricole au lieu d'un semoir, il est préférable de nommer la séquence 'Relever cultivateur' plutôt que 'Relever le semoir' car les fonctions de chaque séquence peuvent être différentes (la vitesse peut être différente, absence de marqueurs sur le cultivateur, etc.). De même, si deux tracteurs différents tracteront le même outil, il peut être bon d'inclure le nom ou le modèle du tracteur dans la séquence. De cette façon, on saura qu'il s'agit d'une séquence pour l'outil en question lorsqu'on utilise un 8030 au lieu d'un 9030 par exemple.

NOTE: Il peut être nécessaire d'ajuster les séquences d'une parcelle à l'autre ou d'une année sur l'autre même en cas d'utilisation par la même machine si des éléments tels que les débits d'huile hydraulique de distributeur sélectif, les vitesses de descente d'attelage 3 points, etc., ont été modifiés.

OUO6050,0000E89 -28-30OCT07-1/1

Configuration des séquences

MENU >> GREENSTAR2 PRO >> GUIDAGE >> onglet iTEC PRO

Les fonctions des séquences peuvent être créées manuellement (voir CRÉATION OU MODIFICATION DES SÉQUENCES) ou enregistrées pendant leur exécution dans la cabine (voir APPRENTISSAGE DE LA SÉQUENCE).

PC8663 —UN—05AUG05

Touche programmable MENU

PC8661 —UN—02NOV05

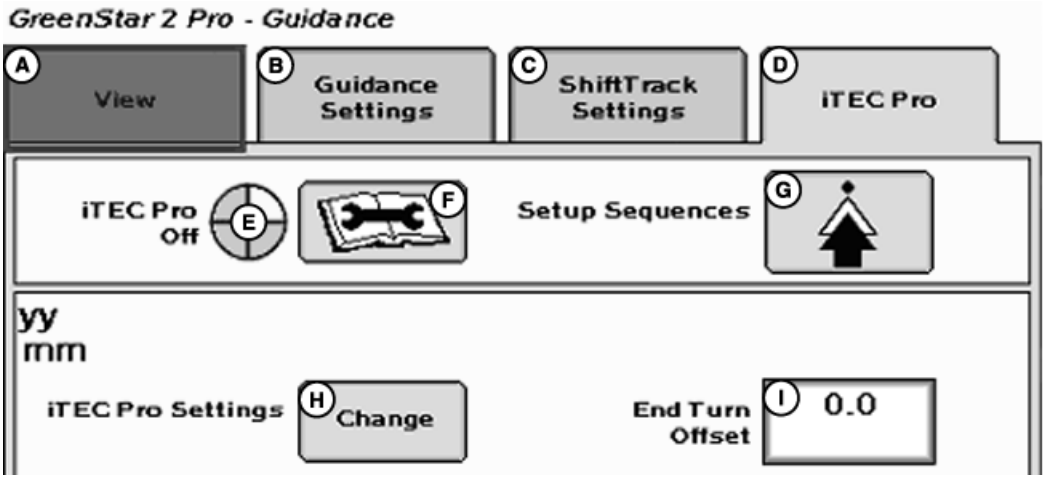
Touche programmable GREENSTAR2 PRO

PC8673 —UN—14OCT07

Touche programmable GUIDAGE

Suite voir page suivante

OUO6050,0000E8B -28-22OCT08-1/4



PC10507 —UN—11SEP07

Onglet iTEC PRO

A—Onglet Afficher
B—Onglet Paramètres guidage
C—Onglet Paramètres ShiftTrack
D—Onglet iTEC Pro
E—Graphique circulaire iTEC Pro
F—Bouton de diagnostics d'iTEC Pro
G—Bouton Configurer séquences
H—Bouton de changement des paramètres iTEC Pro
I— Zone d'entrée Décalage demi-tour

NOTE: Le bouton d'activation d'iTEC Pro affiche la clé lorsque seulement une ou deux portions du graphique sont remplies.

Appuyer sur CONFIGURER SÉQUENCES

OUO6050,0000E8B -28-22OCT08-2/4

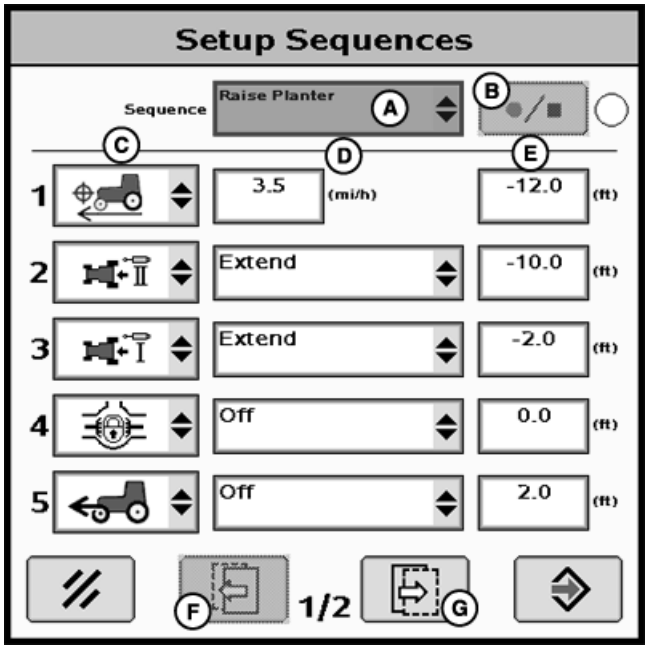
NOTE: Les séquences doivent contenir de 1 à 20 fonctions.

Fonction–Un seul paramètre du véhicule qui sera modifié (par exemple: PONT AVANT - ARRÊT, vitesse préréglée–passer à 3 mph).

Séquence—Un groupe de fonctions qui seront exécutées dans l'ordre lors du franchissement d'une bordure.

Nom de séquence—Les séquences doivent être nommées. Nous suggérons d'utiliser un nom parlant à tous ceux qui utiliseront iTEC Pro, tel que Relever 1770 ou Relever 16R30.

A—Menu déroulant Séquence
B—Bouton Enreg./Arrêt
C—Fonctionnement
D—Action
E—Distance
F—Page de la fonction précédente
G—Page de la fonction suivante



PC10659 —UN—17OCT07

Configuration des séquences

Suite voir page suivante

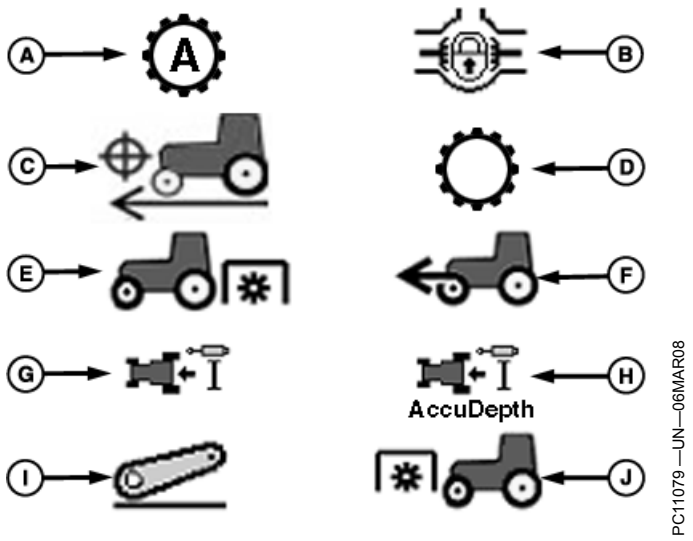
OUO6050,0000E8B -28-22OCT08-3/4

Fonctions de séquence disponibles pour iTEC Pro:

NOTE: La PDF avant est disponible uniquement pour les tracteurs 7630, 7730, 7830 et 7930.

NOTE: Sur un tracteur à servotransmission, la fonction Gamme de vitesse de déplacement choisit le rapport qui correspond le mieux à la vitesse de déplacement choisie à la position d'accélérateur actuelle. Cette fonction sélectionne le rapport entré quelle que soit la position de l'accélérateur. La fonction Gamme de vitesse de déplacement n'est disponible que sur les tracteurs à servotransmission.

A—Rappel de l'APS
B—Blocage du différentiel
C—Vitesse de déplacement préréglée
D—Gamme de vitesse de déplacement
E—PDF arrière
F—avec pont avant
G—Distr. sél. I-VI
H—Distr. sél. I-VI AccuDepth
I— Position d'attelage
J—PDF avant



Fonctions

OUO6050,0000E8B -28-22OCT08-4/4

Création ou modification des séquences

Les fonctions sont sélectionnées avec la distance à laquelle elles s'effectuent par rapport à la bordure de bout de parcelle.

1. Sélectionner le nom de la séquence à créer ou modifier dans la liste de séquences.
2. Sélectionner la fonction à effectuer en premier dans la liste de fonctions.

NOTE: La vitesse préréglée OU la gamme préréglée peut être dans n'importe quelle séquence, pas dans les deux.

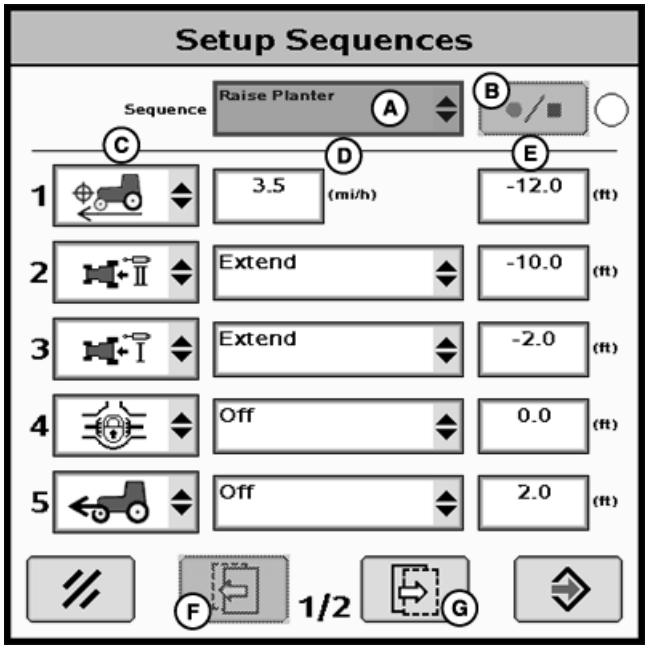
3. Sélectionner l'option appropriée correspondant à la fonction dans la liste d'options. Une valeur numérique doit être entrée dans la zone d'entrée pour la vitesse de déplacement et la gamme de vitesse de déplacement.
4. Entrer la distance désirée pour le déclenchement de cette fonction par rapport à la bordure de bout de parcelle.

NOTE: La distance désirée peut aller jusqu'à 30,5 m (100 ft) entre la première et la dernière fonction.

NOTE: Les nombres négatifs ont lieu avant la bordure. Les nombres positifs ont lieu après la bordure.

NOTE: Plusieurs facteurs ont une influence sur la distance appropriée à entrer. Parmi eux, on compte, les débits de distributeur sélectif, la température d'huile hydraulique, les vitesses de relevage et de descente de l'attelage 3 point et le régime moteur sur les transmissions à variation continue. Il peut être nécessaire de régler ces distances une fois sur le terrain.

5. Appuyer sur le bouton d'acceptation pour enregistrer.



PC10659 —UN—17OCT07

Méthode d'entrée manuelle

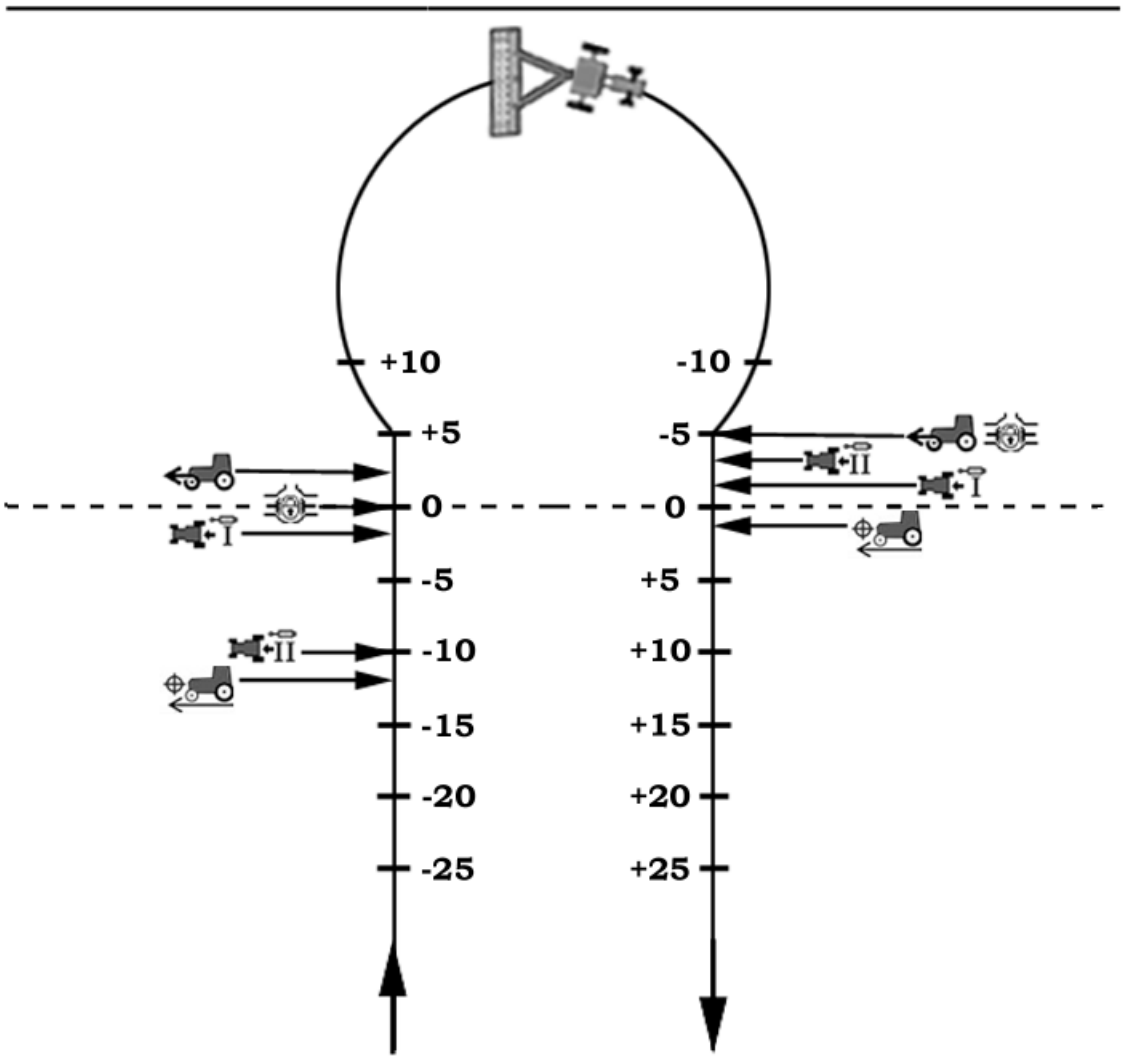
A—Menu déroulant Séquence
B—Bouton Enreg./Arrêt
C—Fonctionnement
D—Action
E—Distance
F—Page de la fonction précédente
G—Page de la fonction suivante

NOTE: Un fois qu'on a appuyé sur le bouton d'acceptation, la console organise les décalages du plus petit au plus grand (du négatif au positif).

6. Répéter les étapes 1 à 5 jusqu'à ce que toutes les fonctions désirées soient définies pour la séquence. Appuyer sur le bouton page suivante si l'on a besoin de plus de 5 fonctions. iTEC Pro permet d'entrer jusqu'à 20 fonctions pour chaque séquence.

OUO6050,0000E8C -28-07MAR08-1/1

Exemple de configuration de séquence



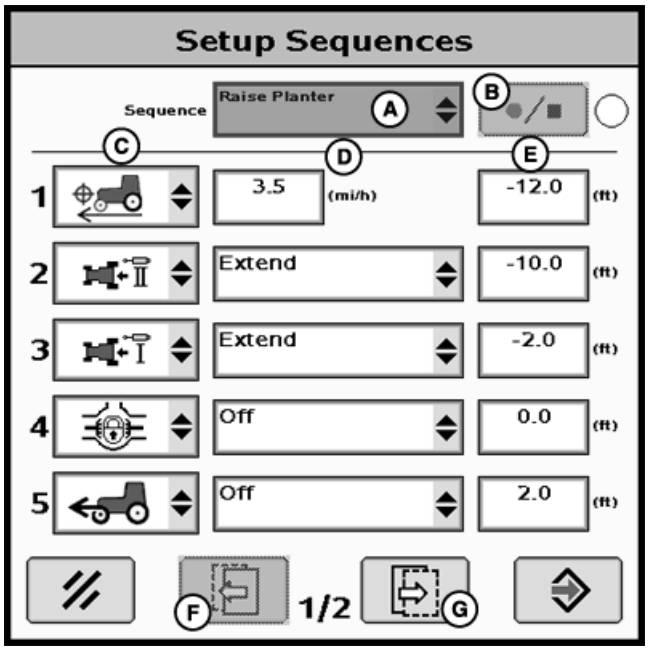
PC10639 —UN—10OCT07

Schéma d'un exemple de séquence

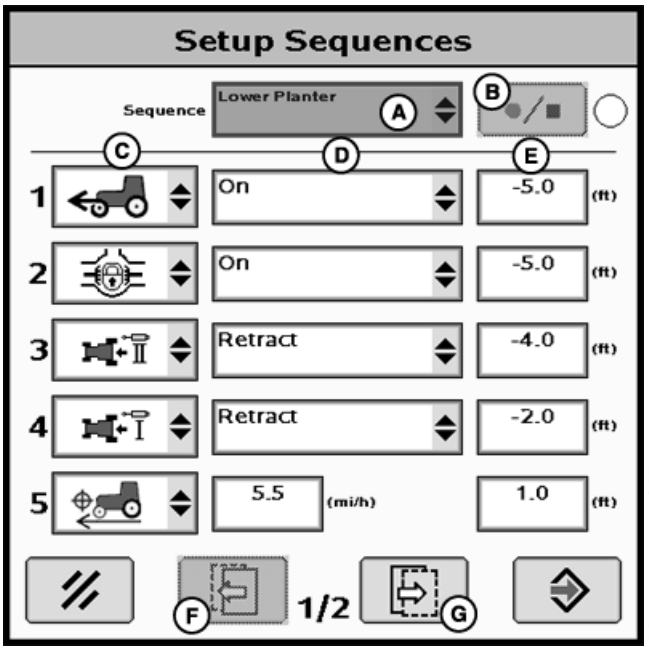
NOTE: Ce schéma indique comment les séquences Relever le semoir et Abaisser le semoir de la page suivante seront effectuées sur le terrain.

Décalage séquence—Changer la distance à laquelle la fonction est effectuée par rapport au bout de parcelle ou à la bordure intérieure praticable. Pour qu'elle ait lieu plus tôt, augmenter la distance. Pour qu'elle ait lieu plus tard, réduire la distance.

Suite voir page suivante



Séquence Relever le semoir



Séquence Abaisser le semoir

A—Menu déroulant Séquence
B—Bouton Enreg./Arrêt
C—Fonctionnement
D—Action
E—Distance
F—Page de la fonction précédente
G—Page de la fonction suivante

OUO6050,0000E8D -28-30OCT07-2/2

Apprentissage de la séquence

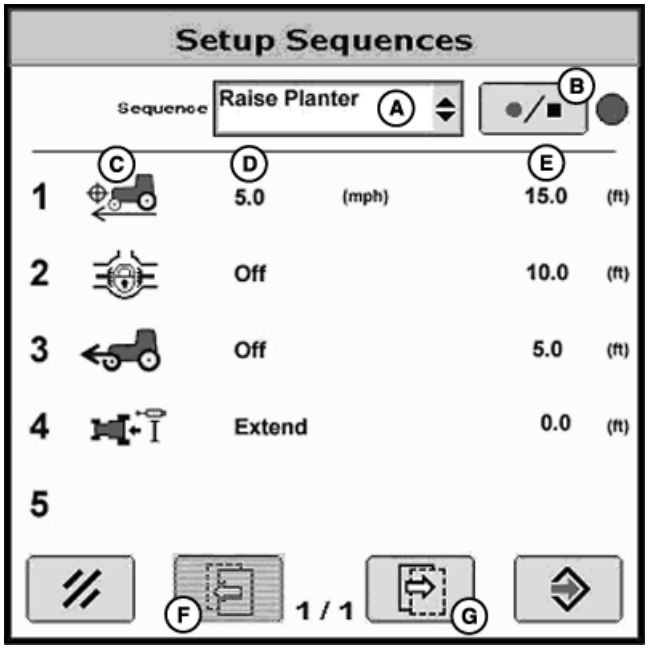
Les champs sont remplis automatiquement à mesure du changement de fonction.

1. Sélectionner ou créer un nom de séquence.
2. Conduire le tracteur sur la parcelle ou dans n'importe quelle zone dégagée.
3. Appuyer sur le bouton d'enregistrement pour commencer l'enregistrement.
4. Effectuer manuellement les fonctions souhaitées.
5. Les fonctions et leurs options sont peuplées automatiquement.

NOTE: Toutes les fonctions d'une séquence doit être définies sur 30,5 m (100 ft) maximum du début à la fin. Les distances affichées durant l'enregistrement seront différentes que lors de leur sauvegarde.

6. Appuyer sur le bouton d'enregistrement pour arrêter l'enregistrement.
7. Appuyer sur le bouton d'acceptation pour enregistrer.
8. Il est maintenant possible de modifier les distances si nécessaire.

NOTE: Une vitesse minimum de 0,5 km/h (0.3 mph) est requise avant de pouvoir appuyer sur le bouton d'enregistrement (B).



PC11080 —UN—07MAR08

Méthode d'entrée apprise

A—Menu déroulant Séquence
B—Bouton Enreg./Arrêt
C—Fonctionnement
D—Action
E—Distance
F—Page de la fonction précédente
G—Page de la fonction suivante

Fonction du tracteur	Position de l'interrupteur lorsqu'on utilise iTEC Pro	Fonctions disponibles
Distributeurs sélectifs	Position centrale (cran d'arrêt pour apprentissage)	Extension, rétraction, flottement, neutre
Pont avant (interrupteur à bascule à 3 positions)	MARCHE ou Auto	Auto, ARRÊT
Pont avant (bouton-poussoir 3)	MARCHE ou Auto	Auto, ARRÊT
PDF	MARCHE	MARCHE, ARRÊT
Blocage du différentiel	Aucune condition requise	MARCHE, ARRÊT
Attelage	L'interrupteur de relevage/abaissement doit être en position centrale	Relevage/abaissement
Vitesse de déplacement préréglée	Entre 0,5 et 48 km/h (0.3 - 30 mph)	Accélération ou ralentissement
APS	Active	Rappel

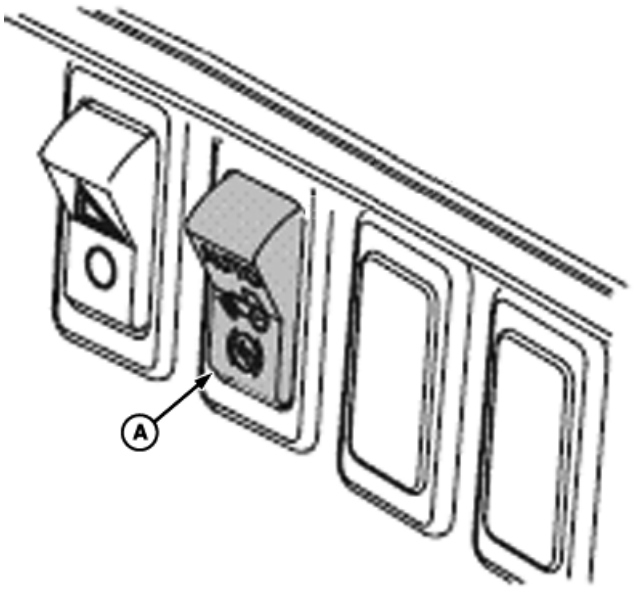
Suite voir page suivante

ATTENTION: Pour éviter de se blesser, toujours vérifier que personne ne se trouve à proximité avant d'engager la PDF.

NOTE: Une fois que la séquence est définie, les fonctions doivent être réglées à ces positions pour qu'iTEC Pro commande leur exécution dans l'ordre.

NOTE: Si la séquence a été configurée sur un tracteur avec un interrupteur à bascule de pont avant en position MARCHE, il passera à AUTO après une mise à jour logicielle.

A—Interrupteur à bascule de pont avant



PC11423 —UN—22OCT08

OUO6050,0000E8E -28-30OCT07-2/2

Association de séquences aux bordures

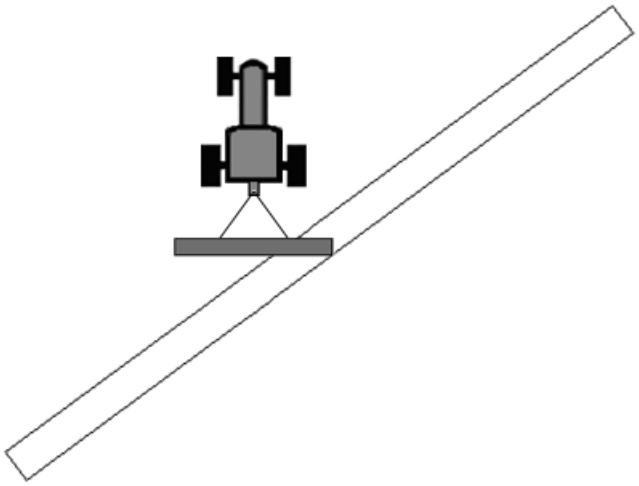
Pourquoi faut-il associer des séquences aux bordures.

Une fois qu'on a créé les fonctions et les séquences, il faut associer une séquence aux bouts de parcelle et aux bordures intérieures praticables, qu'il s'agisse d'entrer ou de sortir. La séquence pour Entrer ds bout de parcelle peut être la même que celle pour Entrer ds intérieurs praticables si désiré et le Décalage de séquence peut être identique ou différent. Cela s'applique également à la sortie.

NOTE: La saisie d'un décalage affecte toutes les fonctions de la séquence. Si l'on ne désire pas que toutes les fonctions changent de la valeur entrée, laisser le Décalage de séquence à 0.0 et ne changer que la distance des fonctions individuelles.

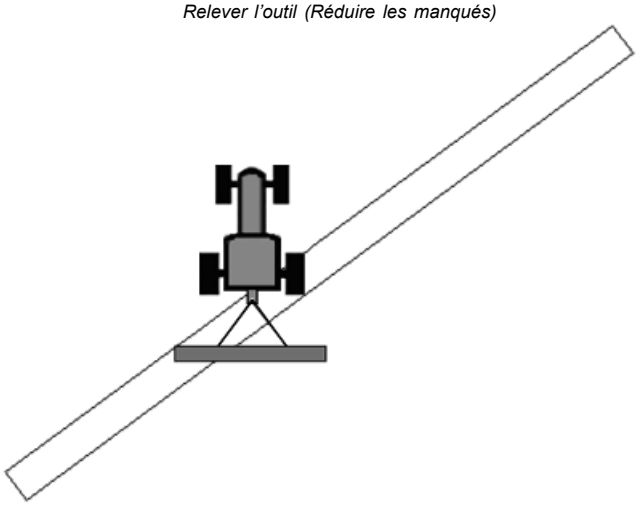
Les Décalages de séquence ne sont utilisés que si l'on doit affiner les distances auxquelles la séquence commence ou s'arrête effectivement. Ils modifient toutes les distances de fonction entrées antérieurement. Par exemple, si l'on veut que l'outil se relève 0,6 m (2 ft) plus tôt qu'actuellement au niveau des bouts de parcelle, entrer un décalage de -0,6 m (-2 ft) pour Entrer ds bout de parcelle. Si l'on veut qu'il se relève 0,6 m (2 ft) plus tard qu'actuellement, entrer un décalage de 0,6 m (2 ft).

NOTE: Sur les bordures intérieures praticables en angle, il peut être nécessaire que l'outil soit dans le sol des deux côtés de la bordure en même temps. Ceci peut se produire lorsqu'on franchit des voies d'eau étroites avec un outil large à un angle raide. Lorsque l'option Réduire les manqués est sélectionnée, l'outil doit rester abaissé jusqu'à ce qu'il soit entièrement dans la voie d'eau, mais on ne peut pas le relever car il doit être abaissé pour l'autre côté de la voie d'eau. Il est résulte que les séquences 'Relever' et 'Abaisser' seront toutes deux sautées. Dans ce cas, se préparer à contrôler manuellement les opérations (ralentir, relever le marqueur, etc.).



PC11082 —UN—08APR08

Relever l'outil (Réduire les manqués)



PC11098 —UN—08APR08

Abaisser l'outil (Réduire les manqués)

Suite voir page suivante

Onglet iTEC Pro

MENU >> GREENSTAR2 PRO >> GUIDAGE >> onglet iTEC PRO

Exemples de séquence

Les exemples suivants sont destinés à donner une idée de certaines séquences typiques. La situation réelle peut être différente.

Relever le semoir (entrée dans le bout de parcelle avec un semoir)

- Vitesse préréglée = 7,2 km/h -3,7 m (4.5 mph -12 ft)
- Distributeur sélectif 2 = Extension de -3 m (-10 ft) (relevage du bras de marqueur)
- Distributeur sélectif 1 = Extension de -0,6 m (-2 ft) (relevage du semoir)
- Blocage du différentiel = Arrêt 0 m (0 ft)
- Pont avant = Arrêt 0,6 m (2 ft)

Abaisser le semoir (sortie du bout de parcelle avec un semoir)

- Pont avant = MARCHE -1,5 m (-5 ft)
- Blocage du différentiel = MARCHE -1,5 m (-5 ft)
- Distributeur sélectif 2 = Rétraction de -1,2 m (-4 ft) (abaissement du bras de marqueur)
- Distributeur sélectif 1 = Rétraction de -0,6 m (-2 ft) (abaissement du semoir)
- Vitesse préréglée = 8,9 km/h 0,3 m (5.5 mph 1 ft)

Entrer dans la voie d'eau (entrée dans une bordure intérieure praticable avec un pulvérisateur tracté)

- Vitesse préréglée = 8 km/h -6 m (5 mph -20 ft)
- Distributeur sélectif 1 = Extension de 0 m (0 ft) (relevage de la rampe)
- Distributeur sélectif 2 = Extension de 0 m (0 ft) (relevage du bras de rampe gauche)
- Distributeur sélectif 3 = Extension de 0 m (0 ft) (relevage du bras de rampe droit)

Utiliser le pulvérisateur (sortie d'une bordure intérieure praticable avec un pulvérisateur tracté)

- Distributeur sélectif 1 = Extension de -2,1 m (-7 ft) (abaissement de la rampe)
- Distributeur sélectif 2 = Extension de -2,1 m (-7 ft) (abaissement du bras de rampe gauche)
- Distributeur sélectif 3 = Extension de -2,1 m (-7 ft) (abaissement du bras de rampe droit)
- Vitesse préréglée = 16,1 km/h -3 m (10 mph 0 ft)

PC8663 —UN—05AUG05

Touche programmable MENU

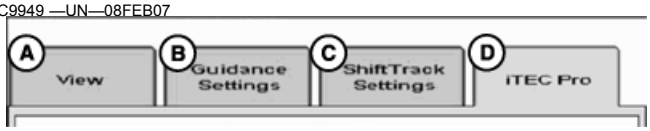
PC8661 —UN—02NOV05

Touche programmable GREENSTAR2 PRO

PC8673 —UN—14OCT07

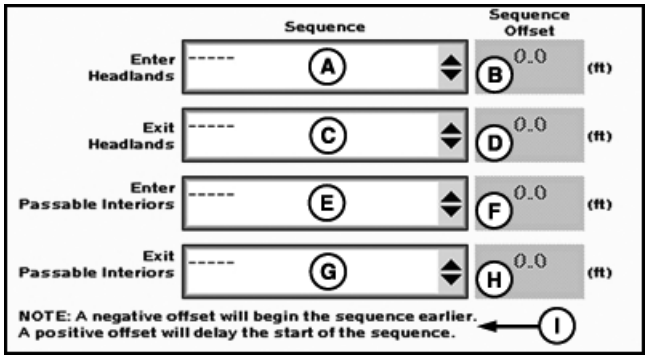
Touche programmable GUIDAGE

PC9949 —UN—08FEB07



Onglet iTEC Pro

A—Onglet Afficher
B—Onglet Paramètres guidage
C—Onglet Paramètres ShiftTrack
D—Onglet iTEC Pro



PC11424 —UN—22OCT08

Onglet iTEC PRO

A—Menu déroulant Entrer ds bouts parc.
B—Zone d'entrée Décalage séquence
C—Menu déroulant Sortir des bouts parc.
D—Zone d'entrée Décalage séquence
E—Menu déroulant Entrer ds intérieurs praticables
F—Zone d'entrée Décalage séquence
G—Menu déroulant Sortir des intérieurs praticables
H—Zone d'entrée Décalage séquence
I— NOTE: Un décalage négatif fait commencer la séquence plus tôt. Un décalage positif retarde le début de la séquence.

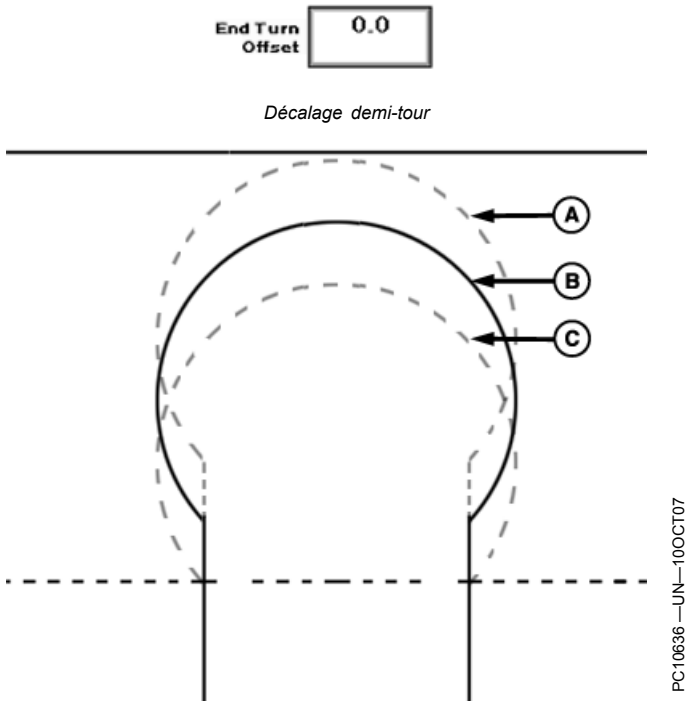
JS56696,0000122 -28-08APR08-2/2

Décalage demi-tour

Il est possible de modifier la valeur du Décalage demi-tour pour changer l'endroit où commence le demi-tour. Pour que le tracteur effectue le demi-tour plus tard, augmenter la valeur. Pour que le tracteur effectue le demi-tour plus tôt, réduire la valeur.

A—Valeur de décalage supérieure—demi-tour effectué plus tard
B—Demi-tour initial
C—Valeur de décalage inférieure—demi-tour effectué plus tôt

PC10525 —UN—12SEP07



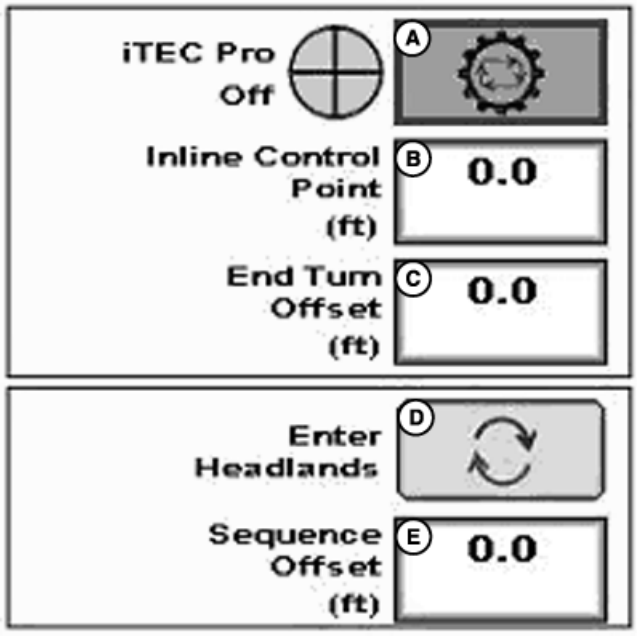
Décalage demi-tour

OUO6050,0000E78 -28-30OCT07-1/1

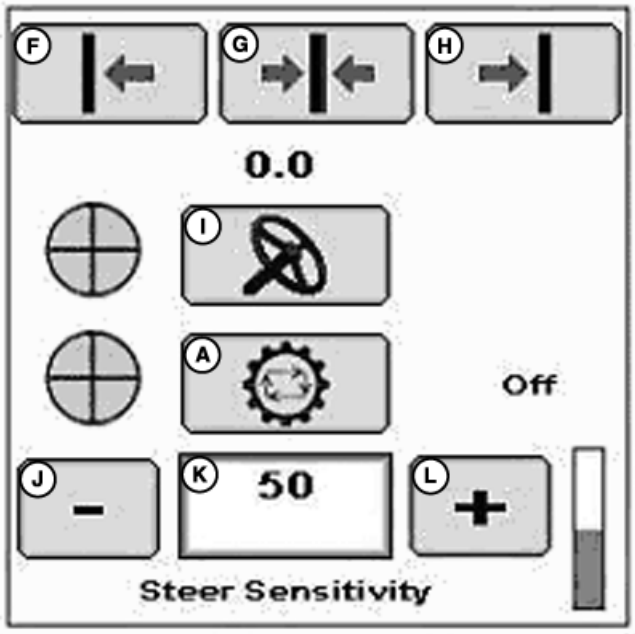
Pages d’accueil

iTEC Pro comprend des pages d’accueil spécifiques qui peuvent être utiles pour régler le système sur le terrain.

Consulter le livret d’entretien GS2 DE BASE pour savoir comment les sélectionner.



1/4 page

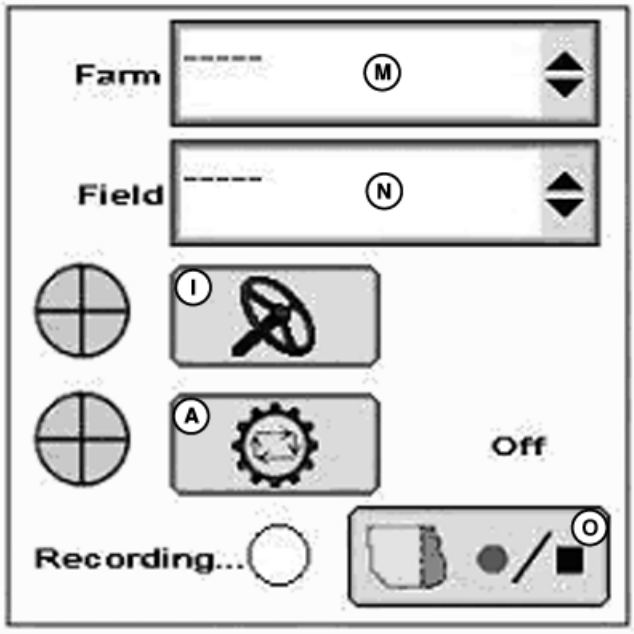


1/4 page

Le bouton (D) alterne entre Entrer ds bouts parc., Sortir des bouts parc., Entrer ds intérieurs praticables et Sortir des intérieurs praticables

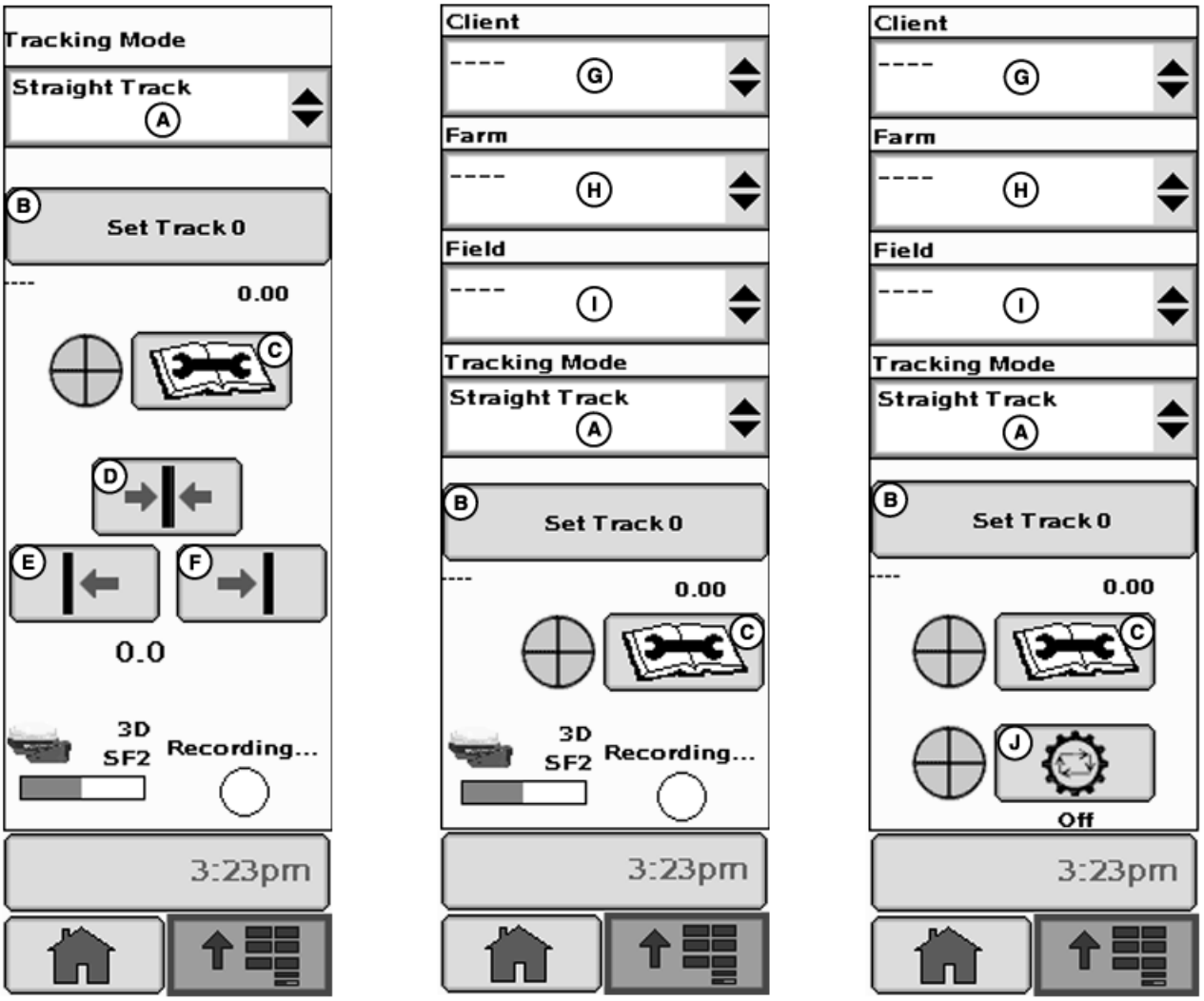
NOTE: Le bouton d’activation d’iTEC Pro affiche la clé lorsque seulement une ou deux portions du graphique sont remplies.

A—Bouton d’activation d’iTEC Pro
B—Zone d’entrée Point de contrôle longit.
C—Zone d’entrée Décalage demi-tour
D—Bouton à bascule
E—Zone d’entrée Décalage séquence
F—Bouton Shift Track gauche
G—Bouton Shift Track centre
H—Bouton Shift Track droite
I— Bouton d’activation d’AutoTrac
J— Bouton de réduction de sensibilité de direction
K—Zone d’entrée Sensibilité de direction
L— Bouton d’augmentation de sensibilité de direction
M—Menu déroulant nom de ferme
N—Menu déroulant nom de parcelle
O—Bouton Enreg./Arrêt enreg.



1/4 page

Suite voir page suivante

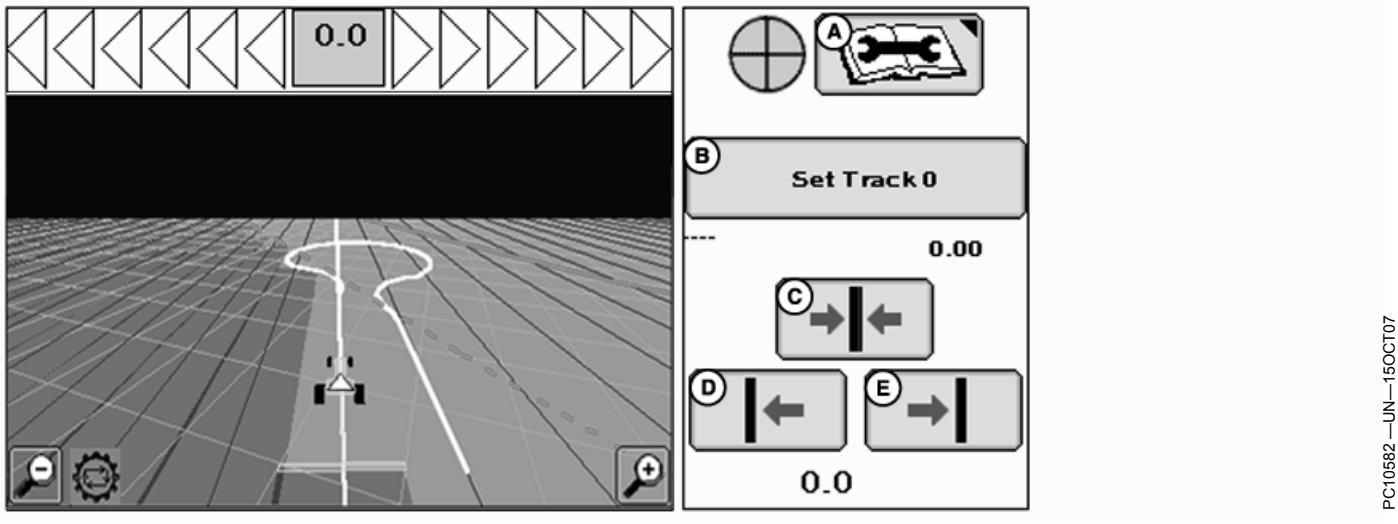


PC10643 —UN—11OCT07

A—Menu déroulant Mode Tracking
B—Bouton Déf Pass 0
C—Bouton de diagnostics d'iTEC Pro
D—Bouton Shift Track centre
E—Bouton Shift Track gauche
F—Bouton Shift Track droite
G—Menu déroulant Client
H—Menu déroulant Ferme
I— Menu déroulant Parcelle
J— Bouton d'activation d'iTEC Pro

Suite voir page suivante

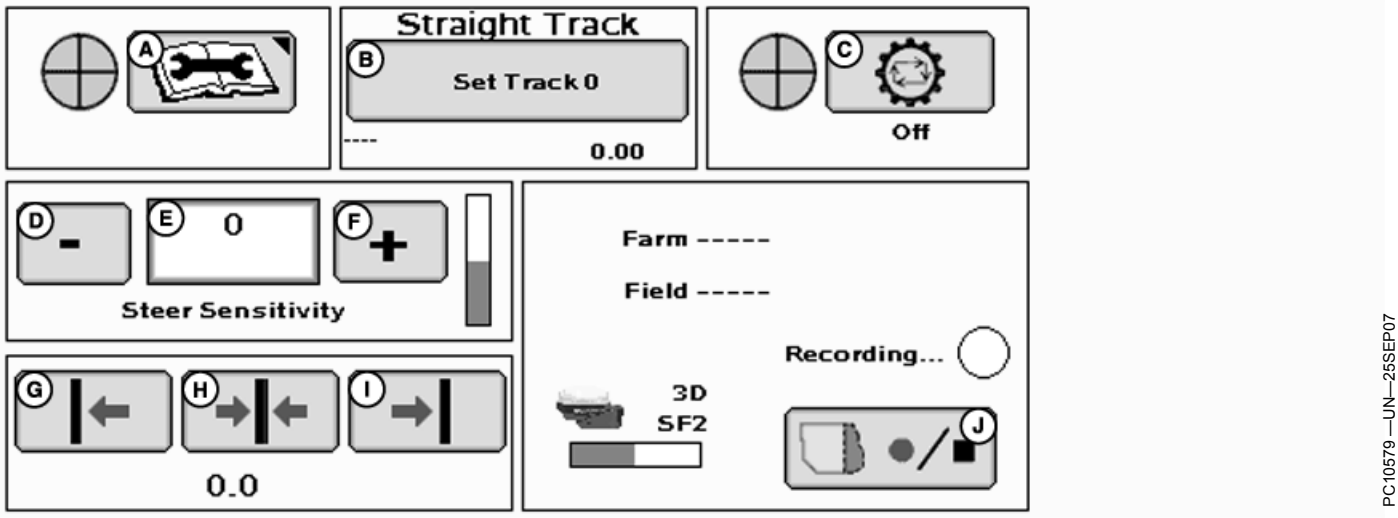
OUO6050,0000E8F -28-22OCT08-2/6



1/2 page

A—Bouton de diagnostics d'iTEC Pro
B—Bouton Déf Pass 0
C—Bouton Shift Track centre
D—Bouton Shift Track gauche
E—Bouton Shift Track droite

OUO6050,0000E8F -28-22OCT08-3/6

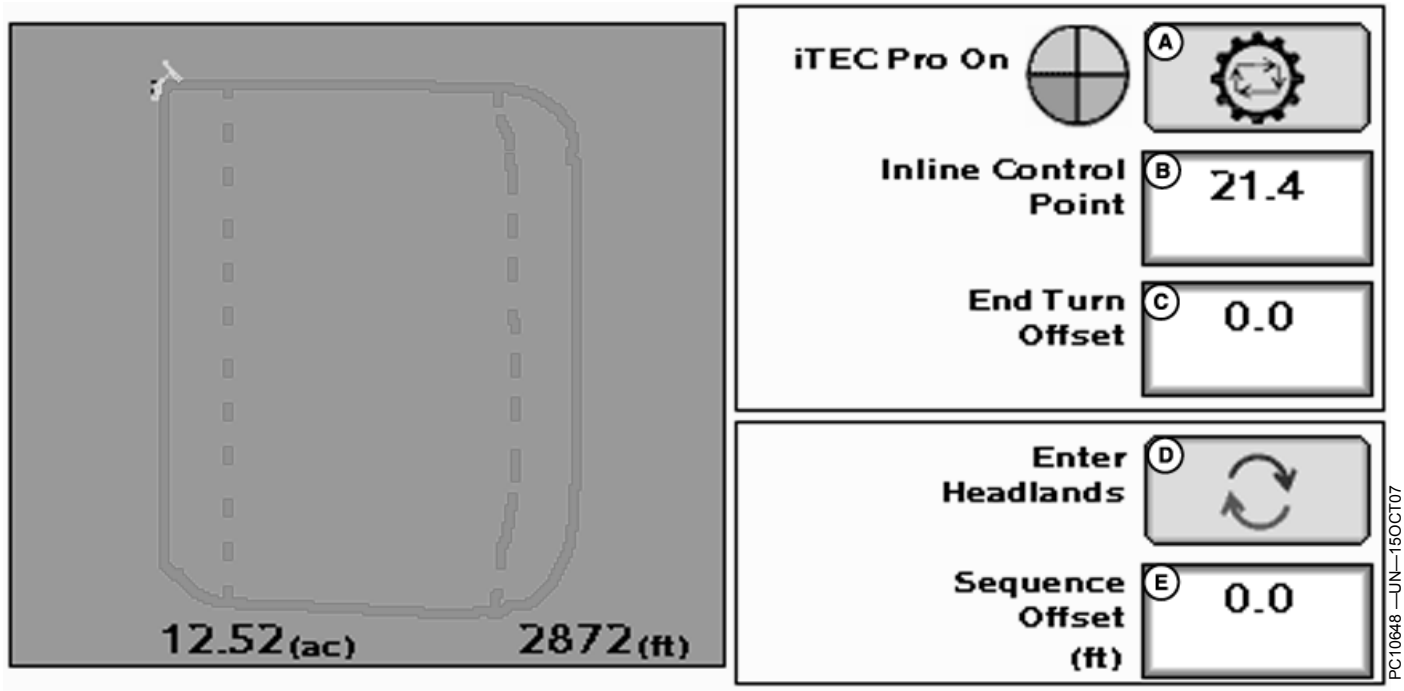


1/2 page

A—Bouton de diagnostics d'iTEC Pro
B—Bouton Déf Pass 0
C—Bouton MARCHE/ARRÊT iTEC Pro
D—Bouton de réduction de sensibilité de direction
E—Zone d'entrée Sensibilité de direction
F—Bouton d'augmentation de sensibilité de direction
G—Bouton Shift Track gauche
H—Bouton Shift Track centre
I— Bouton Shift Track droite
J— Bouton Enreg./Arrêt enreg.

Suite voir page suivante

OUO6050,0000E8F -28-22OCT08-4/6



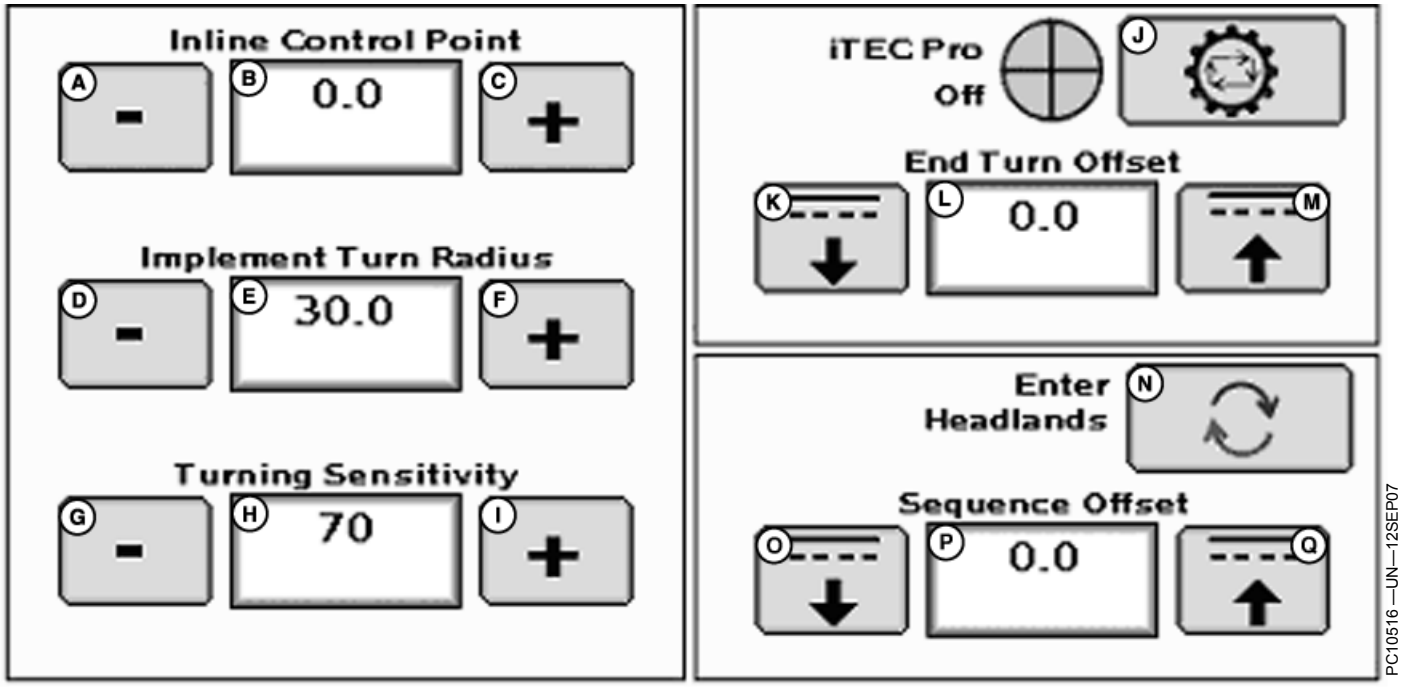
1/2 page

A—Bouton MARCHE/ARRÊT iTEC Pro
B—Zone d’entrée Point de contrôle longit.
C—Zone d’entrée Décalage demi-tour
D—Bouton à bascule Entrer ds bouts parc.
E—Zone d’entrée Décalage séquence

Le bouton (D) alterne entre Entrer ds bouts parc., Sortir des bouts parc., Entrer ds intérieurs praticables et Sortir des intérieurs praticables.

Suite voir page suivante

OUO6050,0000E8F -28-22OCT08-5/6



1/2 page

A—Réduire Point de contrôle longit.
B—Zone d'entrée Point de contrôle longit.
C—Augmenter Point de contrôle longit.
D—Réduire Rayon de braquage d'outil
E—Zone d'entrée Rayon de braquage d'outil
F—Augmenter Rayon de braquage d'outil
G—Réduire Sensibilité du braquage
H—Zone d'entrée Sensibilité du braquage
I— Augmenter Sensibilité du braquage
J— Bouton MARCHE/ARRÊT iTEC Pro
K—Réduire Décalage demi-tour
L—Zone d'entrée Décalage demi-tour
M—Augmenter Décalage demi-tour
N—Bouton à bascule
O—Réduire Décalage séquence
P—Zone d'entrée Décalage séquence
Q—Augmenter Décalage séquence

Le bouton (N) alterne entre Entrer ds bouts parc., Sortir des bouts parc., Entrer ds intérieurs praticables et Sortir des intérieurs praticables

OUO6050,0000E8F -28-22OCT08-6/6

Décalages de virage

Les boutons illustrés permettent à l'opérateur de définir l'endroit où la machine commence à tourner et où elle finit de tourner pour le bout de parcelle ou les bordures intérieures praticables. Les boutons augmentent/réduisent le début/la fin du virage de 25 cm ou 1 ft. On peut appuyer sur la zone d'entrée pour entrer manuellement une valeur.

PC10517 —UN—12SEP07

Commencer le virage plus tôt

PC10518 —UN—12SEP07

Commencer le virage plus tard

PC10519 —UN—12SEP07

Finir le virage plus tôt

PC10520 —UN—12SEP07

Finir le virage plus tard

OUO6050,0000E90 -28-30OCT07-1/1

Graphique circulaire d'état iTEC Pro

Touche programmable MENU >> touche programmable GREENSTAR2 PRO >> touche programmable DIAGNOSTICS >> Choisir ensuite iTEC Pro dans le menu déroulant Affichage

L'icône iTEC Pro comprend quatre phases, comme illustré par le graphique circulaire d'état iTEC Pro

- INSTALLÉ
- CONFIGURÉ
- EN MARCHE
- ACTIVÉ

PC8663 —UN—05AUG05

Touche programmable MENU

PC8661 —UN—02NOV05

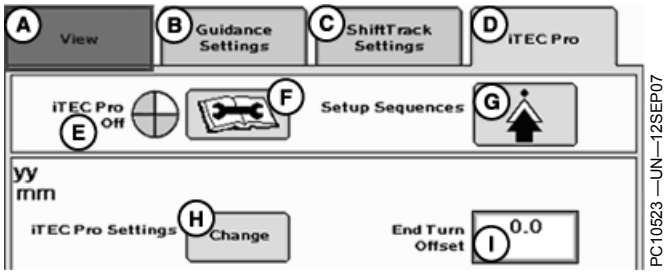
Touche programmable GREENSTAR2 PRO

PC9936 —UN—31JAN07

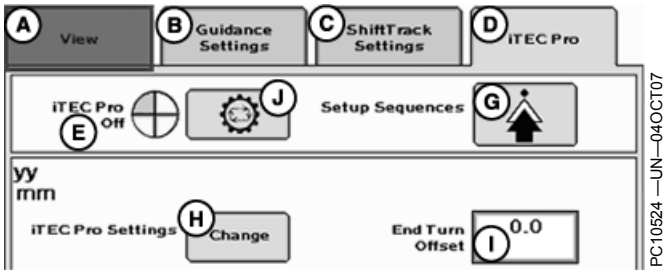
Touche programmable RELEVÉS DE DIAGNOSTIC

OUO6050,0000E91 -28-30OCT07-1/1

Diagnostics



Onglet iTEC PRO



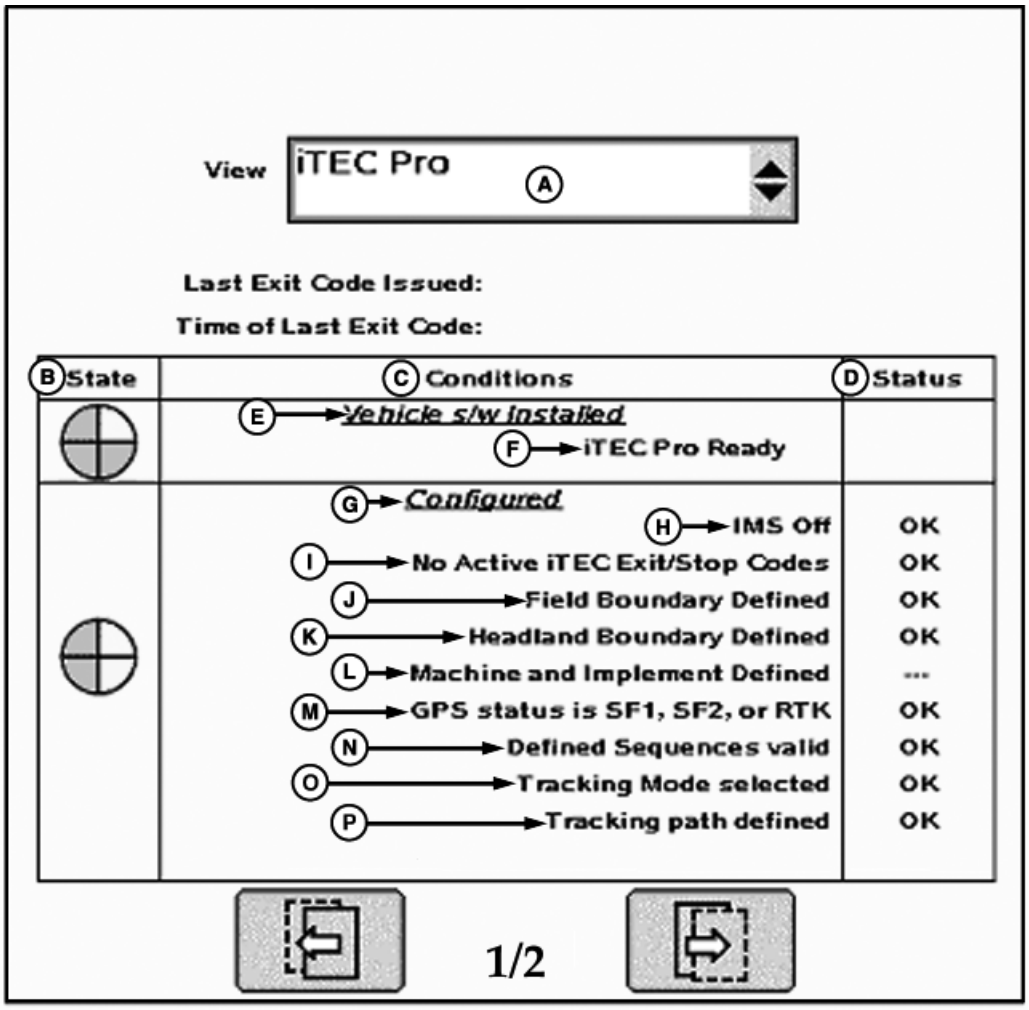
Onglet iTEC PRO

A—Onglet Afficher
B—Onglet Paramètres guidage
C—Onglet Paramètres ShiftTrack
D—Onglet iTEC Pro
E—Graphique circulaire iTEC Pro
F—Bouton de diagnostics d'iTEC Pro
G—Bouton Configurer séquences
H—Bouton de changement des paramètres iTEC Pro
I— Zone d'entrée Décalage demi-tour
J— Bouton d'activation d'iTEC Pro

Lorsqu'on sélectionne le bouton des diagnostics, l'écran Diagnostics GreenStar 2 Pro s'affiche avec "iTEC Pro" sélectionné dans la liste déroulante "Affichage". Ce bouton n'est affiché que lorsque le graphique circulaire d'état iTEC Pro indique zéro ou une portion. Avec deux portions ou plus, le bouton d'activation d'iTEC Pro normal est affiché. Le bouton iTEC Pro activé permet d'activer iTEC Pro.

JS56696,0000123 -28-07MAR08-1/1

Pages de diagnostics



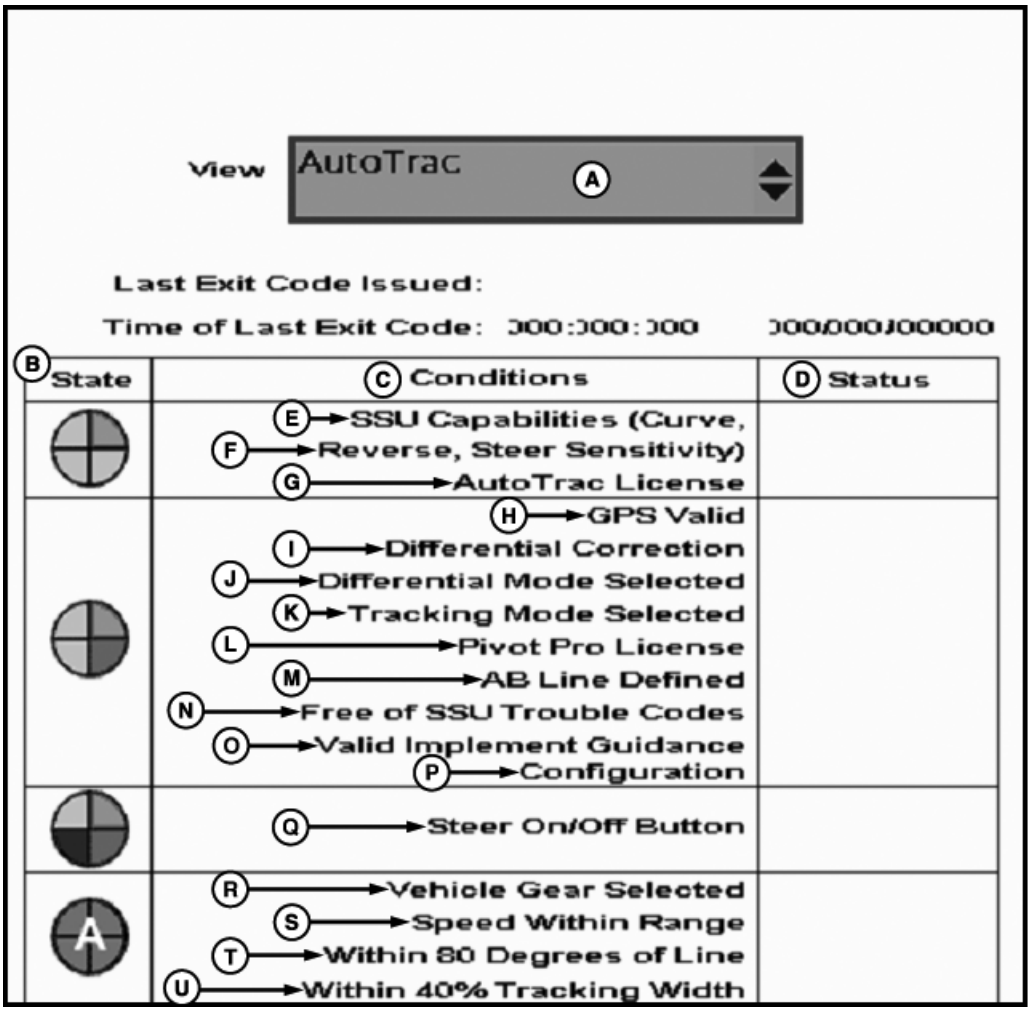
PC11435 —UN—23OCT08

Diagnostics d'iTEC Pro

A—Menu déroulant Vue
B—Colonne d'état du graphique circulaire
C—Colonne Conditions
D—Colonne État
E—Logiciel véhicule installé
F—Prêt pour iTEC Pro
G—Colonne Configuré
H—IMS désactivé
I— Pas de codes de sortie/arrêt iTEC Pro actifs
J— Bordure de parcelle définie
K—Bordure de bout de parcelle définie
L— Machine et outil définis
M—L'état du GPS est SF1, SF2, RTK
N—Séquences définies valides
O—Mode Tracking sélectionné
P—Passage de Tracking défini

Suite voir page suivante

OUO6050,0000E92 -28-03DEC08-1/2



PC11326 —UN—29SEP08

Diagnostics AutoTrac

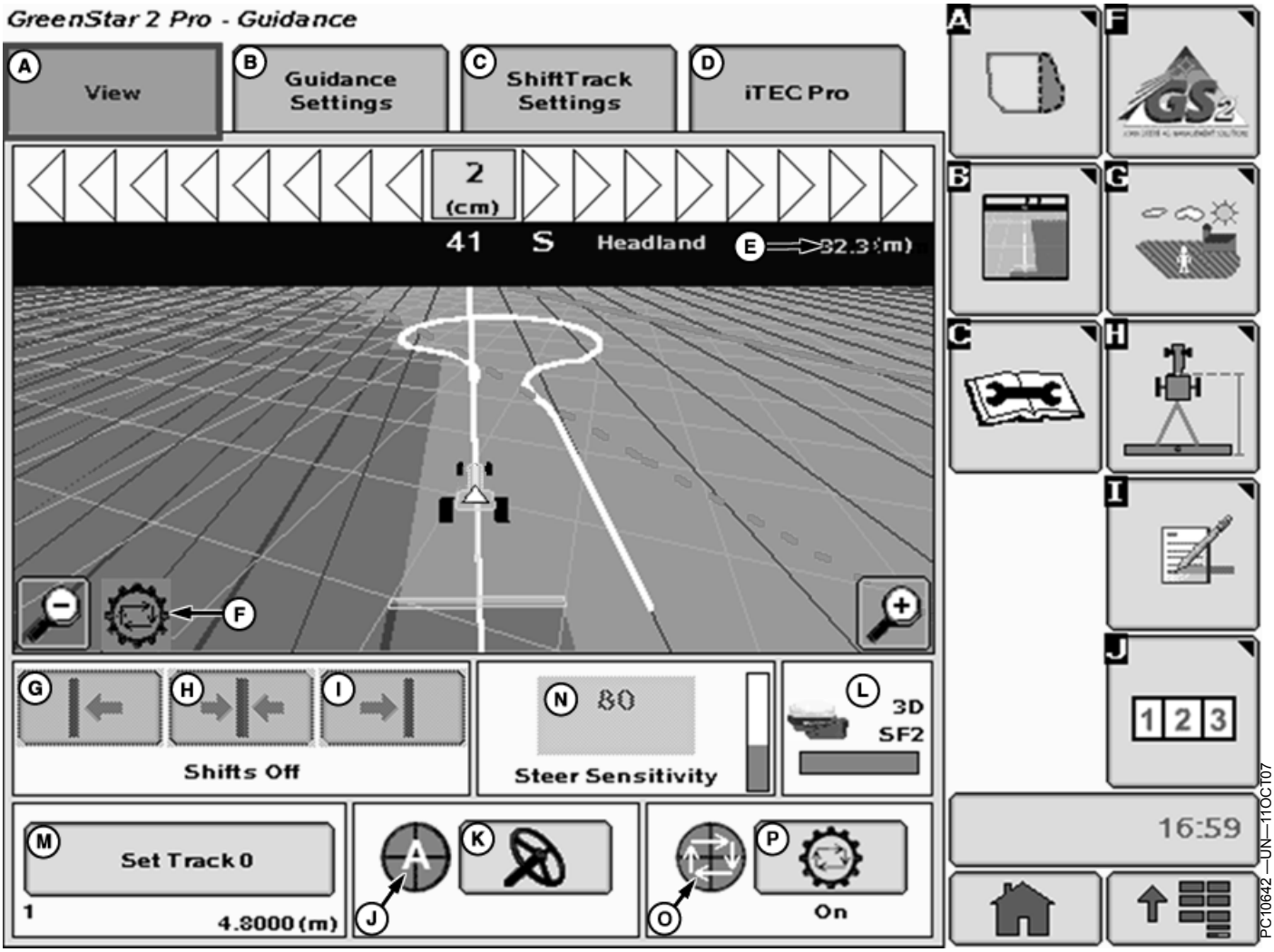
A—Menu déroulant Vue
B—Colonne d'état du graphique circulaire
C—Colonne Conditions
D—Colonne État
E—Capacités SSU (contour,
F—marche AR, sensibilité de la direction)
G—Licence AutoTrac
H—GPS valide
I— Correction différentielle
J— Mode différentiel sélectionné
K—Mode Tracking sélectionné
L—Licence Pivot Pro
M—Ligne AB définie
N—Sans codes d'erreur SSU
O—Guidage d'outil correct
P—Configuration
Q—Bouton Auto MARCHE/ARRÊT
R—Rapport de véhicule sélectionné
S—Vitesse dans la gamme
T—À moins de 80 degrés de la ligne
U—À moins de 40 % de largeur guidage

Pour chaque condition, l'état sera soit "OK" ou "- - -", indiquant que la condition n'est pas remplie.

Interrupteur de rappel—Appuyer sur ce bouton pour passer de la phase EN MARCHE à la phase ACTIVÉ.

OUO6050,0000E92 -28-03DEC08-2/2

Fonctionnement d'iTEC Pro



Fonctionnement d'iTEC Pro

A—Onglet Afficher
B—Onglet Paramètres guidage
C—Onglet Paramètres ShiftTrack
D—Onglet iTEC Pro
E—Compteur de distance bout de parcelle
F—Icône de pignon d'état iTEC Pro
G—Shift Track gauche
H—Shift Track centre
I— Shift Track droite
J— Graphique circulaire d'état AutoTrac
K—Bouton d'activation d'AutoTrac
L—Puissance du signal du récepteur
M—Bouton Déf Pass 0
N—Zone d'entrée Sensibilité de direction
O—Graphique circulaire d'état iTEC Pro
P—Bouton d'activation d'iTEC Pro

État d'iTEC Pro	État de l'icône de pignon
En marche	Blanche
Active	Verte
Séquence en cours d'exécution	Tournante

JS56696,0000124 -28-30OCT07-1/1

Demi-tours

Confirmation de virage—Un indicateur visuel est affiché jusqu'à 20 secondes avant d'arriver à un bout de parcelle prévu. Lorsque le système détecte un bout de parcelle prévu, la distance jusqu'à ce bout de parcelle est affichée et décroît jusqu'à l'intersection de ce bout de parcelle. L'indication visuelle est accompagnée d'un signal sonore.

La confirmation de virage n'apparaît que si AutoTrac est actif et que, pour le passage sélectionné, iTEC Pro automatise les demi-tours.

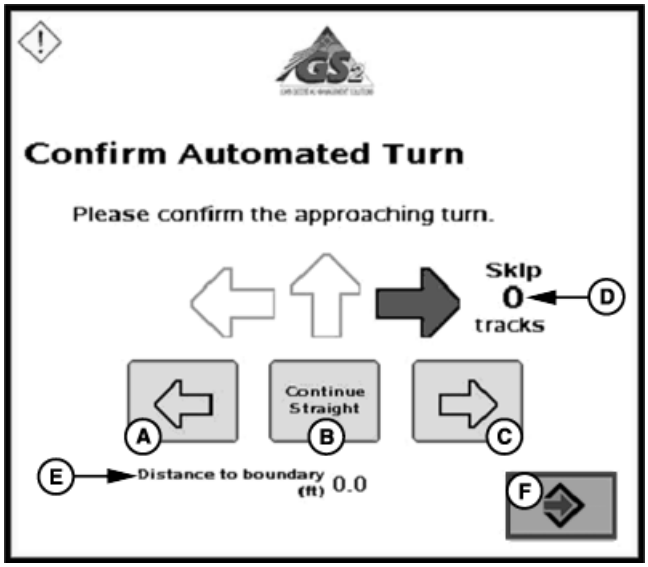
NOTE: Dix secondes avant le bout de parcelle, le virage indiqué tout d'abord sera utilisé si l'on n'a pas appuyé sur le bouton OK.

Le virage suivant est indiqué par la flèche du haut et par le nombre de passages qui seront sautés. Si le virage suivant et l'espacement de passage sont acceptables, appuyer sur le bouton OK.

NOTE: Il est possible d'appuyer sur l'interrupteur de rappel plutôt que d'appuyer sur le bouton OK. Il est également possible d'appuyer sur l'interrupteur de rappel pour effacer les autres fenêtres contextuelles.

Si une modification est nécessaire, appuyer sur A, B ou C puis appuyer sur le bouton OK.

- Si l'on appuie sur le bouton Continuer tout droit, le tracteur continue tout droit. Si l'on appuie sur l'option Aller tout droit, la séquence "Entrer ds bouts parcelle" correspondante n'est pas exécutée et le véhicule ne tourne pas. Toutes les séquences suivantes sur le même passage seront exécutées mais le demi-tour désiré suivant devra être exécuté manuellement si iTEC Pro rencontre une autre transition 'Entrer ds bouts parcelle' dans les 20 secondes. Si le demi-tour désiré suivant survient plus de 20 secondes après être sorti du bout de parcelle, l'indicateur de confirmation de virage sera affiché et un demi-tour automatisé peut être effectué.
- Appuyer sur le bouton fléché gauche pour augmenter le nombre de passages sautés lors d'un virage à gauche ou réduire le nombre de passages sauté lors d'un virage à droite.
- Appuyer sur le bouton fléché droit pour augmenter le nombre de passages sautés lors d'un virage à droite ou réduire le nombre de passages sauté lors d'un virage à gauche.



PC10625 —UN—04OCT07

Confirmation de virage

A—Bouton de virage à gauche
B—Bouton Continuer tout droit
C—Bouton de virage à droite
D—Nombre de passages sautés
E—Distance jusqu'à la bordure
F—Bouton OK

NOTE: Lorsqu'on travaille à proximité d'un bout de parcelle, il est possible que le véhicule entre dans le bout de parcelle et en ressorte dans le même passage. Dans ce cas, on peut sélectionner Continuer tout droit sur la page de configuration de virage pour continuer sur le passage en cours. La page de confirmation de virage ne réapparaîtra pas à moins que le véhicule ne se déplace pendant 20 secondes sans franchir une bordure.

NOTE: Si l'on appuie sur Continuer tout droit, le tracteur continue à avancer tout droit indéfiniment pour ce passage. L'opérateur doit prendre le contrôle et effectuer un demi-tour manuel à la fin de ce passage.

OUO6050,0000E94 -28-25OCT08-1/1

S’approche d’une bordure impraticable

ATTENTION: Le passage prévu traverse une zone impraticable.

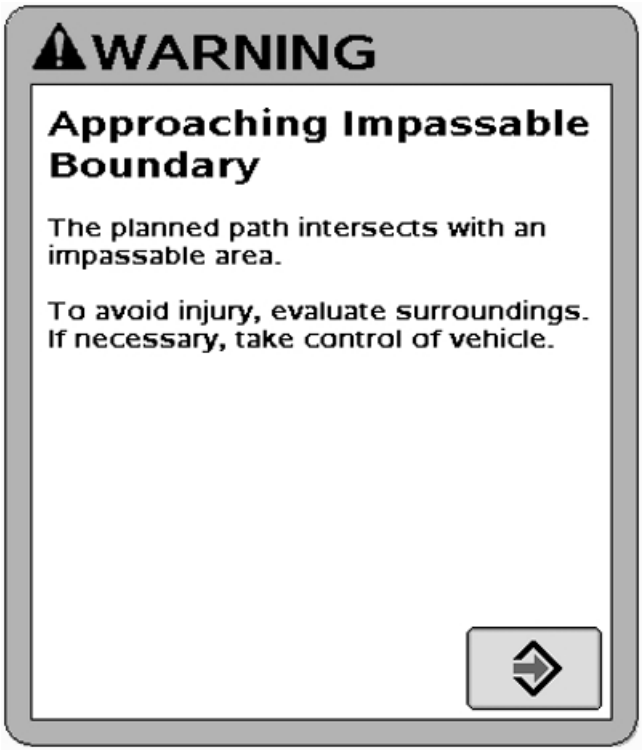
Pour éviter toute blessure, évaluer les alentours. Si nécessaire, prendre le contrôle du véhicule.

Ce message indique qu’une partie du véhicule et/ou de l’outil franchira ou a franchi une bordure impraticable. Ce message apparaît aussi lorsque le trajet du véhicule est très proche d’une bordure impraticable car iTEC Pro ajouter un tampon à la largeur physique des outils (voir "Configuration de l’outil " à la section "Configuration de la machine et de l’outil").

NOTE: Le message de bordure impraticable n’apparaîtra pas dans les conditions suivantes:

- *La configuration de virage iTEC Pro est sur arrêt.*
- *AutoTrac n’est pas actif.*

NOTE: La ligne indiquant la trajectoire du véhicule sur l’écran GS2 devient ROUGE lorsque le véhicule ou l’outil va bientôt franchir une bordure impraticable.


WARNING
Approaching Impassable Boundary
The planned path intersects with an impassable area.
To avoid injury, evaluate surroundings. If necessary, take control of vehicle.
PC10626 —UN—04OCT07

S’approche d’une bordure impraticable

JS56696,00003A7 -28-19MAR08-1/1

Désactivation d’iTEC Pro

À n’importe quel moment, l’opérateur peut désactiver iTEC Pro en appuyant sur le bouton Marche/Arrêt iTEC Pro. Si AutoTrac et iTEC Pro sont tous les deux actifs, toute action visant à désactiver AutoTrac désactivera également iTEC Pro. Cela signifie que si iTEC Pro et AutoTrac sont utilisés en même temps, l’opérateur peut désactiver les deux systèmes en prenant le contrôle du volant.

Lorsqu’iTEC Pro est désactivé, le système ne crée pas de nouveaux passages de demi-tour, n’exécute pas de séquences ou ne recherche pas les franchissements de bordures non praticables. Si un demi-tour a déjà été généré lorsque le système est désactivé, le demi-tour est maintenu et le véhicule est guidé sur le virage si AutoTrac est actif.

Si iTEC Pro est désactivé pendant l’exécution d’une séquence, les fonctions qui ont déjà été exécutées dans cette séquence seront abandonnées.

Voici comment se comporte une fonction en cours d’abandon:

- Attelage avant et arrière—Arrêt du mouvement
- Distributeur sélectif—Arrêt du débit
- PDF—PDF désengagée
- Pont avant— Revient à l’état de l’interrupteur
- Blocage du différentiel—Blocage du différentiel désengagé
- Passage des rapports (non IVT)—Reste dans le rapport actuel

NOTE: Si l’opérateur exécute manuellement une fonction pendant que la séquence est en cours d’exécution, cette fonction ne sera pas abandonnée. Les fonctions qui doivent être exécutées dans la séquence après qu’iTEC Pro est désactivé ne seront pas exécutées.

JS56696,0000367 -28-30OCT07-1/1

Conseils et réglages utiles

Demi-tours

- Si le tracteur tourne trop tôt, augmenter le Décalage demi-tour (ou créer un nombre positif).
- Si le tracteur tourne trop tard, réduire le Décalage demi-tour (ou créer un nombre négatif).
- Le début du virage est déterminé par le franchissement du bout de parcelle par les éléments suivants:
  - Réduire les manqués
    L'arrière de l'outil (dimensions A+B) lorsqu'on entre dans le bout de parcelle.
    L'avant de l'outil (dimension A) lorsqu'on sort du bout de parcelle.
  - Réduire les chevauchements
    L'avant de l'outil (dimension A) lorsqu'on entre dans le bout de parcelle.
    L'arrière de l'outil (dimensions A+B) lorsqu'on sort du bout de parcelle.
- Le système ne prend en compte que le plus grand rayon de braquage (celui de la machine ou celui de l'outil). Si l'on modifie le plus petit rayon de braquage, cela n'aura pas d'impact sur le virage.
- Précision du rang au jugé pour les outils de grande taille (environ 12,2 m (40 ft) et plus)
  - Outil tracté
    Si le rang au jugé est trop large, réduire le point de contrôle.
    Si le rang au jugé est trop étroit, augmenter le point de contrôle.
  - Outil à attelage 3 points
    Régler le Décalage demi-tour ou les dimensions A+B de l'outil pour permettre au tracteur de s'aligner plus tôt sur la ligne AB.
- Précision du rang au jugé pour les outils de petite taille (environ 12,2 m (40 ft) et moins)
  - Outil tracté
    Si le rang au jugé est trop large, augmenter le point de contrôle.
    Si le rang au jugé est trop étroit, réduire le point de contrôle.
  - Outil à attelage 3 points
    Régler le Décalage demi-tour ou les dimensions A+B de l'outil pour permettre au tracteur de s'aligner plus tôt sur la ligne AB.

Séquences et fonctions

- Si elles sont exécutées trop tôt, augmenter la distance de la fonction ou Décalage séquence.
- Si elles sont exécutées trop tard, réduire la distance de la fonction ou Décalage séquence.

JS56696,0000125 -28-21OCT08-1/1

Priorité des bordures et des séquences chevauchantes

Priorité des bordures chevauchantes

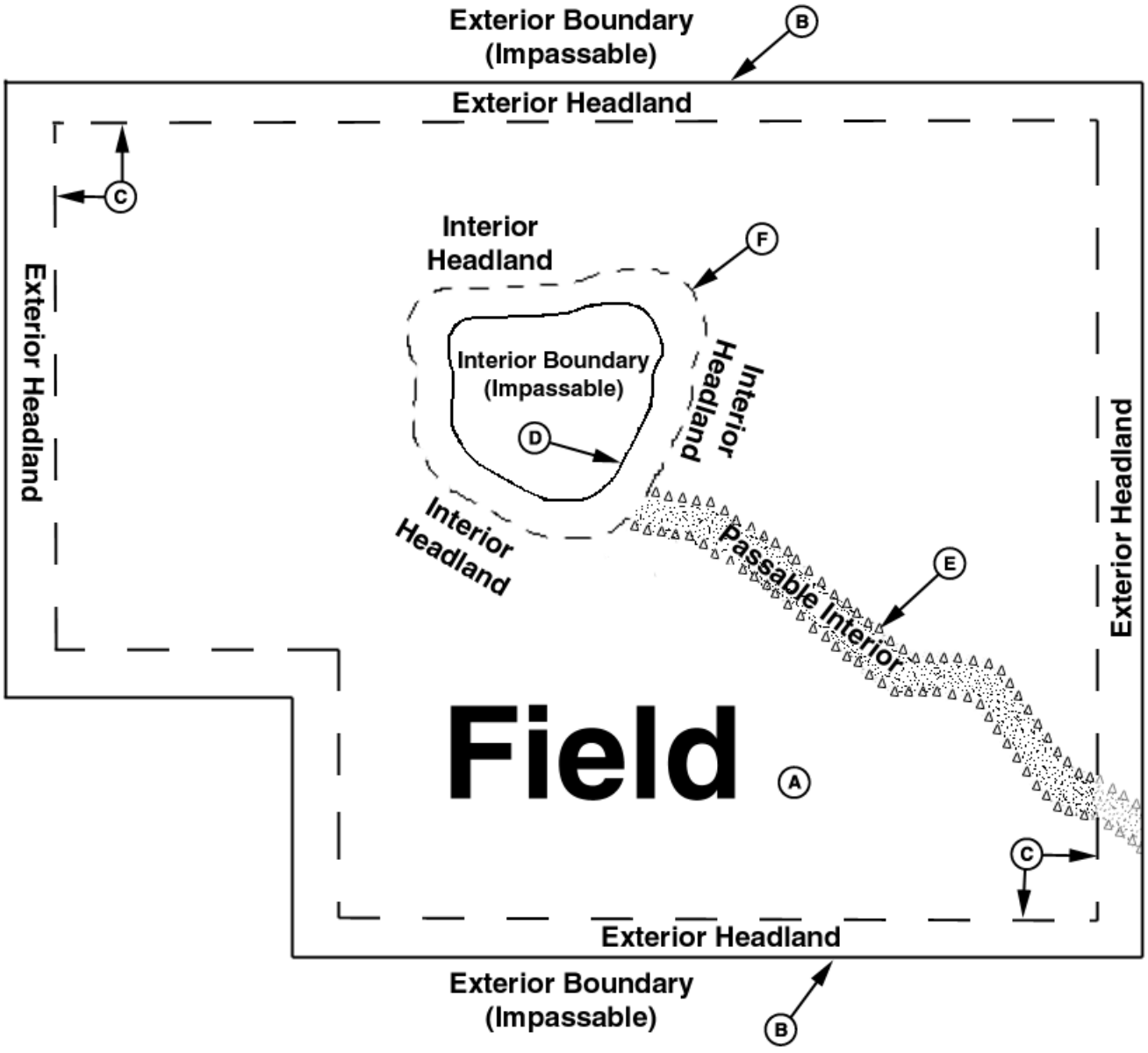


Schéma de priorité des bordures chevauchantes

A—Parc. Cult.
B—Bordure extérieure (non praticable)
C—Bout de parcelle extérieur
D—Bordure intérieure (non praticable)
E—Intérieure praticable
F—Bout de parcelle intérieur

Si plusieurs régions de bordure se chevauchent, iTEC Pro traite ces régions comme une seule région. Les régions sont classées par ordre de priorité suivant:

1. Impraticable
2. Bout de parcelle
3. Praticable
4. Parc. Cult.

Si plusieurs bordures se chevauchent, iTEC Pro doit choisir comment les considérer. Si l'outil se trouve dans deux zones à la fois (un bout de parcelle et une bordure praticable), iTEC Pro établira une priorité.

Par exemple, si l'outil se trouve à la fois dans un bout de parcelle et une bordure intérieure non praticable, iTEC Pro traitera l'outil comme s'il n'était que dans une bordure impraticable.

Suite voir page suivante

Priorité des séquences chevauchantes

Si des séquences se chevauchent dans une région de sorte que la séquence Sortir de la région (Bout de parcelle ou Praticable) commence avant que la séquence Entrer dans la région (Bout de parcelle ou Praticable) ne soit terminée, la séquence Entrer dans la région sera abandonnée et la séquence Sortir de la région sera exécutée.

JS56696,0000126 -28-07MAR08-2/2

Dimensions des tracteurs

NOTE: Lorsqu'on utilise des attelages 2 points, la dimension (C) est mesurée de l'essieu à l'axe pivot de l'outil.

Dimensions des tracteurs (in.)						
Machine	**(A) Décalage latéral GPS**	**(B) Distance longit. GPS**	**(C) Distance longit. 3 points arrière**	**(C) Distance longit. barre d'attelage arrière**	**(C) Distance longit. attelage de chariot arrière**	**(C) Distance longit. bielle 2 points arrière**
6X20	0.0	63.0	41.0	28.0	19.0	
7X10	0.0	68.0	41.0			
7X30	0.0	70.9	51.9	36.9		
8X20	0.0	71.7	42.6	46.9		58.3
8X20T	0.0	63.3		43.0		
8520T	0.0	73.7		43.0		
8X30	0.0	71.7	56.6	46.9	38.3	72.3
8X30T	0.0	36.0	87.6	84.0		103.3
9X30	0.0	11.3	198.9	181.7		214.6
9X30T	0.0	45.8		106.9		

Dimensions des tracteurs (m)						
Machine	**(A) Décalage latéral GPS**	**(B) Distance longit. GPS**	**(C) Distance longit. 3 points arrière**	**(C) Distance longit. barre d'attelage arrière**	**(C) Distance longit. attelage de chariot arrière**	**(C) Distance longit. bielle 2 points arrière**
6X20	0,0	1,6	1,0	0,7	0,5	
7X10	0,0	1,7	1,0			
7X30	0,0	1,8	1,3	0,9		
8X20	0,0	1,8	1,1	1,2		1,5
8X20T	0,0	1,6		1,1		
8520T	0,0	1,9		1,1		
8X30	0,0	1,8	1,4	1,2	1,0	1,8
8X30T	0,0	0,9	2,2	2,1		2,6
9X30	0,0	0,3	5,1	4,6		5,5
9X30T	0,0	1,2		2,7		

JS56696,00003AA -28-09APR08-1/1

Dimensions des semoirs

NOTE: Lorsqu'on utilise des outils à attelage 2 points, la dimension (D) est mesurée de l'axe pivot de l'outil aux roues.

Dimensions des semoirs (ft.)					
Outil	**Configuration d'outil**	**(A) Attelage - avant**	**(B) Avant - Arrière**	**(C) Décalage latéral**	**(D) Point de contrôle (de l'attelage aux roues)**
Semoir 1710			5.8	0.0	2.4
Semoir 1720			5.8	0.0	2.4
Semoir 1760 (court)	12Rangs30	10.0	5.3	0.0	11.9
Semoir 1760 (long)	12Rangs30	12.5	5.3	0.0	14.4
Semoir 1770	12Rangs30	14.8	7.1	0.0	18.5
Semoir 1770NT	16Rangs30 2 points	12.6	6.8	0.0	16.0
Semoir 1770NT	16Rangs30 barre d'attelage	18.0	6.8	0.0	21.4
Semoir 1770NT	12Rangs30 2 points	11.6	6.8	0.0	15.0
Semoir 1770NT	24Rangs30 2 points	20.2	6.8	0.0	24.0
Semoir 1770NT	24Rangs30 barre d'attelage	25.6	6.8	0.0	29.4
Semoir 1780	6/11Rangs30/15	8.3	9.5	0.0	14.4
Semoir 1780	8/15Rangs30/15	8.6	9.5	0.0	14.6
Semoir 1780	6Rangs70cm	8.3	9.5	0.0	14.4
Semoir 1780	8Rangs70cm	8.6	9.5	0.0	14.6
Semoir 1790	12/23Rangs 2 points	11.9	10.4	0.0	15.3
Semoir 1790	12/23Rangs barre d'attelage	15.3	10.4	0.0	18.8
Semoir 1790	12/24Rangs 2 points	11.9	10.4	0.0	15.5
Semoir 1790	12/24Rangs barre d'attelage	15.3	10.4	0.0	18.8
Semoir 1790	16/31Rangs 2 points	14.4	10.4	0.0	17.8
Semoir 1790	16/31Rangs barre d'attelage	17.8	10.4	0.0	21.3
Semoir 1790	16/32Rangs 2 points	14.4	10.4	0.0	17.8
Semoir 1790	16/32Rangs barre d'attelage	17.8	10.4	0.0	21.3
Semoir 1790	24Rangs20 2 points	14.4	10.4	0.0	17.8
Semoir 1790	24Rangs20 barre d'attelage	17.8	10.4	0.0	21.3
Semoir DB	DB44	18.3	5.6	0.0	16.3
Semoir DB	DB58	24.0	5.6	0.0	22.0
Semoir DB	DB60	24.0	5.6	0.0	22.0
Semoir DB	DB66	24.4	5.6	0.0	22.4
Semoir DB	DB80	28.1	5.6	0.0	26.1
Semoir DB	DB90	30.4	5.6	0.0	28.0

Dimensions des semoirs (m)					
Outil	**Configuration d'outil**	**(A) Attelage - avant**	**(B) Avant - Arrière**	**(C) Décalage latéral**	**(D) Point de contrôle (de l'attelage aux roues)**
Semoir 1710			1,8	0,0	0,7
Semoir 1720			1,8	0,0	0,7
Semoir 1760 (court)	12Rangs30	3,0	1,6	0,0	3,6
Semoir 1760 (long)	12Rangs30	3,8	1,6	0,0	4,4
Semoir 1770	12Rangs30	4,5	2,2	0,0	5,6
Semoir 1770NT	16Rangs30 2 points	3,8	2,1	0,0	4,9

Suite voir page suivante

Semoir 1770NT	16Rangs30 barre d'attelage	5,5	2,1	0,0	6,5
Semoir 1770NT	12Rangs30 2 points	3,5	2,1	0,0	4,6
Semoir 1770NT	24Rangs30 2 points	6,2	2,1	0,0	7,3
Semoir 1770NT	24Rangs30 barre d'attelage	7,8	2,1	0,0	9,0
Semoir 1780	6/11Rangs30/15	2,5	2,9	0,0	4,4
Semoir 1780	8/15Rangs30/15	2,6	2,9	0,0	4,5
Semoir 1780	6Rangs70cm	2,5	2,9	0,0	4,4
Semoir 1780	8Rangs70cm	2,6	2,9	0,0	4,5
Semoir 1790	12/23Rangs 2 points	3,6	3,2	0,0	4,7
Semoir 1790	12/23Rangs barre d'attelage	4,7	3,2	0,0	5,7
Semoir 1790	12/24Rangs 2 points	3,6	3,2	0,0	4,7
Semoir 1790	12/24Rangs barre d'attelage	4,7	3,2	0,0	5,7
Semoir 1790	16/31Rangs 2 points	4,4	3,2	0,0	5,4
Semoir 1790	16/31Rangs barre d'attelage	5,4	3,2	0,0	6,5
Semoir 1790	16/32Rangs 2 points	4,4	3,2	0,0	5,4
Semoir 1790	16/32Rangs barre d'attelage	5,4	3,2	0,0	6,5
Semoir 1790	24Rangs20 2 points	4,4	3,2	0,0	5,4
Semoir 1790	24Rangs20 barre d'attelage	5,4	3,2	0,0	6,5
Semoir DB	DB44	5,6	1,7	0,0	5,0
Semoir DB	DB58	7,3	1,7	0,0	6,7
Semoir DB	DB60	7,3	1,7	0,0	6,7
Semoir DB	DB66	7,4	1,7	0,0	6,8
Semoir DB	DB80	8,6	1,7	0,0	8,0
Semoir DB	DB90	9,3	1,7	0,0	8,5

JS56696,00003AD -28-15APR08-2/2

Dimensions des semoirs pneumatiques

Dimensions des semoirs pneumatiques (ft.)					
Outil	**Configuration d'outil**	**(A) Attelage - avant**	**(B) Avant - Arrière**	**(C) Décalage latéral**	**(D) Point de contrôle (de l'attelage aux roues)**
Semoir 835	1835AHD SFP	16.9	7.2	0.0	26.7
Semoir 835	1835AHD	16.9	4.8	0.0	26.7
Semoir 1690 CCS		14.9	4.4	0.0	23.5
Semoir 1830		16.9	7.4	0.0	26.5
Semoir 1870		11.5	10.0	0.0	17.1
Semoir 1890		12.8	13.8	0.0	23.3
Semoir 1890 NT		14.9	4.4	0.0	23.5
Semoir 1890 CCS		14.9	4.4	0.0	23.5
Semoir 1895		14.9	8.7	0.0	27.9
Semoir 1990		12.8	13.8	0.0	23.3
Semoir 1990 CCS		14.9	4.4	0.0	23.5

Dimensions des semoirs pneumatiques (m)					
Outil	**Configuration d'outil**	**(A) Attelage - avant**	**(B) Avant - Arrière**	**(C) Décalage latéral**	**(D) Point de contrôle (de l'attelage aux roues)**
Semoir 835	1835AHD SFP	5,2	2,2	0,0	8,2
Semoir 835	1835AHD	5,2	1,5	0,0	8,2
Semoir 1690 CCS		4,6	1,4	0,0	7,2
Semoir 1830		5,2	2,3	0,0	8,1
Semoir 1870		3,5	3,1	0,0	5,2
Semoir 1890		3,9	4,2	0,0	7,1
Semoir 1890 NT		4,2	1,4	0,0	7,2
Semoir 1890 CCS		4,6	1,4	0,0	7,2
Semoir 1895		4,2	2,7	0,0	8,5
Semoir 1990		3,9	4,2	0,0	7,1
Semoir 1990 CCS		4,6	1,4	0,0	7,2

JS56696,00003AC -28-15APR08-1/1

Dimensions des outils de travail du sol

Dimensions des outils de travail du sol (ft)					
Outil	**Configuration d'outil**	**(A) Attelage - avant**	**(B) Avant - Arrière**	**(C) Décalage latéral**	**(D) Point de contrôle (de l'attelage aux roues)**
Défonceuse à disques 512	5 Standard	9,9	18,7	0,0	19,0
Défonceuse à disques 512	7 Standard	9,9	19,4	0,0	19,0
Défonceuse à disques 512	9 Standard	9,9	20,2	0,0	19,0
Disque 637	11—15 ft rigide	7,1	11,2	0,0	13,5
Disque 637	17—22 ft repliable	7,0	13,8	0,0	15,3
Disque 637	23—26 ft repliable	7,0	14,7	0,0	15,3
Disque 637	28—32 ft repliable	9,9	15,4	0,0	18,2
Disque 637	35—37 ft repliable	9,9	16,4	0,0	18,2
Disque 650	23 ft 9 in	7,0	13,8	0,0	15,3
Disque 650	25 ft	7,0	14,2	0,0	15,3
Disque 650	26 ft 8 in	7,0	14,7	0,0	15,3
Disque 650	26 ft 9 in	7,0	14,7	0,0	15,3
Disque 650	29 ft 6 in	9,9	14,7	0,0	18,2
Disque 650	30 ft 3 in	9,9	14,7	0,0	18,2
Disque 650	32 ft	9,9	15,0	0,0	18,2
Disque 650	32 ft 4 in	9,9	15,4	0,0	18,2
Cultivateur trav min 2100	7 Standard	13,2	3,75	0,0	14,8
Cultivateur 2210		13,2	11,5	0,0	21,6
Cultivateur 2210 LL		9,2	11,5	0,0	16,8
Cultivateur à dents rigides 2410		13,2	11,5	0,0	21,6
Outil pour ammoniac 2510		22,7	0,1	0,0	19,8
Défonceuse enfouisseuse 2700	5 Standard	9,9	19,5	0,0	29,4
Défonceuse enfouisseuse 2700	7 Standard	9,9	19,5	0,0	29,4
Défonceuse enfouisseuse 2700	9 Standard	9,9	20,8	0,0	29,4

Dimensions des outils de travail du sol (m)					
Outil	**Configuration d'outil**	**(A) Attelage - avant**	**(B) Avant - Arrière**	**(C) Décalage latéral**	**(D) Point de contrôle (de l'attelage aux roues)**
Défonceuse à disques 512	5 Standard	3,0	5,7	0,0	5,8
Défonceuse à disques 512	7 Standard	3,0	6,0	0,0	5,8
Défonceuse à disques 512	9 Standard	3,0	6,2	0,0	5,8
Disque 637	3,0—4,9 m rigide	2,2	3,4	0,0	4,1
Disque 637	5,0—6,9 m repliable	2,1	4,2	0,0	4,7
Disque 637	7,0—7,9 m repliable	2,1	4,5	0,0	4,7
Disque 637	8,0—9,9 m repliable	3,0	4,7	0,0	5,6
Disque 637	10,0—11,4 m repliable	3,0	5,0	0,0	5,6
Disque 650	7,0 m	2,1	4,2	0,0	4,7
Disque 650	7,6 m	2,1	4,3	0,0	4,7
Disque 650	8,0 m	2,1	4,5	0,0	4,7
Disque 650	8,2 m	2,1	4,5	0,0	4,7

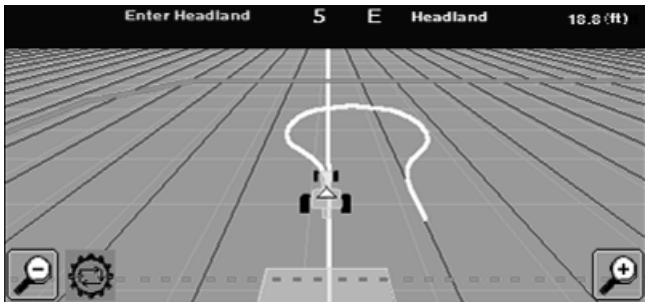
Suite voir page suivante

Disque 650	9,0 m	3,0	4,5	0,0	5,6
Disque 650	9,2 m	3,0	4,5	0,0	5,6
Disque 650	9,8 m	3,0	4,6	0,0	5,6
Disque 650	10,0 m	3,0	4,7	0,0	5,6
Cultivateur trav min 2100	7 Standard	4,0	1,1	0,0	4,5
Cultivateur 2210		4,0	3,5	0,0	6,6
Cultivateur 2210 LL		2,8	3,5	0,0	5,1
Cultivateur à dents rigides 2410		4,0	3,5	0,0	6,6
Outil pour ammoniac 2510		6,9		0,0	6,0
Défonceuse enfouisseuse 2700	5 Standard	3,0	5,9	0,0	9,0
Défonceuse enfouisseuse 2700	7 Standard	3,0	5,9	0,0	9,0
Défonceuse enfouisseuse 2700	9 Standard	3,0	6,4	0,0	9,0

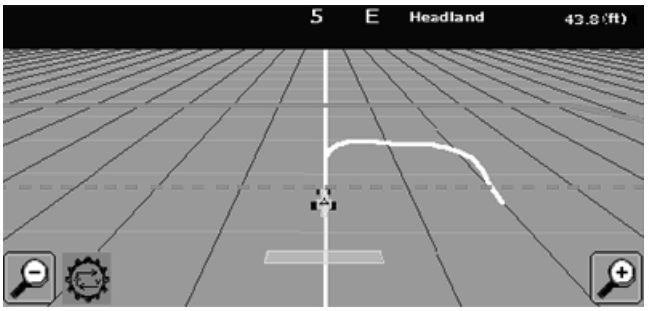
JS56696,00003AB -28-15APR08-2/2

Guide de dépannage et d'optimisation

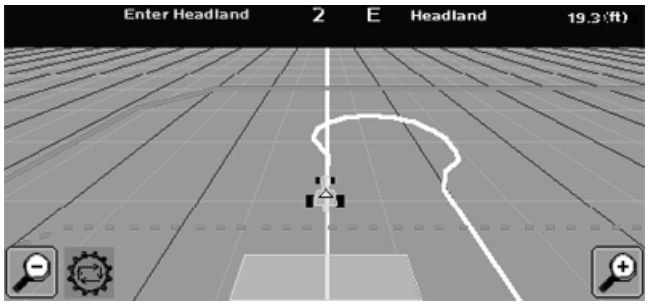
1. Types de virage iTEC Pro
2. Rayon de braquage d'outil et rayon de braquage de machine
3. Un avertissement de détection de collision apparaît à chaque virage
4. La taille de bout de parcelle requise par iTEC Pro est plus grande que voulu
5. Le tracteur ne suit pas bien le passage dans les demi-tours (l'erreur hors passage s'amplifie)
6. Les rangs au jugé à la bordure de bout de parcelle sont trop larges ou trop étroits (outils tractés)
7. Le relevage/l'abaissement de l'outil dans le bout de parcelle est irrégulier
8. L'outil ne se relève et ne s'abaisse pas à l'endroit voulu



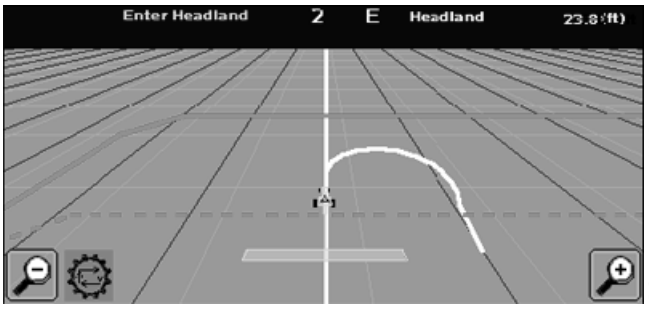
Virage en ampoule symétrique (point de contrôle 0 m (0 ft) ou avec attelage trois points) (le rayon de braquage est supérieur à la moitié de l'espacement de passage)



Virage simple étendu (le rayon de braquage est inférieur à la moitié de l'espacement de passage)



Virage en ampoule non symétrique (point de contrôle normal) (le rayon de braquage est supérieur à la moitié de l'espacement de passage)



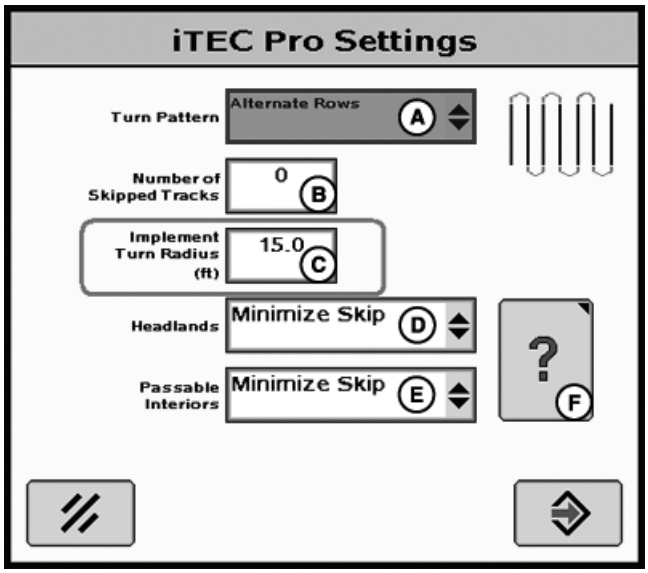
Virage simple (le rayon de braquage est égal à la moitié de l'espacement de passage)

1. **Types de virage iTEC Pro**

   - Les graphiques ci-dessus représentent certains demi-tours iTEC Pro courants auxquels il sera fait allusion dans ce document.

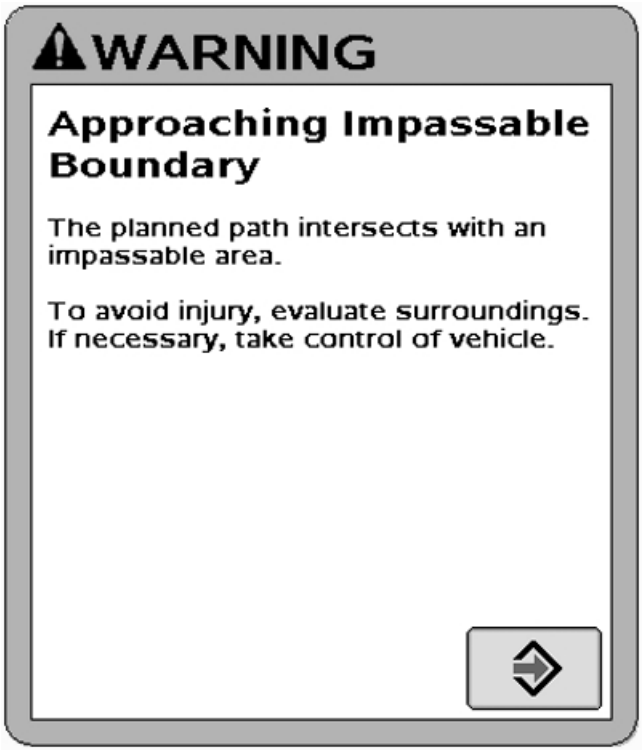
Suite voir page suivante

2. **Rayon de braquage d'outil et rayon de braquage de machine**
   - iTEC Pro utilise la plus grande des deux valeurs pour générer le demi-tour dans les bouts de parcelle. Par exemple, le rayon de braquage de machine de 7 m (23 ft) serait utilisé avec les paramètres indiqués aux figures "Virage simple étendu" et " Paramètres iTEC Pro".
   - Tenir compte de cela lorsqu'on essaie d'augmenter ou de réduire le rayon de braquage pour les demi-tours. Dans les figures relatives aux Paramètres iTEC Pro, aucun ajustement du virage ne sera effectué en changeant le rayon de braquage de l'outil à moins qu'il ne soit supérieur à 7 m (23 ft).
3. **Un avertissement de détection de collision apparaît à chaque virage**



PC11436 —UN—23OCT08

Paramètres iTEC Pro


WARNING
Approaching Impassable Boundary
The planned path intersects with an impassable area.
To avoid injury, evaluate surroundings. If necessary, take control of vehicle.

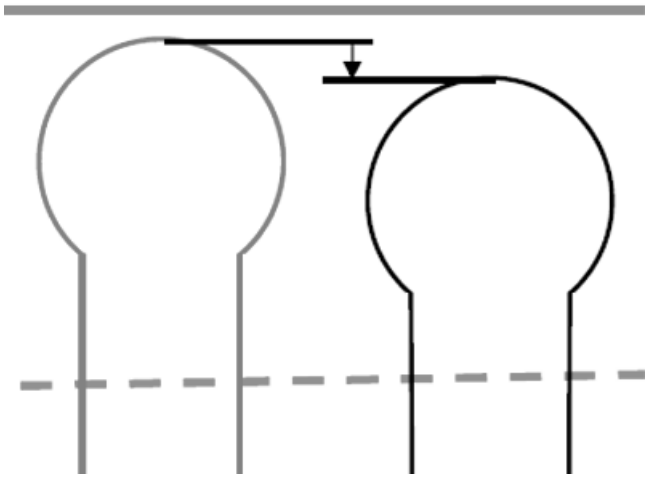
PC10626 —UN—04OCT07

S'approche d'une bordure impraticable

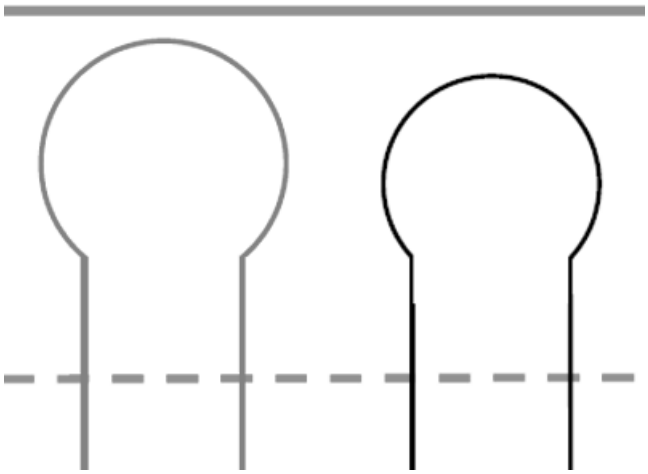
A—Menu déroulant Config. virage
B—Zone d'entrée Nombre de passages sautés
C—Zone d'entrée Rayon de braquage d'outil
D—Menu déroulant Bouts de parcelle
E—Menu déroulant Intérieurs praticables
F—Lien vers l'aide relative à la configuration de Réduire les manqués et Réduire les chevauchements

Suite voir page suivante

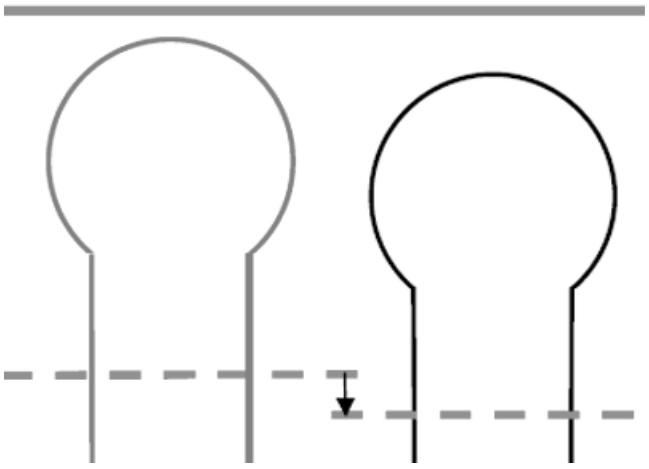
JS56696,00003A9 -28-03DEC08-2/5



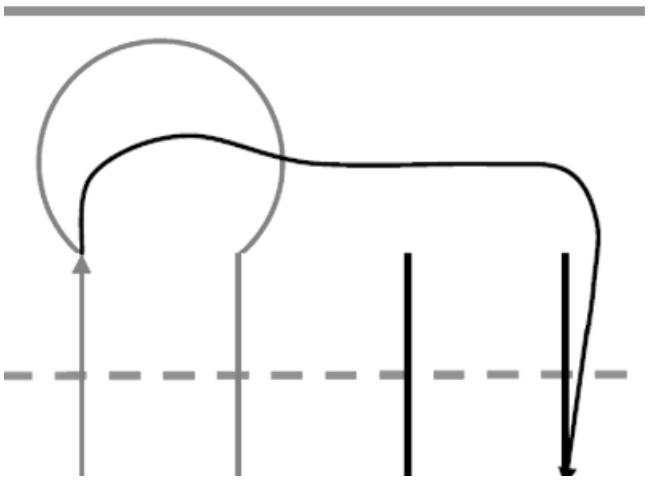
Réduire Décalage demi-tour



Réduire rayon de braquage



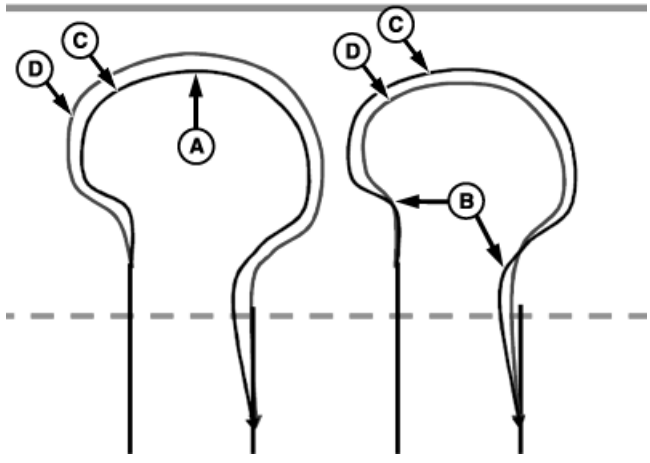
Augmenter taille de bout de parcelle



Sauter passages pour créer virage simple

- Réduire le décalage demi-tour (figure “Réduire Décalage demi-tour”)
- Réduire le rayon de braquage (figure “Réduire rayon de braquage”)
- Augmenter la taille du bout de parcelle (figure “Augmenter taille du bout de parcelle”)
- Sauter des passages pour créer un virage “simple” (figure “Sauter passages pour créer virage simple”)

4. **La taille de bout de parcelle requise par iTEC Pro est plus grande que voulu**
   - Si possible, utiliser des virages “simples”
     Utiliser le rayon de braquage le plus petit possible (voir les figures “Virage simple” et “Virage simple étendu”)
     Sauter suffisamment de passages pour obtenir un virage “simple” (voir la figure “Sauter des passages pour créer un virage simple”)
   - Utiliser un décalage demi-tour pour décaler le demi-tour dans la parcelle (voir la figure “Réduire décalage demi-tour”)



Demi-tours

A—Point A
B—Point B
C—Trajet original du tracteur
D—Trajet du tracteur après modification du réglage

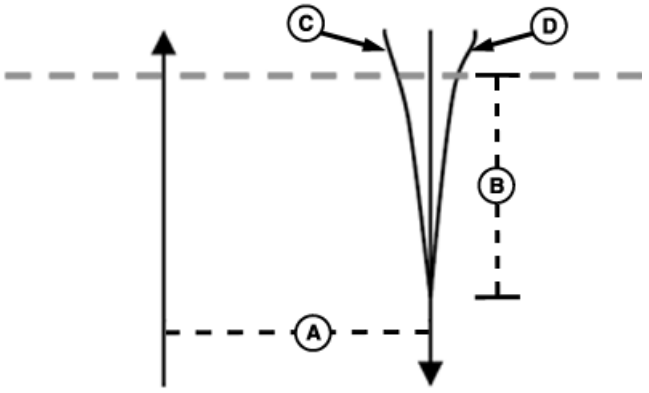
5. **Le tracteur ne suit pas bien le passage dans les demi-tours (l’erreur hors passage s’amplifie)**

Suite voir page suivante

NOTE: Les demi-tours iTEC Pro seront plus réguliers lorsque l'erreur hors passage est minimisée sur l'ensemble du demi-tour et particulièrement vers la fin du demi-tour.

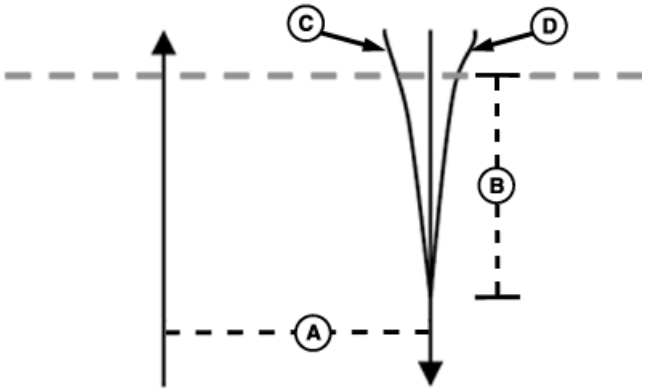
- Si le tracteur sort du passage au milieu du virage (voir le point A dans la figure "Demi-tours"), augmenter le rayon de braquage jusqu'à ce que le tracteur puisse rester sur le passage.
- Si le tracteur sort du passage au début ou à la fin du virage (voir le point B dans la figure "Demi-tours"), essayer de réduire le rayon de braquage jusqu'à ce que le tracteur puisse rester sur le passage. Si l'on réduit trop le rayon de braquage, le tracteur peut commencer à sortir du passage au milieu du virage. La réduction du décalage de point de contrôle (D) créera aussi des demi-tours sur lesquels il est plus facile au tracteur de rester au début et à la fin des demi-tours avec les outils tractés. Toutefois, cela peut entraîner des performances de rang au jugé indésirables. Une augmentation du Décalage demi-tour peut contribuer à éliminer un mauvais rang au jugé.

6. **Les rangs au jugé à la bordure de bout de parcelle sont trop larges ou trop étroits (outils tractés)**
   - Pour les virages "simples", augmenter le point de contrôle pour élargir les rangs au jugé et réduire le point de contrôle pour les rétrécir.
   - Pour les virages en ampoule, augmenter le point de contrôle pour rétrécir les rangs au jugé et le réduire pour élargir les rangs au jugé.
   - D'autre part, il est possible de régler le Décalage demi-tour pour améliorer les performances de rang au jugé.



Exemple de virage simple

A—Rang au jugé
B—Ajouter cette distance au demi-tour
C—Point de contrôle trop petit
D—Point de contrôle trop grand

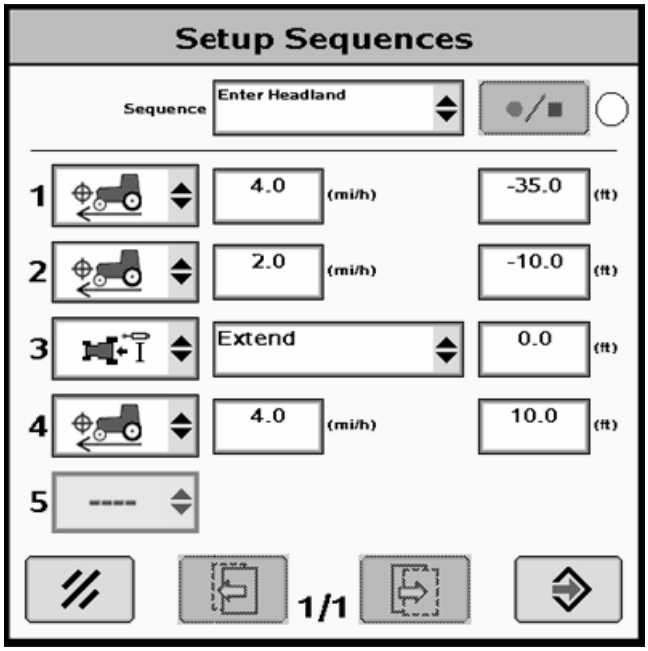


Exemple de virage en ampoule

A—Rang au jugé
B—Ajouter cette distance au demi-tour
C—Point de contrôle trop grand
D—Point de contrôle trop petit

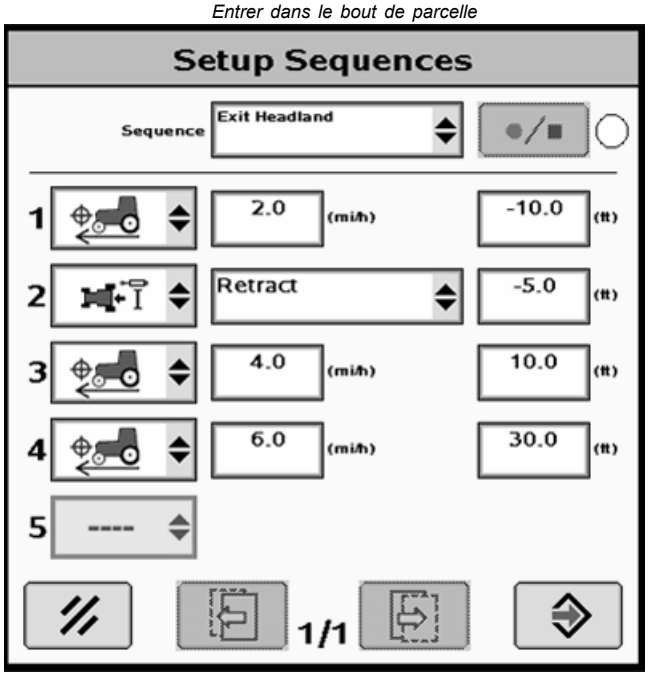
Suite voir page suivante

7. **Le relevage/l'abaissement de l'outil dans le bout de parcelle est irrégulier**
   - Lors de l'approche et du franchissement du bout de parcelle, des vitesses réduites produiront une plus grande précision de relevage/abaissement et une meilleure performance de demi-tour.
   - Il est possible de configurer plusieurs changements de vitesse et/ou de rapport dans chaque séquence, comme indiqué dans les figures Entrer dans le bout de parcelle et Sortir du bout de parcelle.



PC11095 —UN—24MAR08

Entrer dans le bout de parcelle

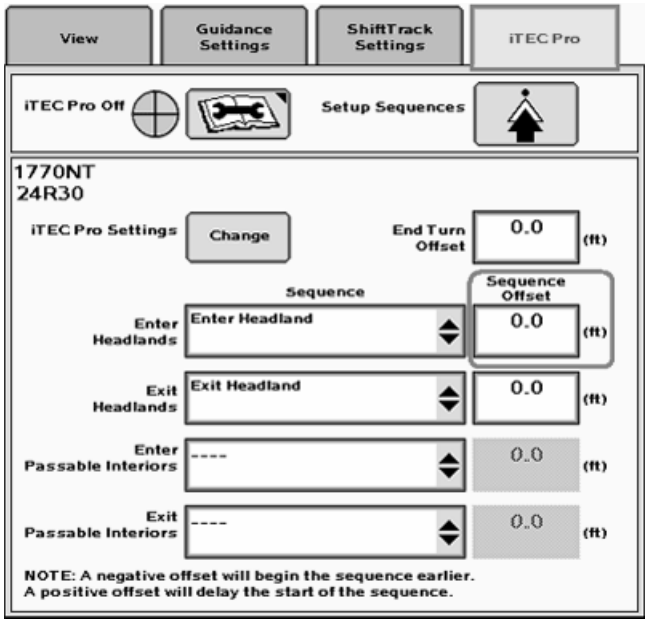


PC11096 —UN—24MAR08

Sortir du bout de parcelle

JS56696,00003A9 -28-03DEC08-5/5

8. **L'outil ne se relève et ne s'abaisse pas à l'endroit voulu**
   - Régler la Distance de fonction pour contrôler le relevage et l'abaissement de l'outil dans Configurer séquences pour optimiser l'endroit où l'outil pénètrera dans le sol ou en ressortira. On peut, si on le désire, modifier le Décalage séquence au lieu de la Distance de fonction, mais cela décalera chaque Distance de fonction en conséquence.
   - Le fait de changer la vitesse de la machine et le débit des distributeurs sélectifs ou de l'attelage trois points aura aussi un impact sur l'endroit où l'outil pénètre dans le sol et en ressort.
   - Exemple: On note que le semoir doit sortir du sol 1,5 m (5 ft) plus tôt lorsqu'il entre dans le bout de parcelle et qu'on utilise les paramètres indiqués dans les figures Entrer dans le bout de parcelle et Séquences iTEC Pro. Régler le décalage de fonction du distributeur sélectif I (voir la figure Entrer dans le bout de parcelle) à -1,5 m (-5 ft) ou le décalage de séquence (voir la figure Séquences iTEC Pro) à -1,5 m (-5 ft).



PC11097 —UN—24MAR08

Séquences iTEC Pro

Suite voir page suivante

Codes de sortie

Le dépannage des codes de sortie sera affiché au même endroit (en haut à gauche sur la vue perspective) que les codes de sortie AutoTrac. Il s'agit des codes de sortie spécifiques à iTEC Pro.

Le dernier code de sortie est également affiché sur la page des diagnostics iTEC Pro (MENU >> GREENSTAR2 PRO >> DIAGNOSTICS >> choisir iTEC Pro dans le menu déroulant).

PC8663 —UN—05AUG05

Touche programmable MENU

PC8661 —UN—02NOV05

Touche programmable GREENSTAR2 PRO

PC9936 —UN—31JAN07

Touche programmable RELEVÉS DE DIAGNOSTIC

Source de l'anomalie	Numéro d'anomalie	Texte affiché à l'écran	Descriptions
Chang. vitesses auto (APS)	1	Anomalie de l'interrupteur de rappel	Anomalie de l'interrupteur de rappel. Dépanner le code de diagnostic d'anomalie du véhicule.
Chang. vitesses auto (APS)	2	APS non disponible	Type de transmission incompatible. La cause la plus probable est l'exécution d'une séquence de servotransmission sur un tracteur à transmission à variation continue (IVT).
Chang. vitesses auto (APS)	3	Anomalie 3 APS	Perte des communications avec l'unité ACU. Dépanner le code de diagnostic d'anomalie du véhicule.
Chang. vitesses auto (APS)	4	Rapport non défini	Rapport commandé par l'APS non défini. Régler le rapport APS sur le véhicule comme indiqué sur le livret d'entretien de ce dernier.
Chang. vitesses auto (APS)	5	Véhicule en marche arrière	Tracteur en marche arrière. S'assurer que le véhicule est en marche avant et réactiver iTEC Pro.
Chang. vitesses auto (APS)	6	Anomalie 6 APS	Perte des communications avec le PTP. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie du véhicule.
Chang. vitesses auto (APS)	13	Tempor. APS	Temporisation du message de commande iTEC Pro causée par le rejet de la commande par le véhicule. S'assurer que les fonctions de séquence sont applicables au véhicule, Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
Chang. vitesses auto (APS)	14	Anomalie 14 APS	Le logiciel de la GS2 et celui du véhicule ne sont pas de la même version. S'assurer que les deux sont mis à jour à la dernière version.
Blocage du différentiel	1	Anomalie 1 bloc. différentiel	La commande de blocage du différentiel a été rejetée à cause d'une anomalie de l'interrupteur de blocage du différentiel sur le tracteur. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.

Suite voir page suivante

Source de l'anomalie	Numéro d'anomalie	Texte affiché à l'écran	Descriptions
Blocage du différentiel	2	Anomalie 2 bloc. différentiel	La commande de blocage du différentiel a été rejetée à cause d'une anomalie de l'excitateur (circuit) de blocage du différentiel sur le tracteur. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
Blocage du différentiel	3	Anomalie de l'interrupteur de frein	La commande de blocage du différentiel a été rejetée à cause d'une anomalie de l'interrupteur de frein sur le tracteur. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
Blocage du différentiel	13	Tempor. bloc. différentiel	Temporisation du message de commande iTEC Pro causée par le rejet de la commande par le véhicule. S'assurer que les fonctions de séquence sont applicables au véhicule, Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
Blocage du différentiel	14	Anomalie 14 bloc. différentiel	Le logiciel de la GS2 et celui du véhicule ne sont pas de la même version. S'assurer que les deux sont mis à jour à la dernière version.
Vitesse de déplacement	1	Véhicule en marche arrière	Le sens de la commande est l'opposé du sens actuel. S'assurer que le véhicule est en marche avant.
Vitesse de déplacement	2	Anomalie 2 vitesse du véhicule	Le sens de la commande n'est pas autorisé. S'assurer que le véhicule est en marche avant.
Vitesse de déplacement	3	Anomalie 3 vitesse du véhicule	Le sens de la commande n'est pas autorisé. S'assurer que le véhicule est en marche avant.
Vitesse de déplacement	13	Tempor. vitesse du véhicule	Temporisation du message de commande iTEC Pro causée par le rejet de la commande par le véhicule. S'assurer que les fonctions de séquence sont applicables au véhicule, Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
Vitesse de déplacement	14	Anomalie 14 vitesse du véhicule	Le logiciel de la GS2 et celui du véhicule ne sont pas de la même version. S'assurer que les deux sont mis à jour à la dernière version.
Attelage	13	Tempor. attelage	Temporisation du message de commande iTEC Pro causée par le rejet de la commande par le véhicule. S'assurer que les fonctions de séquence sont applicables au véhicule, Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
Attelage	14	Anomalie attelage 14	Le logiciel de la GS2 et celui du véhicule ne sont pas de la même version. S'assurer que les deux sont mis à jour à la dernière version.
Pont avant	1	Anomalie de l'interrupteur de pont avant	La commande de pont avant a été rejetée à cause d'une anomalie de l'interrupteur de pont avant sur le tracteur. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
Pont avant	2	Anomalie du circuit de pont avant	La commande de pont avant a été rejetée à cause d'une anomalie du circuit de pont avant sur le tracteur. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
Pont avant	3	Interrupteur de pont avant désactivé	Impossible d'engager le pont avant car l'interrupteur de pont avant est désactivé. Mettre l'interrupteur du pont avant sur MARCHE ou Auto.

Suite voir page suivante

Source de l'anomalie	Numéro d'anomalie	Texte affiché à l'écran	Descriptions
Pont avant	13	Tempor. pont avant	Temporisation du message de commande iTEC Pro causée par le rejet de la commande par le véhicule. S'assurer que les fonctions de séquence sont applicables au véhicule, Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
Pont avant	14	Anomalie 14 pont avant	Le logiciel de la GS2 et celui du véhicule ne sont pas de la même version. S'assurer que les deux sont mis à jour à la dernière version.
PDF	2	Anomalie d'activation de PDF	La commande de PDF a été rejetée à cause d'une anomalie de l'interrupteur d'activation de la PDF à distance
PDF	3	Anomalie de l'interrupteur de PDF	La commande de PDF a été rejetée à cause d'une anomalie de l'interrupteur de la PDF à distance
PDF	4	Anomalie du circuit de PDF	La commande de PDF a été rejetée à cause d'une anomalie du circuit d'engagement de la PDF. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
PDF	5	Survitesse de la PDF	Une anomalie de survitesse est due au fait que la PDF dépasse la vitesse nominale de 17 %. Causes courantes: surrégime du moteur provoqué en rétrogradant ou dans un mode économie de PDF
PDF	6	Sous-vitesse de la PDF	La PDF ne s'engage pas. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
PDF	7	PDF à distance engagée	L'interrupteur à distance (aile) a été sélectionné à partir du poste de conduite de sorte qu'iTEC Pro ne peut pas contrôler la PDF. Tourner l'interrupteur d'activation à distance sur ARRÊT.
PDF	8	Anomalie 8 PDF	La commande de PDF a été rejetée à cause d'une configuration de PDF incorrecte. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
PDF	9	Interrupteur de la PDF désactivé	Impossible d'engager la PDF car l'interrupteur de PDF est DÉSACTIVÉ. Mettre l'interrupteur de la PDF sur MARCHE.
PDF	10	Anomalie 10 PDF	Conflit de l'interrupteur de PDF - l'unité ACU et l'unité CCU ne sont pas d'accord sur la position de l'interrupteur de la PDF. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
PDF	11	PDF non étalonnée	PDF non étalonnée. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
PDF	12	Anomalie 12 PDF	PDF non engagée dans le rapport actuel. Dépanner le code de diagnostic d'anomalie du véhicule. Généralement dû à l'engagement de la PDF en rapport de marche arrière rapide.
PDF	13	Tempor. PDF	Temporisation du message. Dépanner le bus CAN d'outil GS2. Si d'autres composants se trouvent sur le bus d'outil (p. ex. un récepteur StarFire), dépanner le bus CAN du véhicule.

Suite voir page suivante

Source de l'anomalie	Numéro d'anomalie	Texte affiché à l'écran	Descriptions
PDF	14	Anomalie 14 PDF	Temporisation du message de commande iTEC Pro causée par le rejet de la commande par le véhicule. S'assurer que les fonctions de séquence sont applicables au véhicule, Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
PDF	15	Anomalie de réengagement de PDF	L'anomalie de réengagement est causée par un basculement rapide entre marche et arrêt de l'interrupteur de PDF avant que celle-ci n'ait terminé le mouvement.
Distributeur sélectif	13	Tempor. dist. sél. (n° de dist. sél.)	Temporisation du message de commande iTEC Pro causée par le rejet de la commande par le véhicule. S'assurer que les fonctions de séquence sont applicables au véhicule, Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule applicables.
Distributeur sélectif	14	Anomalie dist. sél. 14	Le logiciel de la GS2 et celui du véhicule ne sont pas de la même version. S'assurer que les deux sont mis à jour à la dernière version.
Erreur de séquence		Séquence sautée	iTEC Pro activé au-delà de la position de début de séquence. Faire reculer l'outil jusqu'à un point se trouvant avant la position de début de séquence, réactiver iTEC Pro puis reprendre la marche avant.
Erreur de séquence		Séquence sautée	Passage rectiligne confirmé, donc séquence sautée.
Erreur de séquence		iTEC Pro non actif	iTEC Pro non actif. Appuyer sur le bouton de rappel AutoTrac pour activer iTEC Pro.
Erreur de séquence		Chevauchement de séquences	Chevauchement des bordures ou séquences.
Erreur de séquence		Séquence abandonnée	Séquence abandonnée par le véhicule
Erreur de séquence		(Fonction) neutralisée	L'opérateur a pris le contrôle d'une fonction en cours d'exécution ou sur le point d'être exécutée dans une séquence par iTEC Pro.
Erreur de séquence		Numéro de passage modifié	Numéro de passage modifié. S'engager sur un passage de guidage et réactiver iTEC Pro.
État de fonction de véhicule	0000-bin; 0-dec	(Fonction) neutralisée	L'opérateur a pris le contrôle d'une fonction en cours d'exécution ou sur le point d'être exécutée dans une séquence par iTEC Pro.
État de fonction de véhicule	0100-bin; 4-dec	(Fonction) neutralisée	Débrancher ou désactiver la commande externe des fonctions et réactiver iTEC Pro.
État de fonction de véhicule	0110-bin; 6-dec	(Fonction) commande ext.	Débrancher ou désactiver la commande externe des fonctions et réactiver iTEC Pro.
État de fonction de véhicule	0111-bin; 7-dec	(Fonction) cde ext. neutralisée	L'opérateur a pris le contrôle d'une fonction en cours d'exécution ou sur le point d'être exécutée dans une séquence.
État de fonction de véhicule	1000-bin; 8-dec	Anomalie (fonction) - verrouillé	Anomalie entraînant le verrouillage d'iTEC Pro. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie du véhicule.

Suite voir page suivante

Source de l'anomalie	Numéro d'anomalie	Texte affiché à l'écran	Descriptions
État de fonction de véhicule	1001-bin; 9-dec	Anomalie (fonction) - annulé	Anomalie entraînant l'annulation de la séquence par iTEC Pro. Revoir les paramètres iTEC Pro pour s'assurer qu'ils sont satisfaisants et n'ont pas changé, puis diagnostiquer les codes de diagnostic d'anomalie de véhicule si nécessaire.
État de fonction de véhicule	1010-bin; 10-dec	(Fonction) neutralisée	L'opérateur a pris le contrôle d'une fonction en cours d'exécution ou sur le point d'être exécutée dans une séquence par iTEC Pro.
État de fonction de véhicule	1100-bin; 12 dec	Anomalie (fonction) - cde ext. verrouillée	Anomalie entraînant le verrouillage de la commande externe de la fonction. Diagnostiquer les codes de diagnostic d'anomalie du véhicule.
État de fonction de véhicule	1101-bin; 13-dec	Anomalie (fonction) détectée	Anomalie grave détectée pour une fonction du véhicule. Diagnostiquer les codes de diagnostic d'anomalie du véhicule.
État de fonction de véhicule	1110-bin; 14-dec	Anomalie (fonction) - cde ext. suspendue	Commande externe suspendue. Diagnostiquer les codes de diagnostic d'anomalie du véhicule.
État de fonction de véhicule	1111-bin; 15-dec	(Fonction) non disponible	Fonction non disponible. Vérifier les fonctions de séquence connexes et s'assurer qu'elles sont appropriées pour le véhicule utilisé. Diagnostiquer les codes de diagnostic d'anomalie du véhicule si nécessaire.
État du véhicule	1	IMS actif	iTEC Pro ne peut pas fonctionner si l'IMS est actif. DÉSACTIVER l'IMS et réactiver iTEC Pro.
État du véhicule	2	Véhicule Trop Lent	iTEC Pro est désactivé en cas de vitesse inférieure à 0,5 km/h pendant plus de 30 secondes. Réactiver et augmenter la vitesse de marche avant au-dessus de 0,5 km/h.
État du véhicule	3	Véhicule sur Stationnement	iTEC Pro ne fonctionne pas si le véhicule est en position Stationnement. Passer la marche avant et réactiver iTEC Pro.
État du véhicule	4	Véhicule au point mort	Véhicule au point mort. Passer la marche avant et réactiver iTEC Pro.
État du véhicule	5	Arrêt de l'IMS	IMS en train de s'arrêter. S'assurer que l'IMS est DÉSACTIVÉ et réactiver iTEC Pro.
État du véhicule	6	Anomalie comm. GS2	Temporisation du message. Dépanner le bus CAN d'outil GS2. Si d'autres composants se trouvent sur le bus d'outil (p. ex. un récepteur StarFire), dépanner le bus CAN du véhicule.
État du véhicule	7	Anomalie des comm. ACU	Problème de communications de véhicule entre les unités ACU et TECU. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie du véhicule.
État du véhicule	8	Anomalie VIN	Anomalie de numéro d'identification du véhicule. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie du véhicule.
État du véhicule	16	Abandon: Comm. GS2	Temporisation du message. Dépanner le bus CAN d'outil GS2. Si d'autres composants se trouvent sur le bus d'outil (p. ex. un récepteur StarFire), dépanner le bus CAN du véhicule.
État du véhicule	17	Abandon: Siège vide	Détection de siège inoccupé pendant plus de 7 secondes. Réactiver iTEC Pro une fois que l'opérateur s'est assis.

Suite voir page suivante

Source de l'anomalie	Numéro d'anomalie	Texte affiché à l'écran	Descriptions
État du véhicule	18	Abandon: temporisation 60 s	L'exécution de la séquence a duré plus de 60 secondes. La séquence doit être raccourcie ou la vitesse doit être augmentée pendant l'exécution de la séquence.
État du véhicule	19	Abandon: IMS activé	L'opérateur a appuyé sur le bouton IMS - Abandon de séquence. DÉSACTIVER l'IMS et réactiver iTEC Pro.
État du véhicule	20	Abandon: Anomalie VIN	Anomalie de numéro d'identification du véhicule. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie du véhicule.
État du véhicule	21	Abandon: Véhicule sur Stationnement	iTEC Pro ne fonctionne pas si le véhicule est en position Stationnement. Passer la marche avant et réactiver iTEC Pro.
État du véhicule	22	Abandon: Régime moteur	Régime moteur trop bas. Augmenter le régime moteur et réactiver iTEC Pro.
État du véhicule	23	Séquence abandonnée	GS2 a abandonné l'exécution de la séquence. Parmi les causes courantes, le changement d'un paramètre iTEC Pro durant l'exécution d'une séquence. Une fois les modifications terminées, réactiver iTEC Pro.
État du véhicule	24	Abandon: anomalie comm. ACU	Problème de communications de véhicule entre les unités ACU et TECU. Dépanner les codes de diagnostic d'anomalie du véhicule.

JS56696,0000127 -28-03DEC08-6/6

Déclaration de conformité

CE

John Deere Ag Management Solutions

4140 NW 114th Street

Urbandale, IA 50322

Les composants de système GREENSTAR suivants sont conformes aux dispositions relatives à la compatibilité électromagnétique pour l'Union Européenne de la directive 2004/108/EC. Ces composants ont été évalués sur la base des critères d'acceptation définis dans la norme harmonisée ISO 14982:1998.

- Console GreenStar d'origine
- Processeur mobile
- Consoles GreenStar 2100 et 2600
- Commande d'affichage
- Récepteur StarFire iTC
- Radio RTK
- Kit de direction AutoTrac Universal
- Contrôleur de dose GS2
- Module d'alimentation iTC

26 septembre 2007

John H. Leinart
Manager AMS

PC7072B —UN—05OCT07

OUO6050,0000CFD -28-31OCT07-1/1

Publications d’entretien John Deere

Documentation technique

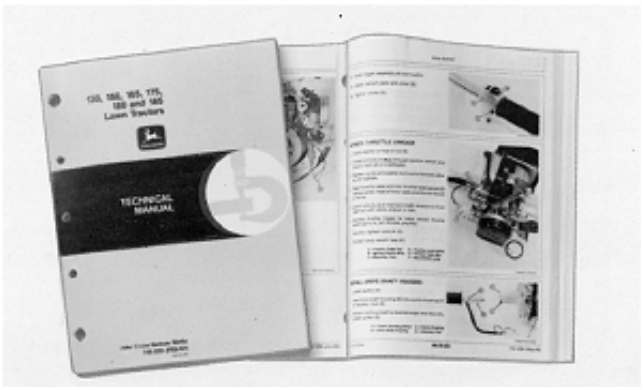
Il est possible de se procurer de la documentation technique auprès de John Deere. Cette documentation est disponible sur support papier ou électronique (CD-ROM, par exemple). Les commandes peuvent être adressées directement au concessionnaire John Deere. Il est également possible d’appeler le **1-800-522-7448** et de payer par carte de crédit ou d’aller à http://www.JohnDeere.com et d’utiliser le service en ligne. Tenir à disposition les informations suivantes: le numéro de modèle, le numéro de série et le nom du produit concerné.

La documentation suivante est disponible:

- CATALOGUES PIÈCES. Ils fournissent la liste des pièces détachées disponibles pour la machine, avec des vues éclatées permettant d’identifier facilement les pièces correctes. Ils sont également utiles pour les opérations de pose et dépose.
- LIVRETS D’ENTRETIEN. Ils contiennent les informations concernant la sécurité, le fonctionnement et l’entretien de la machine. Ces livrets ainsi que les autocollants de sécurité apposés sur la machine sont disponibles dans diverses langues.
- CASSETTES VIDÉO. Elles illustrent les principaux points concernant la sécurité, le fonctionnement et l’entretien. Ces cassettes vidéo sont disponibles dans différents formats et langues.
- MANUELS TECHNIQUES. Ils fournissent les informations concernant l’entretien de la machine. Celles-ci comprennent les spécifications, les illustrations se rapportant aux procédures de pose et de dépose, les schémas hydrauliques et de câblage. Pour certains produits, les manuels techniques décrivant la réparation et le diagnostic sont disponibles séparément. Il en est de même pour les manuels techniques composant dans lesquels sont traités des composants tels que les moteurs.
- MANUELS “NOTIONS TECHNIQUES DE BASE”. Ils contiennent des informations de base qui ne sont pas spécifiques au fabricant:
  - Les séries “Agriculture de Base” couvrent les technologies utilisées dans l’agriculture et l’élevage. Des sujets tels que les ordinateurs, l’internet et l’agriculture de précision y sont traités.
  - Les séries “Gestion d’Entreprises Agricoles” passent en revue les problèmes “concrets” et proposent des solutions pratiques dans les domaines aussi variés que le marketing, le financement, le choix et la compatibilité des équipements.
  - Les manuels “Notions techniques de base” décrivent les méthodes de remise en état et d’entretien du matériel agricole.
  - Les manuels “Notions d’utilisation des machines” indiquent les possibilités offertes par la machine et les réglages à effectuer, ainsi que les méthodes permettant d’améliorer les performances et d’éliminer les tâches inutiles dans les champs.

TS189 —UN—17JAN89

TS191 —UN—02DEC88



TS224 —UN—17JAN89

TS1663 —UN—10OCT97

DX,SERVLIT -28-31JUL03-1/1

Nous vous aidons à faire votre travail

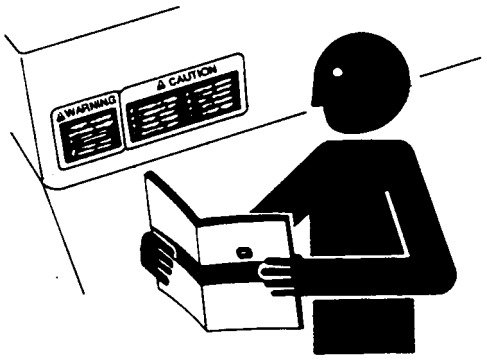
John Deere est toujours là où il le faut

LA SATISFACTION DE NOTRE CLIENTÈLE est une de nos préoccupations principales.

Nos concessionnaires s'efforcent d'offrir un service après-vente rapide et efficace et de fournir les pièces dans les meilleurs délais:

–Nous disposons d'un stock de pièces de rechange important pour que les machines soient toujours en état de fonctionner.

–Nos mécaniciens suivent régulièrement des stages et nous disposons des outils de réparation et de diagnostic pour l'entretien des machines.



TS201—UN—23AUG88

QUE FAIRE EN CAS DE PROBLÈME

Personne n'est plus qualifié que le concessionnaire pour résoudre dans les plus brefs délais toutes les difficultés qui pourraient se présenter sur la machine.

1. Réunir les informations suivantes:

–Modèle de la machine et numéro de série

–Date d'achat

–Nature du problème

2. Exposer le problème au service après-vente du concessionnaire.

3. Si cela ne donne rien, prendre contact avec le directeur de la concession pour demander son assistance.

4. En cas de problèmes répétés que le concessionnaire ne peut résoudre, lui demander de s'adresser à John Deere pour l'aider à résoudre le problème. Ou contacter le centre d'assistance clients Ag au 1-866-99DEERE (866-993-3373) ou envoyer un courrier électronique à www.deere.com/en_US/ag/contactus/.

DX,IBC,2 -28-01MAR06-1/1

Index

Page

A

Activation
iTEC Pro 15-2
Annuler
Bouton 15-3
Association de séquences aux bordures 40-9
Décalages de séquence 40-10
Entrer/sortir des bordures intérieures praticables .. 40-10
Entrer/sortir des bouts parc 40-10
Exemples de séquence 40-10
Automatisation
Bouton Marche/Arrêt 15-3

B

Bordure intérieure non praticable 20-2
Bordure intérieure praticable 20-2
Bordure parcourue 20-5
Création 20-5
Bordures 20-1
Bordure de bout de parcelle 20-4
Bordure extérieure 20-2
Bordure intérieure non praticable 20-2
Bordure intérieure praticable 20-2
Bout de parcelle extérieur 20-2
Bout de parcelle intérieur 20-2
Configuration 20-1
Décalages
Bout de parcelle 20-11
Création 20-11
Constant 20-10
Création 20-11
Parcouru 20-5
Création 20-5
Supérieur et inférieur 20-7
Création 20-9
Description des types de bordure 20-1
Groupe de bouts de parcelle 20-3
Touche programmable Cartographie 20-4
Bordures à décalage constant 20-10
Création 20-11
Bordures, supérieur et inférieur 20-7
Création 20-9
Bout de parcelle
Bordure
Bordure à décalage constant 20-11
Création 20-11
Bordure de bout de parcelle 20-4
Compteur 50-5, 50-6
Groupe 20-3
Bout de parcelle intérieur 20-2
Bouton Entrer 15-3
Boutons
Bouton Annuler 15-3
Bouton Enregistrer 15-3
Bouton Entrer 15-3

Page

Bouton marche/arrêt d'automatisation 15-3
Bouton Séquences 15-3

C

Chevauchante
Bordure
Priorité 50-9
Priorité des séquences 50-10
Codes de sortie 60-7
Configuration
Bordures 20-1
Bouton Séquences 15-3
Configuration avancée 15-5
GreenStar 2 15-5
Machine 25-1
Outil 25-5
Schéma de principe 15-4
Séquence 40-1
Exemple 40-5
Abaisser le semoir 40-5
Relever le semoir 40-5
Fonctions 40-2
Tableau des rapports vitesse-gamme 40-3
Configuration avancée 15-5
Conformité, déclaration de 60-12
Création de séquences 40-4

D

Décalage
Demi-tour 40-11
Décalage demi-tour 40-11
Décalages 45-1
Bordures
Bout de parcelle 20-11
Création 20-11
Constant 20-10
Création 20-11
Parcouru 20-5
Création 20-5
Supérieur et inférieur 20-7
Création 20-9
Dépannage 50-8
iTEC Pro 50-1
Machine 25-4
Outil 25-7
Séquence 40-5
Déclaration de conformité 60-12
Demi-tour
Décalage 40-11
Demi-tours 50-6
Confirmation de virage 50-6
Dépannage
Codes de sortie 60-7
Décalage demi-tour 50-8
Outil 50-8

Suite voir page suivante

Page

Précision 50-8
Rayon de braquage 50-8
Séquences 50-8
Désactivation d'iTEC Pro 50-7
Diagnostics
iTEC Pro 50-2, 50-4
Relevés de diagnostic 50-4

E

Enregistrer
Bouton 15-3
Entrer/sortir
Bordures intérieures praticables 40-10
Bouts de parcelle 40-10
Espacement de passage 25-8
Extérieure
Bordure 20-2
Bout de parcelle 20-2

F

Fonctions 40-2

G

Graphique circulaire d'état 50-1, 50-4
GreenStar 2 (GS2)
Activation 15-2
Configuration avancée 15-5
Pro 15-3
Configuration de l'outil 25-1
Configuration de la machine 25-1
Guidage
Touche programmable 15-3

I

Interrupteur de rappel 50-2
iTEC Pro 15-1
Activation 15-2
Décalages 50-1
Diagnostics 50-2
Graphique circulaire d'état 50-1, 50-4
Interrupteur de rappel 50-2
Languette 40-10
Mise en marche 15-1
Paramètres 30-1
Priorité des bordures chevauchantes 50-9
Schéma 50-9
Priorité des séquences chevauchantes 50-10
Relevés de diagnostic 50-4
Schéma de principe de la configuration 15-4
Séquence
Apprentissage 40-7
Configuration 40-1
Mode d'entrée apprise 40-7
Mode d'entrée manuelle 40-4

Page

Tableau des états de l'icône de pignon 50-5
Utilisation 50-5
Compteur de bout de parcelle 50-5
Tableau des états de l'icône de pignon 50-5

L

Largeur physique 25-8
Tableau de largeur physique 25-8

M

Machine 25-1
Configuration 25-1
Décalages 25-4
Modèle de machine 25-2
Nom de machine 25-2
Rayon de braquage de machine 25-3
Sensibilité du braquage 25-3
Type de machine 25-2
Manqués et chevauchements 35-1
Méthode d'entrée de séquence apprise 40-7
Méthode d'entrée manuelle des séquences 40-4
Mise en route
Touche programmable Équipement 15-3
Touche programmable GreenStar 2 Pro 15-3
Touche programmable Guidage 15-3
Touche programmable Menu 15-3
Modification des séquences 40-4

N

Nommer la séquence 40-2

O

Outil 25-5
Décalages 25-7
Dépannage 50-8
Espacement de passage 25-8
Largeur physique 25-8
Largeurs d'outil 25-8
Rayon de braquage 25-5
Tableau de largeur physique 25-8

P

Pages d'accueil 45-1
Paramètres
iTEC Pro 30-1
Réduire les manqués ou Réduire les chevauchements 35-1
Précision
Dépannage 50-8
Principes de fonctionnement 15-1

Suite voir page suivante

Page

R

Rangs alternés 30-7
Réduire
  Chevauchement 35-2
  Manqués 35-2

S

Saut au premier virage 30-8
Sauter et remplir 30-6
Schéma de priorité des bordures chevauchantes 50-9
Séquence 40-1
  Apprentissage 40-7
    Tableau des positions de l'interrupteur 40-7
  Configuration 40-1
  Créer 40-4
  Décalages 40-5, 40-10
  Dépannage 50-8
  Exemples 40-10
    Abaisser le semoir 40-10
    Entrer dans la voie d'eau 40-10
    Relever le semoir 40-10
    Utiliser le pulvérisateur 40-10
  Modifier 40-4

T

Tableau des positions de l'interrupteur 40-7
Tableau des rapports vitesse-gamme 40-3
Touche programmable
  Cartographie 20-4

Page

  Équipement 15-3
  GreenStar 2 (GS2) Pro 15-3
  Guidage 15-3
  Menu 15-3
Touche programmable Cartographie 20-4
Touche programmable Équipement 15-3
Touche programmable Menu 15-3

V

Virage
  Configurations 30-2
    Passages sautés 30-10
    Rangs alternés 30-7
    Saut au premier virage 30-8
    Sauter et remplir 30-6
    Virage en ampoule 30-5
    Virage étendu 30-4
    Virage simple 30-3
  Confirmation de virage 50-6
  Décalages 50-1
  Demi-tours 50-6
  Dépannage
    Rayon de braquage 50-8
  Rayon de braquage d'outil 25-5
  (sensibilité) 25-3
  Types 30-2
Virage en ampoule 30-5
Virage étendu 30-4
Virage simple 30-3